

СТАНОК ДЛЯ БАЛАНСИРОВКИ КОЛЕС

Модель : 45TRK

www.rustehnika.ru



Данная инструкция подготовлена специально для владельца оборудования. То, как вы обслуживаете и используете данный станок, оказывает прямое влияние на рабочие характеристики и долговечность.

Перед началом работы прочтите инструкцию полностью.

Ниже заполните информацию, которая находится на станке.

SERIAL No.(Серийный номер) :
MODEL No.(Модель):
MANUFACTURING DATE(Дата производства):

Гарантия

На данный станок, включающий операционную систему, оснащение и принадлежности, дается гарантия в течение одного года при подтверждении, которое исключает не гарантийное повреждение и безрассудное использование. В течение этого времени производитель осуществляет ремонт, обмен запасными частями или обмен на новый станок. Обмен будет оплачен производителем. Производитель не несет ответственности за естественный, неправильное использование и транспортировку, или поломку в связи с отсутствием технического обслуживания. Производитель может модернизировать изделие без уведомления покупателя.. Данные изменения не относятся к гарантии. Все выплаты согласно данной гарантии будут производиться в соответствии с моделью станка и его серийного номера. Во всех рекламационных актах должны быть указаны модель и серийный номер станка.

Содержание

1. Описание станка для балансировки колес
 1. Применение
 2. Информация, прикреплённая к агрегату (включает пластины предупреждения)
 3. Внешний вид станка для балансировки колес
 4. Характеристики и особенности
 5. Технические данные
2. Использование станка для балансировки колес
 1. Предосторожность при транспортировке станка
 2. Требования по установке электрического устройства
 3. Подключение подачи воздуха
 4. Предосторожность в установке и управление
 5. Обращаем ваше внимание на следующие детали
3. Краткое описание Панели Управления
4. Основные действия станка балансировки и выбор функций
5. Самокалибровка
6. Выбор функций
7. Код в компьютерной самодиагностике
8. Регулировка счетчика оборотов оси колеса
9. Стандартные принадлежности Датчика Балансировки Шины
10. Поиск и устранение неполадок
11. Предварительная установка 3 пунктов исходных данных
12. Использование смазочных материалов
 - 12.1 Смазывание станка
 - 12.2 Список требований смазочных материалов для станка
13. Чертеж источника напряжения
14. Чертеж компьютерной платы
15. Электрическая диаграмма
16. Список Запасных частей

1. Описание станка для балансировки колес

1) Применение

Данный балансировочный станок может отбалансировать колесо легкового автомобиля и легкого грузового автомобиля, колесо грузового автомобиля и автобуса, весом до 150 кг, также он может отбалансировать диски из алюминиевого сплава специальной формы.

2) Информация, прикреплённая к агрегату (включает пластину предупреждения)

Марка изготовителя

Паспортная табличка находится сзади станка, на вертикальной стороне машинного корпуса, описание для каждого значения представлено ниже:

A. 45TRK

└──────────┘ модель

B. Серийный номер

Первые три значения – модель, с четвертой по седьмую – дата производства, последние четыре – серийный номер станка.

Знак молния



Данная табличка располагается сзади станка, показывает куда подключить разводку питания и обратить внимание на безопасность пользователя.

Предупреждение о вращающейся части станка

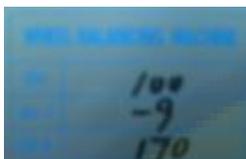


Данная табличка располагается возле балансирующего вала. Служит, чтобы напомнить пользователю, что данная часть – вращающаяся часть, и относится к опасным участкам, которую нельзя трогать руками. Стрелка показывает направление вращения.

Заземление



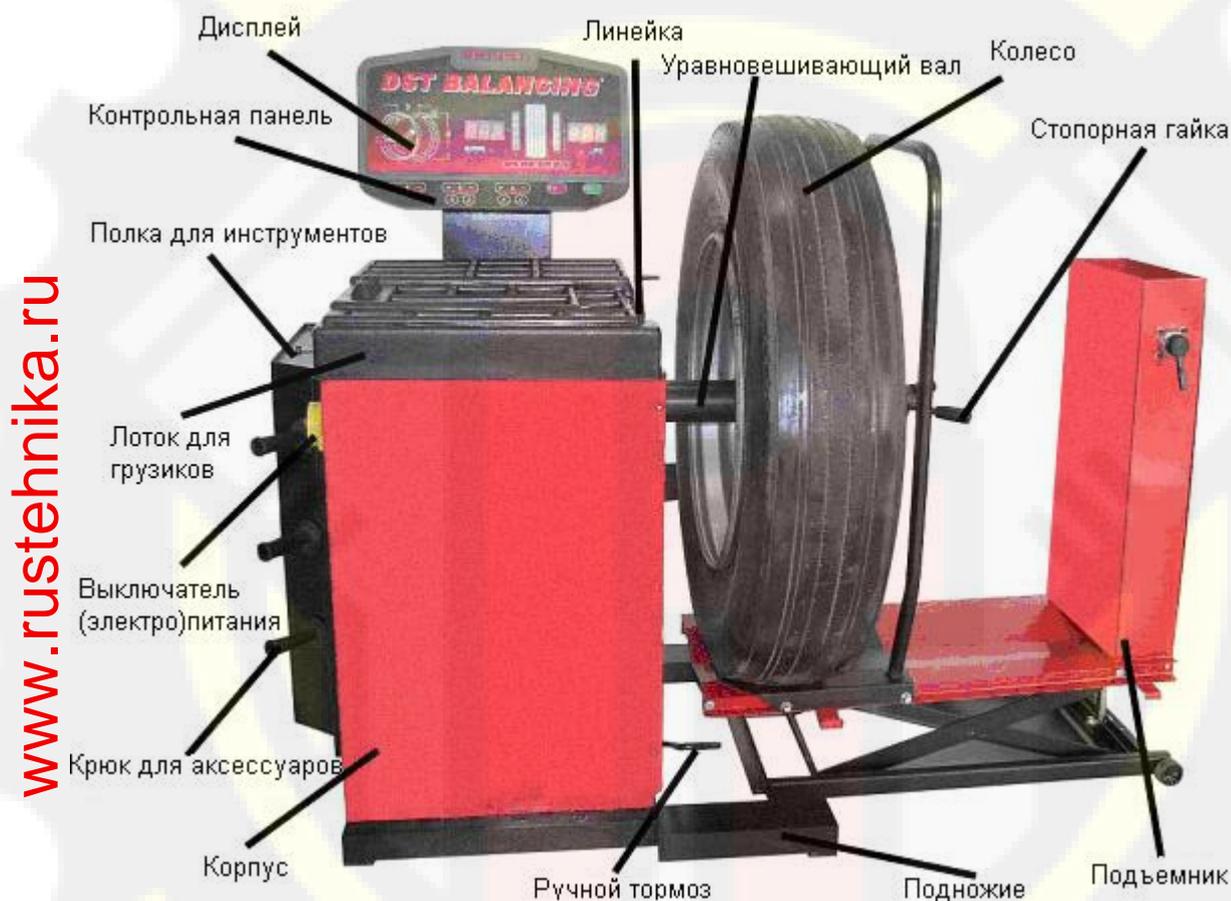
Данная табличка находится сзади слева на станке. Показывает где подсоединить провод заземления.



□. . Исходные данные

Данная табличка находится под маркой изготовителя, сзади корпуса станка, спереди или слева внутри корпуса станка. (на некоторых станках только внутри корпуса). Данные три значения вводятся перед поставкой, после калибровки (сохранены в ИС на КМОП-транзисторах). Используются как ссылка для пользователя ниже.

3) Внешний вид станка для балансировки колес



4) Характеристики и особенности

- *Станок балансировочный высоко интеллектуальный, долговечный.
- *Основной вал использует импортующие подшипники, имеет низкий шум и высокую точность.
- *Современная система управления компьютером.
- *Автоматическая калибровочная функция статики и динамики
- *Три программы АЛУ (арифметико-логическое устройство)
- *Самокалибровка и Самодиагностика

5) Технические данные

NO	Позиция	Технические данные	Заметка
1	Класс для оправы	АЛУ, сталь и сплав	
2	Класс балансировки	Легковые автомобили, легкие грузовики, грузовики и автобусы	
3	Способы балансировки	динамический, статический, 3 АЛУ	
4	Ведомый стиль	Ведомый электричеством	
5	Требование электропитания	380V	
6	Стиль для помещения веса	Стандартный	Подходит для различного стиля
7	единица измерения для внутренней и внешней части	Стандартная	Подходит для каждой модели
8	Станок начинает работу, когда кожух опущен вниз	полуавтоматический	Опустить кожух вниз и нажать тнопку Start
9	Быстрая манипуляция гайкой	Стандартная	
10	Суппорт/вес/ручка	Стандартные	
11	Изменение к миллиметру и дюйму	Стандартные	
12	Изменение к грамму и унции	Стандартные	
13	Калибровка	Стандартная	
14	Самодиагностика /показ ошибок	Стандартные	
15	Подъемник колеса	Используется для грузовых колес	Не использовать для легковых автомобилей
16	Тормоз	Автоматический/ручной	
17	Тормоз	Автоматический/ручной	тормоз
18	Обертка дисплея	Упаковано отдельно	
19	Панель дисплея	<u>LBD</u>	
20	Установка расстояния	ручная	
21	Конус	5	
22	Время балансировки	7сек (16"стандартный обод)	Относительно веса

			колеса
23	Максимальная скорость балансировки	230об/мин	Относительно веса колеса
24	Точность балансировки	≤3г	
25	Максимальная ширина колеса	20"	
26	Максимальный диаметр колеса	47"	
27	Максимальный диаметр обода	10"~24"	
28	Максимальная ширина обода	1 . 5"~20"	
29	Максимальный вес колеса	150kg	
30	Размеры (после распаковки)	1320X950X1180 (дХшХв)	
31	Вес	274кг	Включая подъемник колеса
32	температура	0~40□	
33	<u>Влажность</u>	≤75%	
34	шум	≤70dB	
35	Сопротивление	≥20 миллиом	
36	Мощность	800W	

2. Использование станка для балансировки колес

1) Предосторожность при транспортировке станка

- А. Будьте осторожны при транспортировке и распаковке станка, чтобы избежать его повреждение.
- В. Проверьте, поврежден ли станок при перевозке. В случае повреждения пометьте неполадки, покажите их перевозчику и запишите в документе.
- С. Проверьте информацию о станке, соответствуют ли паспортные данные станка с требуемыми, если есть сомнения, немедленно отобразите их, чтобы вовремя

разрешить ситуацию.

D. Вся работа, связанная с подключением электричества и наладкой, должна быть проведена лицом, наделенным полномочиями.

2) Требования по установке электро устройства

A. *Требование по установке электро провода.* Перед установкой убедитесь, что источник напряжения соответствует требованию станка. Эл. провод станка не должен быть соединен с источником напряжения напрямую, вы должны использовать прерыватель, чтобы избежать повреждение станка при нестабильном напряжении. Рекомендуется 15А прерыватель (с защитой от перегрузки и малого напряжения). При использовании прерывателя большей мощности установите предохранитель. Токосводящий провод должен быть не менее 1,5мм²(провод заземления 1мм²), можно использовать маслоотталкивающий провод (с основанием на балках или вдетый в шланг) или монослойный изолированный провод, проложенный через углубление для провода или магистраль. Если рабочее помещение не соответствует требованиям, а провод служит помехой для техники и людей, он должен быть установлен на балках или накрыт.

B. *Требование к источнику напряжения.* Напряжение должно быть стабильным.

Провод должен выдерживать перегрузки. Колебание напряжения не должно превышать 10% от номинального напряжения, а колебание частот – 1Гц. Установите регулятор, для поддержания требуемого напряжения и частот.

C. *Требование к розетке.* В комплекте с балансировочным станком поставляется требуемый провод. Требование к розетке:

☐ Номинальное напряжение должно быть больше чем 500 вольт-ампер , а номинальная сила тока 15А ;

☐ Розетка должна иметь надежный провод заземления.

☐ Если что-то случилось с шнуром, используйте выключатель, которым можно отключить электричество во избежание поломки станка.

☐ Штепсель должен плотно прилегать к розетке.

☐ Выделите индивидуальную розетку для станка. Не используйте несколько потребителей на одну розетку.

3) Подключение подачи воздуха

A. *Информация о подъемнике колеса :*

Рабочий диапазон: 0.1~0.8МПа (0.5~0.8Мпа при нормальной работе)

Точность: 0.01МПа

Подача воздуха : данный станок не оборудуется компрессором, который должен

быть установлен в пределах 0.6~0.9Мра, затем установлен на 0.8Мра при помощи клапана на подъемнике. Обязательно установите фильтр. Точность 5 микромметр; средний поток >0.15m³/min, Температура 5~60

□. Подъемник имеет муфтовое соединение. Ф8 (внутренний) шланг следует использовать при соединении с компрессором, а затем сжать скобой.

Рабочее условие: согласно требованию на станок

Общий вес: 50Kg

Размеры:1129×1190×728мм (ДХШХВ)

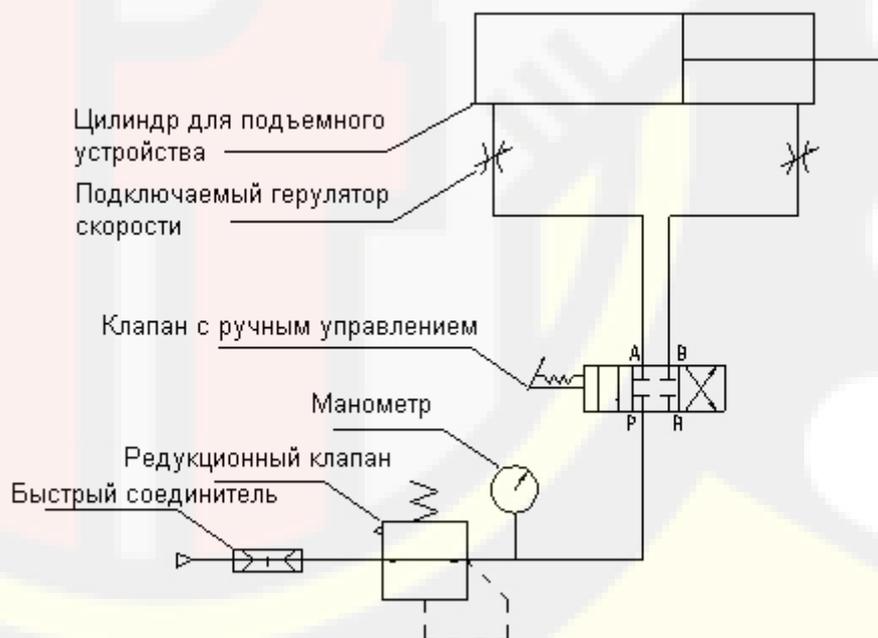
В. Меры измерения

1Мра=10Bar

1Bar=14.5Psi

1Bar≈1Kg/cm²

В. Пневматическая диаграмма (справа)



4) Предосторожность в

установке и

управление

*Не помещайте станок в чрезвычайно теплые или холодные условия и не устанавливайте его рядом с радиатором отопления, краном, увлажнителем воздуха, печкой.

*Не размещайте станок около окна под прямыми солнечными лучами. В случае

неизбежности, оконная шторка, щит или крышка должны использоваться, чтобы заслонить станок.

*Защищайте станок от пыли, аммония, алкоголя, растворителя, распылителя клея и т.д.

*Установите станок на ровной поверхности.

*Не размещайте станок возле компрессора или другого оборудования, способного произвести вибрацию.

*Не подходите близко к станку, кроме оператора.

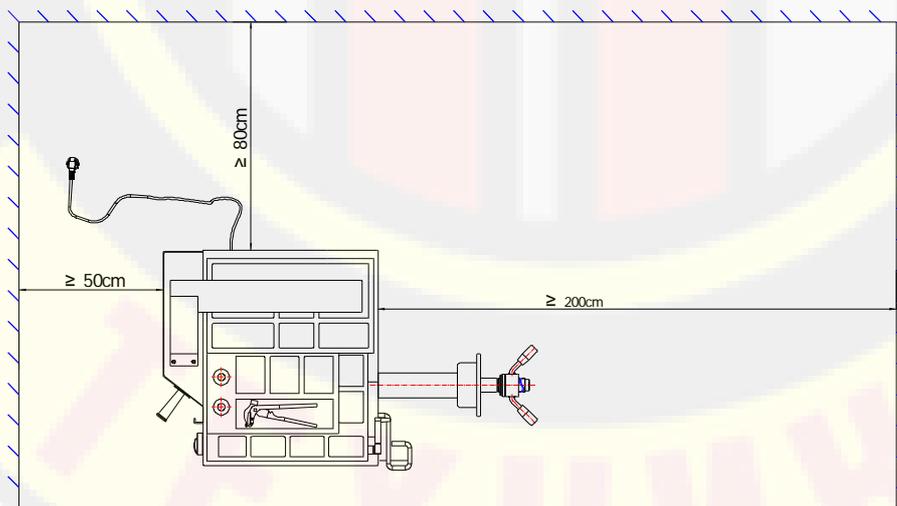
*Станок должен быть подключен к отдельной розетке(230V). Не подсоединяйте к розетке другое оборудование. Обратите внимание на надежное заземление. Если заземление отсутствует, установите его перед подключением к источнику напряжения.

*Провод должен быть защищен от наступов.

*Свяжитесь со специалистом, перед тем как будите перемещать станок

**Отступите 80 см от стены и задней стенки станка, 50см от левой стороны, чтобы гарантировать проветривание, рассеивания и нормальную работу. 200 см. отступите от правой стороны, чтобы иметь возможность демонтировать колесо и устанавливать его на подъемный механизм.

www.rustehnika.ru



*Используйте грузоподъемный механизм, когда вес колеса превышает 15кг. Не используйте руки, чтобы поднять шину. Можно получить травму!

*Закрепите станок к основанию перед началом работы (в трех местах), чтобы получать правильные показания. В противном случае станок вибрирует, особенно при весе колеса 35 кг.

*Станок оборудован защитой и выключателем. Мотор начинает работать автоматически при закрытом кожухе и остановится, если его поднять. По причине вашей безопасности не демонтируйте кожух.

*Оператор должен носить облегающую одежду, прилегающие пуговицы, тонкие перчатки, т.к. толстые воздействуют на операцию, не носить открытой обуви – лучше носить производственную обувь.

*Возле станка не должно быть другого электрооборудования или агрегата с большим напряжением, чтобы избежать точности настройки из-за электромагнетизма.

*Если в помещении недостаточно освещенности, должно быть установлено дополнительный источник освещения. Лучше использовать лампу дневного света или переносную лампу накаливания.

5) Обращаем ваше внимание к следующим деталям

*Никогда не демонтируйте и не ремонтируйте станок самостоятельно.

*Вращательный вал должен быть предотвращен от любого удара.

*Станок может быть перезапущен только спустя 5 секунд после выключения.

*Никогда не помещайте много тяжелых вещей сверху станка.

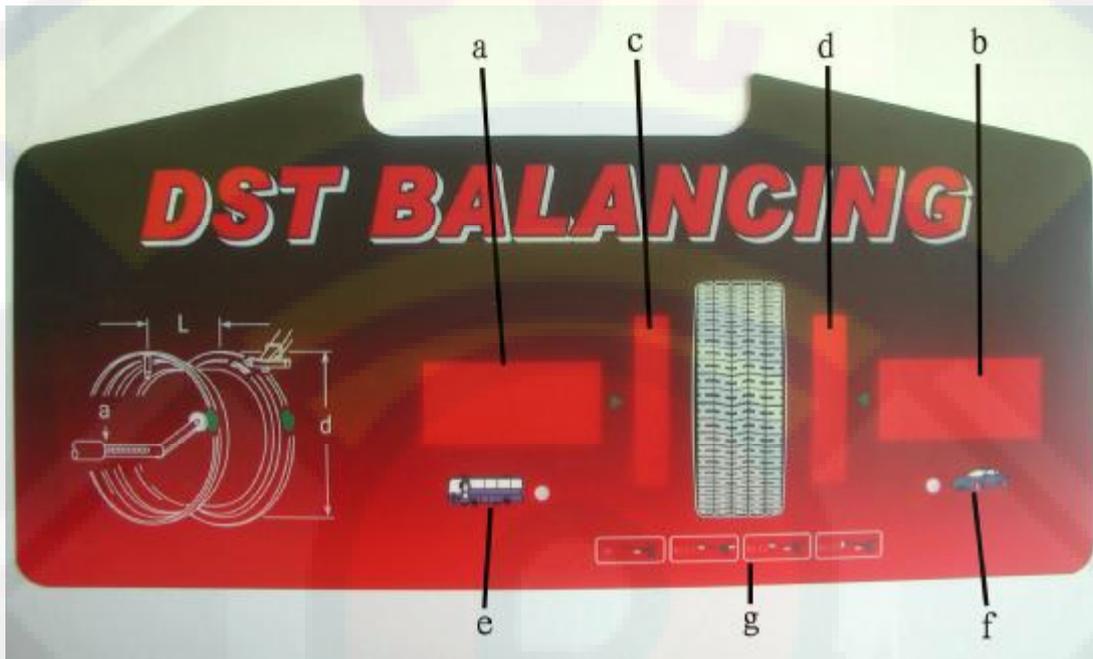
*Пожалуйста, сверьте содержание самокалибровки в случае аномальной операции. Отключите источник питания и немедленно выньте штепсель, если произойдет следующее: шум, дым или любые другие несчастные случаи, - и сообщите обслуживающему мастеру.

*Оставьте столько свободного места перед розеткой станка, сколько требуется для того, чтобы быстро вынуть штепсель.

*Станок не может использоваться вне области действия его функций, заданных в руководстве.

3 . Краткое описание Панели Управления

А, Панель настройки



www.rustehnika.ru

a . b .  Индикатор показа величины.

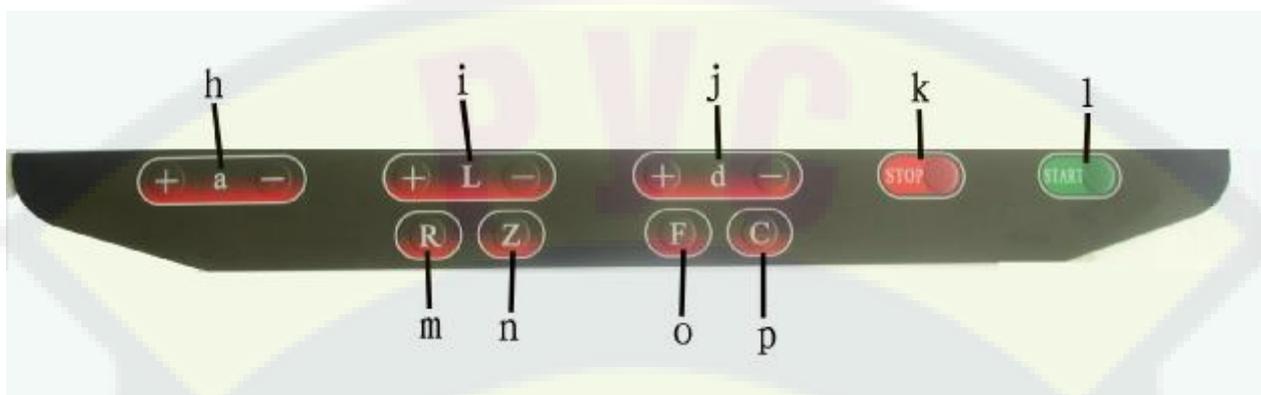
с . d .  Расположение лампы точки дисбаланса.

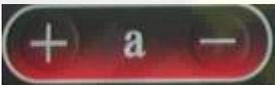
 Когда горит данная лампа, станок работает с большими колесами.

 Когда горит данная лампа, станок работает с маленькими колесами.

г.  Балансировка в
блочном режиме

В. Описание кнопок



h.  Кнопка настройки ширины. Нажмите  или  чтобы установить значение ширины на индикаторе 

i.  Кнопка настройки длины. Нажмите  или  чтобы установить значение длины на индикаторе 

j.  Кнопка настройки диаметра. Нажмите  или  чтобы установить диаметр на индикаторе 

p.  Кнопка балансировки высокой точности. Индикатор показывает '00" когда дисбаланс <math>< 5\text{g}</math>. Нажмите эту кнопку для показа значения дисбаланса.

o.  Кнопка статической балансировки и выбора позиции и способа балансировки ALU

m.  Кнопка автоматически тестирует величину ввода.

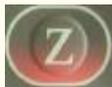
k.  Кнопка немедленного выключения

l.



Кнопка старта.

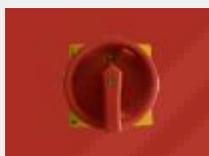
n.



Кнопка выбора большой и малой резины.

4. Основные действия станка и выбор функций

4.1 Основные операции



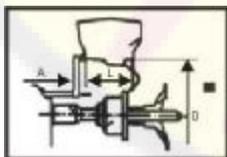
4.1.1 Включите напряжение слева на корпусе. Индикатор покажет «001» и затем индикаторы a b изменятся на "-А-", "8.0"

4.1.2 Подъем колеса

Подъемное приспособление используется, чтобы поднять колесо, когда оно больше 15 кг. Подкатите шину к подъемному приспособлению (край шины около 10 см от края вала, чтобы избежать повреждения вала во время операции). Держите колесо одной рукой, другая рука регулирует клапан, (поверните по часовой стрелке, подъемное приспособление поднимается, поворот, против часовой стрелке, подъемное приспособление опустится) проверяйте положение центра шины, когда центр шины близок к валу, остановите клапан в положении центра, выдвиньте ручку, чтобы вдеть шину в вал, не повредите вал.

Заметка: после настройки, демонтируйте шину, опустите подъемное приспособление к самой нижней точке, остановите клапан в положении центра.

4.1.3 Установка шины



Выберете такое положение конуса, которое соответствует центральному отверстию оправы, чтобы установить его в центре вращающегося вала, затем закрыть и захватить гайкой.

(Максимальный вес колеса не должен превышать 150кг.)

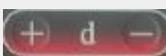
4.1.4 Ввод значения "A"

	Измерьте A в положении, где устанавливается балансировочный грузик. Нажмите  или  около «а» и вставьте показания на индикатор b, тем временем индикатор а должен показать значение «А».
---	---

4.1.5 Устройство ввода "L"

	Измерьте ширину между двумя сторонами обода, нажмите  или  около "L", чтобы вставить показания на индикатор b. тем временем индикатор а должен показать значение "L".
---	---

4.1.6 Устройство ввода "D"

	После измерения диаметра нажмите  или  около "d", чтобы вставить значение на индикатор b, тем временем индикатор а должен показать значение "D"
---	---

4.1.7 Опустите защитный кожух вниз, нажмите кнопку  , чтобы начать работу; станок остановится автоматически через несколько секунд.

4.1.8 После остановки значение внутреннего и внешнего дисбаланса отразятся на индикаторах а и b. Вращайте колесо рукой, лампы позиционирования с и d будут постоянно вспыхивать, индикатор с – индикатор внутреннего дисбаланса, индикатор d – внешнего .

4.1.8 Вращайте колесо, пока все лампы в ряду с или d загорятся. Это означает, что положение точки дисбаланса находится в высшей точки обода.

4.1.9. В точке дисбаланса обода, установите грузик, соответствующий значению показания. Индикатор а представляет внутреннюю сторону обода, а индикатор b внешнюю часть обода.

4.1.10 Повторяйте процедуры 6-10, пока индикаторы а и b покажут "00".

4.1.11 Снимите колесо с вращающего вала. Балансировка окончена.

4.2 Преобразуем единицы измерения

(1) Преобразование «дюйм» и «мм»

Показание «L» по стандарту измеряется в дюймах. Если вы хотите использовать «мм», используйте метод конвертации: Зажмите кнопку "STOP" некоторое время, в тоже время нажмите кнопку "+" или "-" около "L".

(2) Преобразование диаметра обода «дюйм» и «мм»

Показания диаметра по стандарту измеряется в дюймах. Если вы хотите использовать «мм», используйте метод конвертации: Зажмите кнопку "STOP" некоторое время, в тоже время нажмите кнопку "+" или "-" около "d". Теперь вы используете «мм».

Выключите и выключите машину снова – единица измерения снова «дюйм».

(3 Преобразование «грамм» и «унции»

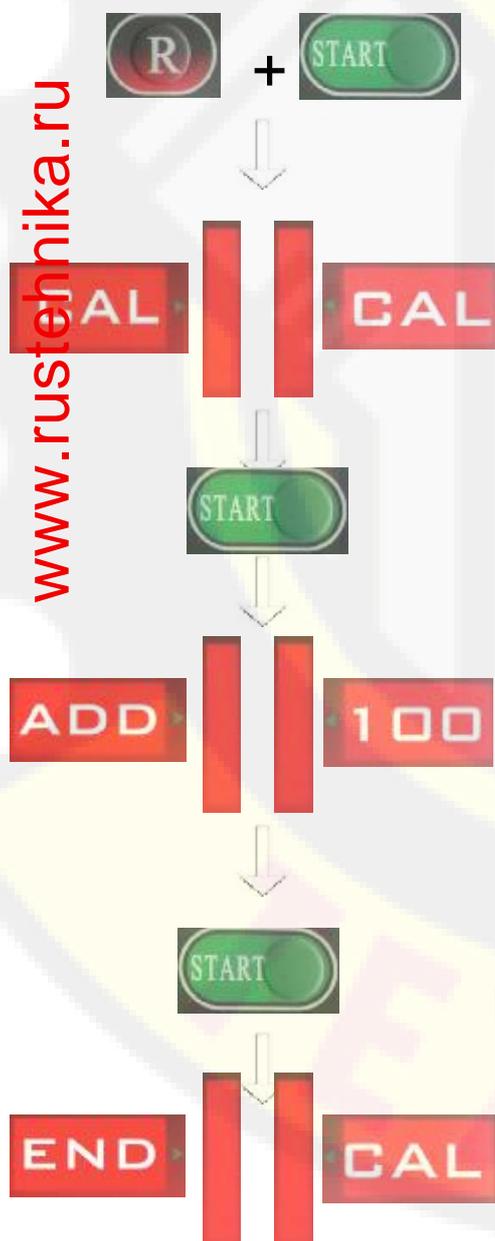
Показание дисбаланса определяется в граммах, чтобы использовать унции используйте метод конвертации: Зажмите кнопку “STOP” некоторое время , в тоже время нажмите кнопку “+” или “-” около “а”. Теперь показание определяется в граммах. Выключите станок, который запомнил единицу измерения. Если вы хотите вернуться в граммы повторите выше указанную операцию.

5. Самокалибровка

Когда возникают сомнения в точности измерения, функция самокалибровки может быть применена. Не выключайте станок во время работы, т.к. это может стать причиной ввода неправильного значения. (Не используйте данную функцию без достаточных оснований)

Процесс работы:

1) Установите балансируемое колесо.



2) Нажмите кнопку “CAL“ Индикаторы а и б покажут “CAL”-“CAL”, лампы позиционирования дисбаланса загорятся несколько раз и затем выключатся автоматически.

3) Нажмите кнопку старта. Станок автоматически остановится через несколько секунд. Индикаторы а и б покажут “Add”-“100”. Добавьте грузик в 100г. в любую точку внешней стороне обода.

4) Нажмите кнопку старт и колесо начнет вращаться. Индикаторы а и б покажут "End"-“CAL”. Калибровка завершена.

6 Выбор функций.



Данное свечение лампы показывает, что программа настроена на балансировку шин для мотоцикла или тех шин, у которых не разрешено размещение грузиков с обеих сторон.



Данное свечение лампы показывает, что программа настроена на балансировку такого сплава обода, при котором грузики могут быть приклеены на выступы.



Данное свечение лампы показывает, что программа настроена на балансировку такого сплава обода, при котором грузики могут быть приклеены на внешней скрытой стороне.



Данное свечение лампы показывает, что грузики могут быть наклеены на внешней стороне и на внутренней стороне обода. Грузик может быть натянутый или вставочный.

When the four sets of indicators all went out, it shows the standard balance. (Whenever you start the detector, the computer automatically set at such state.) Если эти 4 метода не подходят, используйте стандартный режим. (Всякий раз, когда вы начинаете работу, станок автоматически выбирает этот режим.)

7. Коды к компьютерной самодиагностики



Неисправность фазы генератора или платы напряжения, фаза платы повреждена или существует разрыв соединительной фазы.



установлено

. Скорость вращения слишком мала или колесо не было



Очень большой дисбаланс, пробуйте другое колесо



Проблема с системой напряжения, направление вращения



Нонсенс.

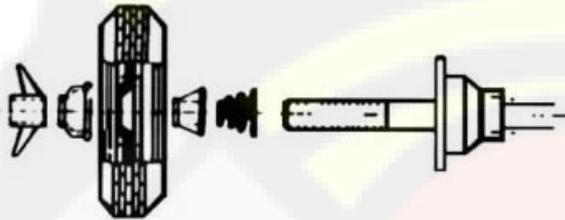


Повреждена память или пропал сигнал. Откалибруйте снова или отремонтируйте.



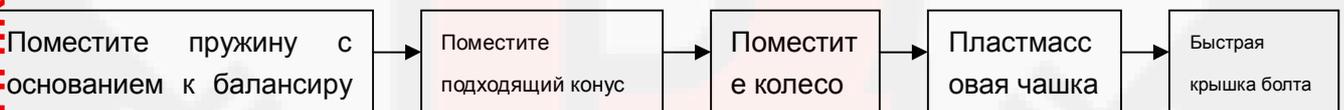
Процедура калибровки не является соответствующей или компьютерная схема или датчик поврежден, датчик соединения линии поврежден, мощность менее - 5v.

8. Регулировка счетчика оборотов оси колеса



Метод регулировки счетчика широко используется в иностранных странах. Он применим как к общим стальным ободам так и к ободам из алюминиевого сплава. Так же к новым ободам типа 2000, обеспечивая высокую точность балансировки.

Процесс регулировки счетчика:



9. Стандартные принадлежности станка



www.rustehnika.ru

.Список принадлежностей

- *Противовесный зажим 1ед.
- *Скоба 1ед.
- *Позиционирующий конус для оси 5ед.
- *Грузик 100г. 1ед.
- *Пружина 1ед.
- *Фланец 1ед.
- *Штифт 3ед.

10. Устранение неисправностей

Признак	Основание	Решение
Нет показаний на экране после старта	1. Сбой внешнего источника напряжения. 2. Сбой платы напряжения 3. Разрыв соединения между компьютерной платой и платой напряжения. 4. Сбой компьютерной платы	1. Проверить источник внешнего напряжения 2. Заменить плату напряжения. 3. Проверить штекер соединяющей линии. 4. Заменить компьютерную плату.
Дисплей работает хорошо, но пусковой выключатель и кнопки ввода a, L, d дают сбой	1. Проблема с соединением выключателя . 2. Компьютер умер.	1. Открыть крышку и подтяните штепсель контакта выключателя. 2. Перезапустите станок
Дисплей работает, но не работает тормоз	1.. Разрыв соединения между компьютерной платой и платой напряжения. 2. Сбой платы напряжения . 3. Сбой компьютерной платы .	.1. Сжать соединение между компьютерной платой и платой напряжения. 2. Заменить плату напряжения . 3. Заменить компьютерную плату.
Медленный старт с неисправным торможением и неточностью в балансервке.	Ремень привода слишком свободен.	Приспособте положение двигателя или замените приводной ремень
Операция проходит нормально, но показания станка неточны	1. Корпус машины расположен неустойчиво. 2. Затрагивается конус иили крышка болта. 3. Колесо установлено неправильно. 4. Электропитание станка непостоянно. 5. Напряжение сильно колеблится. 6. Изменилось значение калибровки. 7. Значение внутри станка изменилось.	1. Избавьтесь от проблемы, результатами испытаний 2. Перезатяните крышку болта. 3. Проверьте источник напряжения. 4. Оператор настраивает питание самостоятельно. 5. Замените компьютерную плату если необходимо 6. Повторно калибруйте согласно Руководству Пользователя. 7. Введите информацию dis, In-I, SFA снова, основываясь на значениях на станке, калибруйте снова, чтобы проверить исправен ли станок.

Примечание

1. Станок должен быть установлен после распаковки.
2. Должно быть заземление.
3. Препятствуйте смещению ведомого вала и избегайте любых поломок.
4. Защитите от влаги и встряски.
5. Рекомендуем использовать стабильное электронапряжение.

11. Предварительная установка 3 пунктов исходных данных :

Примечание: данная функция может быть использована, когда данные станка не точны, и даже после калибровки данные по-прежнему не точны или нестабильны. При регулировке эти 3-ех исходных данных, 100г. груз должен быть снят. Чтобы перезагрузить данные памяти компьютера, калибровка должна быть проведена после установки каждого из трех исходных данных. В противном случае результат не будет достигнут. Уберите лоток с грузиками и прочтите исходные данные для установки, которые отмечены внутри станка.

1) **Установите данные SFA:** После калибровки, если 100г. грузик не находится непосредственно под осью колеса (6-и часовая позиция стрелок) или данные не верны, эта функция может быть использована, чтобы узнать степень смещения веса. Уберите грузик и нажмите кнопку  и . После 9 секунд, как индикаторы перестанут моргать, нажмите кнопку  значения "а", затем нажмите кнопку  значения "а" быстро, индикаторы потухнут, нажмите кнопку , на левом экране высветится "dis", правый экран показывает данные, на которые не обязательно обращать внимание. Снова нажмите на  значения "а", (в этот раз кнопка  означает переход в другую программу) Слева высветится "In-l", правый экран показывает данные. нажмите кнопку  значения "а" и программа переходит в окно SFA, правый экран показывает данные позиции, где расположен 100г. вес. Если нужно изменить показание, нажмите кнопку  или  значения "L", чтобы настроить степень смещения веса в 100г. Нажмите кнопку  значения "а", чтобы выйти. Проведите калибровку снова, иногда это необходимо, чтобы настроить SFA показания снова и снова, пока 100г. грузик не покажется прямо под осью колеса.

2) **Установите данные "dis"** : Эта функция используется для решения проблемы значения внутреннего дисбаланса. Балансируйте колесо и поместите грузик в 100г. снаружи колеса, показание на экране будет в пределах 104-96. Поместите 100г. грузик со внутренней стороны колеса. После остановки показание будет в пределах 104-96, что означает хороший результат. Если показание не входит в данный интервал, оператор должен настроить значение "dis". Метод настройки значения "dis" такой же как и SFA (регулируйте кнопки  и  соответствующие кнопке "L") . После настройки

возвращайтесь в исходное положение. затем выполняйте самокалибровку снова.

- 3) Установите данные In-1 : с помощью этой функции можно решить проблему разделения показаний (внутренних и внешних). Если разместить 100г. вес внутри колеса и внутренний экран покажет 90г., а внешний 10г., данная функция может быть применена. После самокалибровки приступайте к программе настройки показаний In-I . Метод настройки значения “In-I” такой же как и SFA, в соответствии с внутренними показаниями для увеличения или уменьшения показания In-1 (регулируйте кнопки  и  и соответствующие кнопке “L”) , Если показание больше чем 110г , необходимо уменьшить этот пункт и выйти. После настройки возвращайтесь в исходное положение. затем выполняйте самокалибровку снова.

12 Использование смазочных материалов

12 . 1 Смажьте станок.

Вращающиеся части станка – двигатель и балансирующий вал, и только подшипник этих частей требует смазки. Оператор может периодически проверять подшипник. Если станок используется часто (больше чем два часа в день), подшипник должен проверяться ежегодно. Если станок используется редко, подшипник надо проверять раз в 2 года. (нельзя вскрывать подшипник, чтобы проверить используйте отвертку, постучав по нему и послушав звук) Подшипник блокирует другой подшипник, таким образом заменить смазку не так просто. Скорость вращения станка при этом не высока, поэтому необходимо поменять смазку. Если вы чувствуете, что подшипник работает неправильно, или издает шум, замените его. Если клиент не хочет менять подшипник, смените смазку, демонтируйте, откройте пыльник, добавьте смазки (XHP103). Данную работу должен проводить профессионал. Станок должен быть хорошо откалиброван после замены. Если подшипник установлен плохо, это повлияет на точность станка.

In addition, the lifter cylinder use mixture grease, HD30 XHP222, the grease with well sealing, the working frequency is not high, so it is not necessary to change the grease often, but must make sure the quality of the air supply. Так же цилиндр подъемник использует смешанный смазочный материал - HD30 XHP222. Смазочный материал с хорошим уплотнением. Рабочая частота не высока, поэтому необходимо часто менять смазочный материал. Так же убедитесь в качестве подачи воздуха.

12 . 2 Список требований смазочных материалов для станка.

A. Список требований смазочных материалов

ХНР (Смазка Mobil ХНР)	103	222
Класс NLGI	3	2
Тип сгустителя	Li-Complex	Li-Complex
Цвет	Темно голубой	Темно голубой
Проникновение, , 25°C , ASTM D 217 , мм/10	235	280
Точка кипения °C , ASTM D 2265	280	280
Вязкость ASTM D 445 , cSt в 40°C	100	220
Изменение последовательности проникновения ASTM D 1831 , мм/10	10	- 8
Испытание износа с 4-мя шарами ASTM D 2266, scar , mm	0.5	0.5
Груз сварки с 4-мя шарами,ASTM D 2509 , Kg	315	315
Timken OK Load,ASTM D 2509 , lb	45	45
Окисление ,ASTM D 942 , Pressure drop at 100 hrs, kPa	35	35
Защита от коррозии,ASTM D 1743	pass	pass
Emcor ржавчина , IP 220 , Acidic Water	0	0
Защита от ржавчины,IP 220-mod, Distilled Water Washout	0	0
Полюсы медной коррозии , ASTM D 4048	1A	1A
Водное Сопротивление Аэрозоля,ASTM D 4049 , % Spray-off	15	15
Водный Смыв, ASTM D 1264 , (wt%) loss , @79°C	5	5

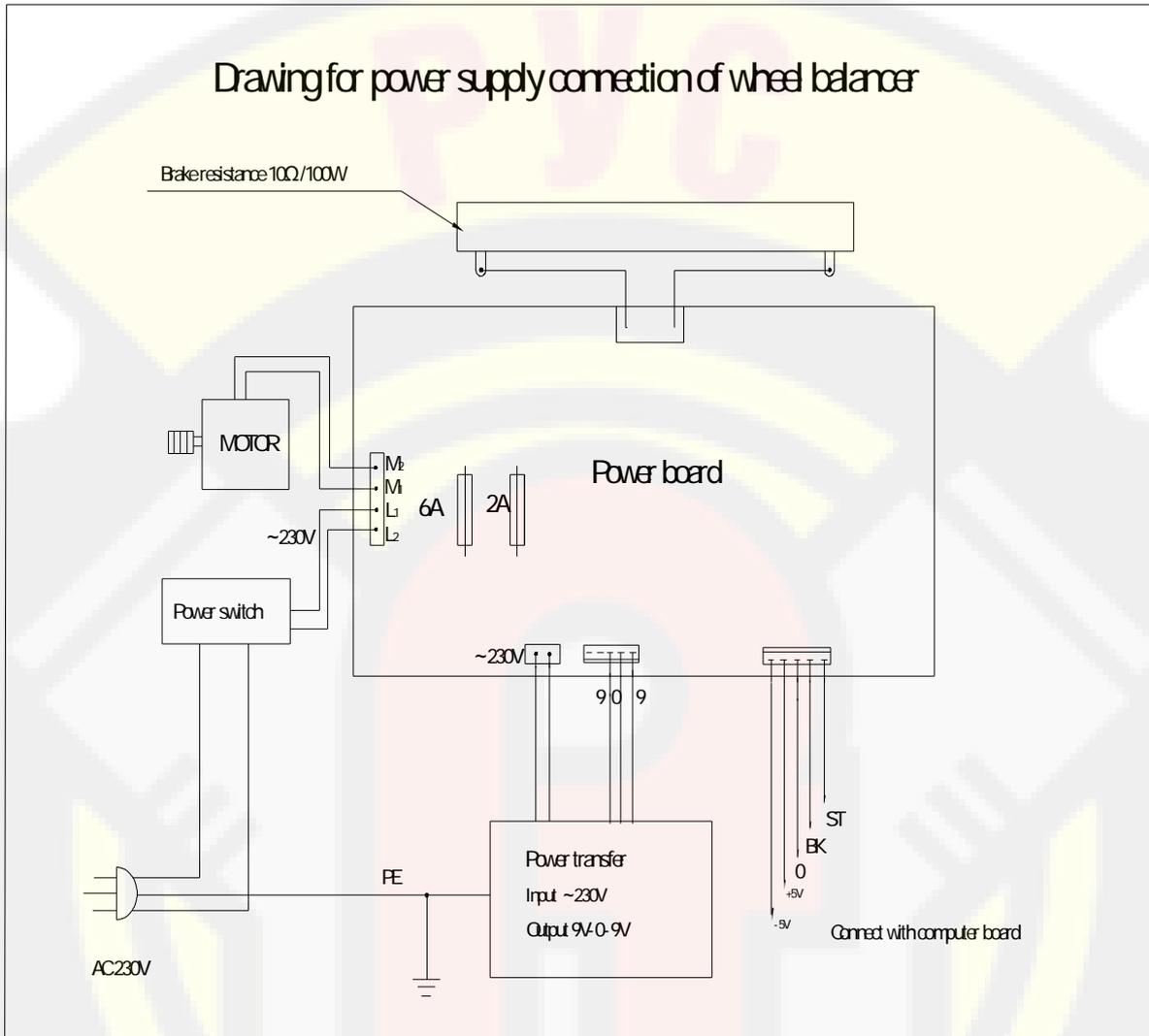
В. Список требований масла

Mobiltrans HD	30
Класс SAE	30
Вязкость,ASTM D 445	
cSt @ 40°C	100

cSt @ 100°C	11.2
Индекс вязкости, ASTM D 2270	97
Температура текучести,°С, ASTM D 97	-18
точка воспламенения,°С, ASTM D 92	224
Плотность @ 15°C kg/l, ASTM D 4052	0.893

www.rustehnika.ru

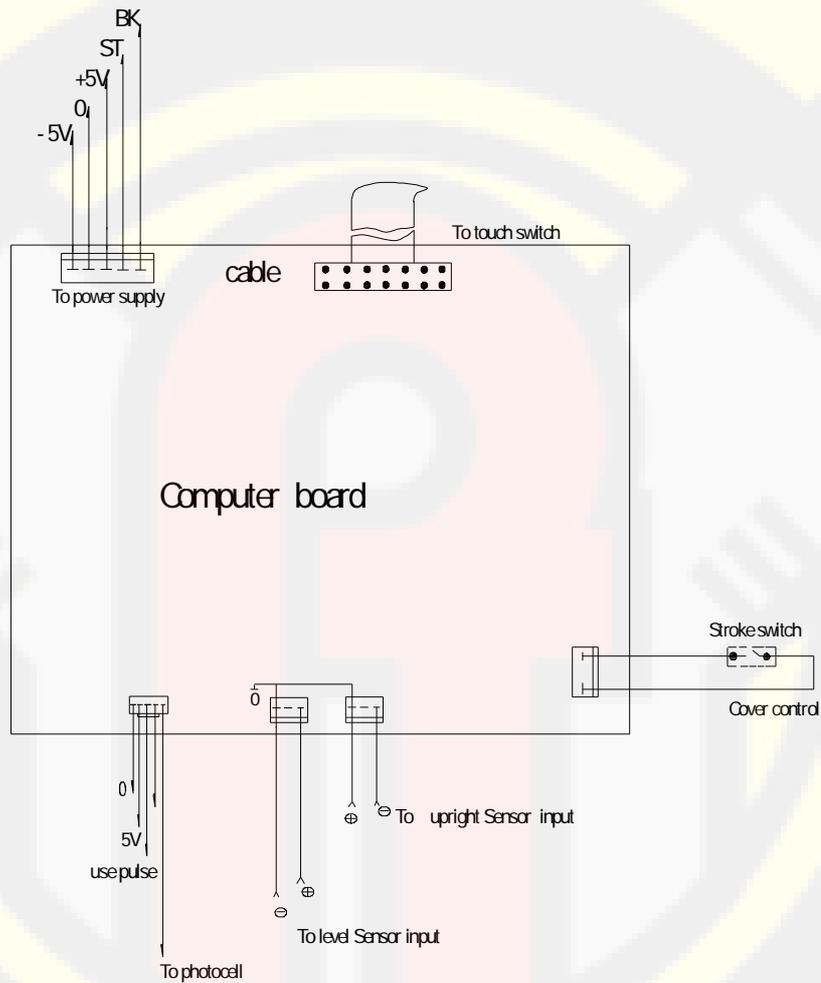
13. Чертеж источника напряжения



www.rustehnika.ru

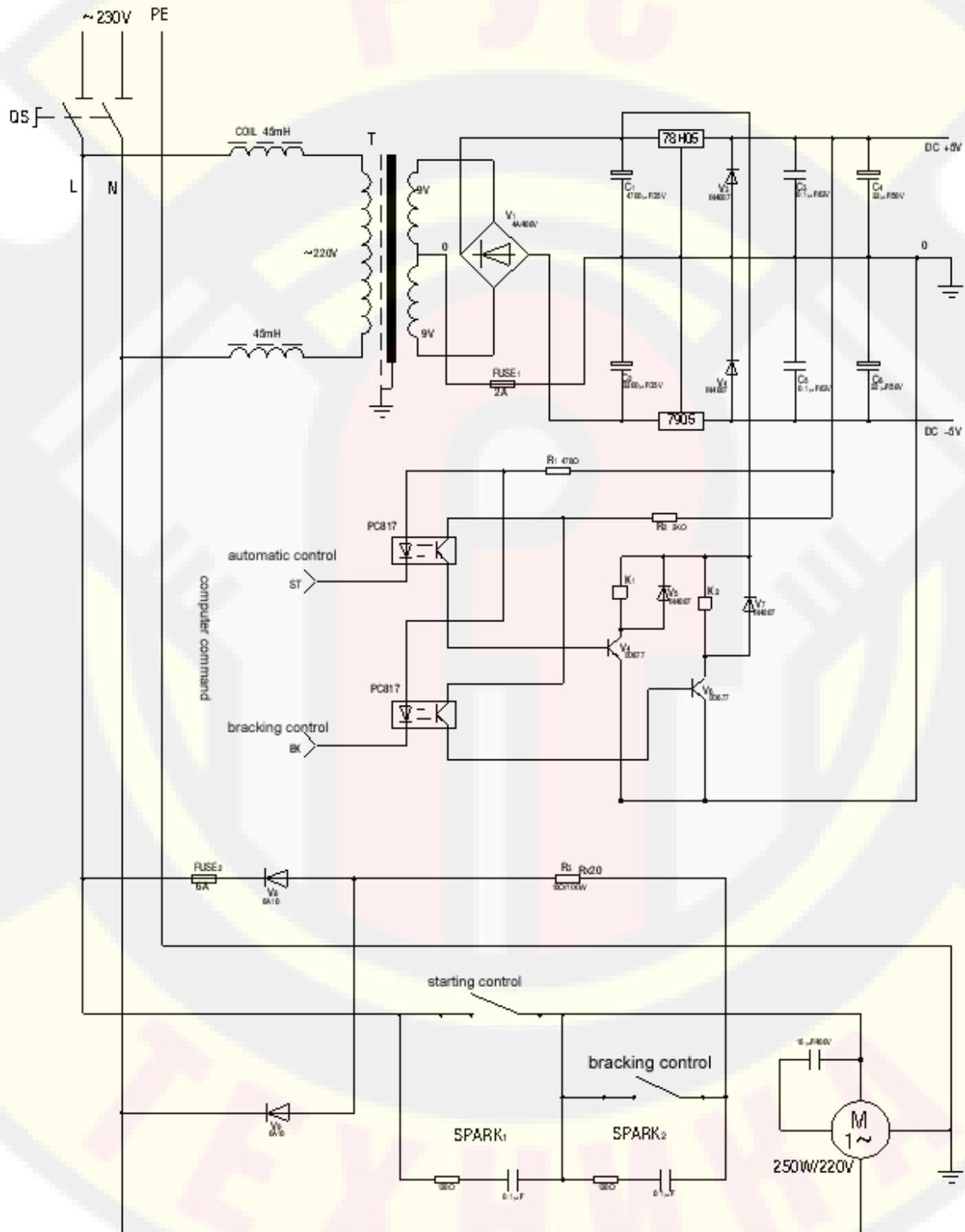
14.Чертеж компьютерной платы

The drawing line for computer board of wheel balancer



15. Электрическая диаграмма

www.rustehnika.ru



NOTE: K₁-12V STARTING RELAY; K₂-12V BRAKING RELAY

16 . Перечень запасных частей

NO	Описание	Кол-во	Модель	Часть
1	Подшипник	1	6005Z	На фиксирующем штоке
2	Подшипник	1	6006Z	На фиксирующем штоке
3	Подшипник	2		На штоке для мотора
4	Предохранитель	1	2A	Power board
5	Предохранитель	1	6A	Power board
6	Стопорная гайка	1		Резьбовой стержень
7	Пульт управления	1		На основном корпусе
8				
9				
10				