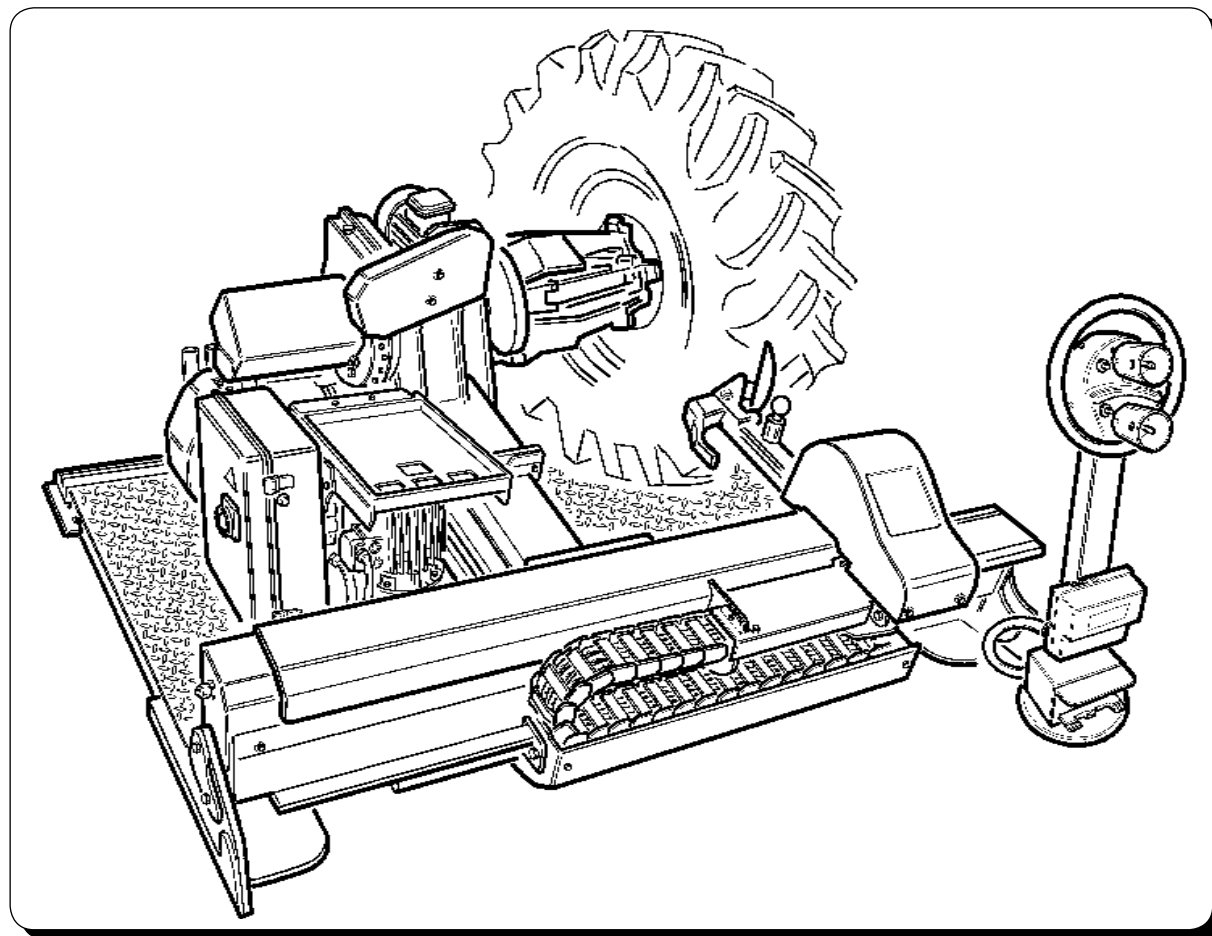




УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД
ДЛЯ ЗАМЕНЫ ШИН ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ



● РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
Оригинальные инструкции

Код 3014834

изд. 01/11

S 558



Via Guerrieri, 6 - 42 015 Correggio (RE) ITALY

dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto:
declare on our own responsibility that the product:

Déclare sous son propre responsabilité que le produit:

erklärt unter ihrer eigenen Verantwortung, daß das Erzeugnis:

с полной ответственностью заявляет, что изделие:

Smontagomme universale

Universal truck tyre changer

Demonte-pneus universel

Universelle LKW-Reifenmontiergerät

Универсальный шиномонтажный стенд для грузовых автомобилей

Spazio per targhetta

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'
CE DECLARATION OF CONFORMITY
DECLARATION DE CONFORMITE CE
CE - ÜBEREINSTIMMUNG

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ CE



al quale questa dichiarazione si riferisce E' CONFORME ALLE SEGUENTI DIRETTIVE:
to which declaration refers is IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING DIRECTIVES:

au quel cette déclaration se rapporte EST CONFORME AUX DIRECTIVES SUIVANTES:

darauf diese Erklärung Bezug nimmt, mit den folgenden Bestimmungen übereinstimmt:

к которому относится данная декларация, находится В СООТВЕТСТВИИ СО
СЛЕДУЮЩИМИ ДИРЕКТИВАМИ:

2006/42/CE - 91/368/CEE - 93/68/CEE - 2006/95/CE - 2004/108/CE

ed alle Norme:

as well as to the following norms:

ainsi qu'aux normes suivantes:

und folgender Vorschrift gemäß:

а также со следующими нормами:

EN 12100 - EN 60204-1

Il firmatario della presente dichiarazione è la persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico

The signer of this declaration of conformity is the person authorized to provide for the technical file literature

Le signataire de cette déclaration de conformité est la personne autorisée à produire le dossier technique

Der Unterzeichner dieser CE-Übereinstimmung ist dazu ermächtigt, das technische Aktenbündel vorzulegen

Подписавший это заявление является лицом, уполномоченным утверждать техническую документацию.

GIULIANO INDUSTRIAL S.p.A

Il Presidente CdA
Gianluca Maselli

Correggio, 10/01/2011

Il modello della presente dichiarazione è conforme alla Norma EN ISO/IEC 17050-1
The model of present declaration is in conformity with directive EN ISO/IEC 17050-1
Le modèle de cette déclaration est conforme à la Norme EN ISO/IEC 17050-1
Das Modell dieser Erklärung übereinstimmt mit der Bestimmung EN ISO/IEC 17050-1
Форма настоящей декларации соответствует норме EN ISO/IEC 17050-1



GIULIANO S.p.A. - Via Guerrieri, 6 -
42015 Correggio (RE) ITALY

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' RoHS
RoHS DECLARATION OF CONFORMITY
DECLARATION DE CONFORMITE RoHS
RoHS - ÜBEREINSTIMMUNG
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
СТАНДАРТАМ RoHS

dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto:
declare on our own responsibility that the product:
Déclare sous son propre responsabilité que le produit:
erklärt unter ihrer eigenen Verantwortung, daß das Erzeugnis:
с полной ответственностью заявляет, что изделие:

Smontagomme universale
Universal truck tyre changer
Demonte-pneus universel
Universelle LKW-Reifenmontiergerät
Универсальный шиномонтажный стенд для грузовых автомобилей

al quale questa dichiarazione si riferisce E' CONFORME ALLA DIRETTIVA:
to which declaration refers is IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING DIRECTIVE:
au quel cette déclaration se rapporte EST CONFORME À LA DIRECTIVES SUIVANTES:
darauf diese Erklärung Bezug nimmt, mit der folgenden Bestimmungen übereinstimmt:
к которому относится данная декларация, находится в соответствии со следующей директивой:

2002/95/CE (RoHS)

Lo smaltimento della stessa e dei suoi componenti dovrà avvenire secondo quanto previsto dalla Direttiva:
Scraping must be made in accordance with the following Directive:
La mise à la ferraille de la machine et de ses composants doit être effectuée à la conformité aux Directive suivante:
Verschrottung muß gemäß der folgenden Vorschrift durchgeführt werden:
Утилизация изделия должна выполняться в соответствии со следующими Директивами:

2002/96/CE e/and/et/und/ и 2003/108/CE (RAEE)

e le disposizioni di Legge del Paese di destinazione della macchina/apparecchiatura.
as well as with the national laws in force in the Country of Installation.
ainsi qu'aux lois nationales en vigueur dans le Pays de destination de la machine.
sowie gemäß den in dem Installationsland geltenden Gesetzen.
а также согласно действующему законодательству страны, где производится установка изделия.


GIULIANO INDUSTRIAL S.p.A
Il Presidente CdA
Gianluca Maselli

Correggio, 10/01/11

Nota: - Per le macchine/apparecchiature immesse sul mercato dopo il 01.01.2006 anche i ricambi non originali dovranno essere conformi alla direttiva 2002/95/CE (RoHS)

Remarks: for all machines/appliances put in the market after 01/01/2006 any spare parts, including the non-original ones, must be in conformity with Directive 2002/95/CE (RoHS)

Note: pour les machines mises sur le marché après le 01/01/2006 toutes les pièces détachées, inclus les pièces non d'origine, devons se conformer à la Directive 2002/95/CE (RoHS).

Anm.: für alle Maschinen, die nach 1. Jan. 2006 in den Markt eingeführt wurden, sollen alle Ersatzteile (inkl. die Nicht-Originalersatzteile) der Vorschrift 2002/95/CE (RoHS) entsprechen.

Примечание: Запасные детали (включая неоригинальные) для всех машин/устройств, выпущенных после 01.01.2006, должны соответствовать Директиве 2002/95/CE (RoHS).



GIULIANO S.p.A. - Via Guerrieri, 6
- 42015 Correggio (RE) ITALY

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' RAEE
RAEE DECLARATION OF CONFORMITY
RAEE - ÜBEREINSTIMMUNG
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
СТАНДАРТАМ RAEE

dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto:
declare on our own responsibility that the product:
erklärt unter ihrer eigenen Verantwortung, daß das Erzeugnis:
с полной ответственностью заявляет, что изделие:

al quale questa dichiarazione si riferisce E' CONFORME ALLA DIRETTIVA:
to which declaration refers is IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING DIRECTIVE:
к которому относится данная декларация, находится В СООТВЕТСТВИИ
СО СЛЕДУЮЩИМИ ДИРЕКТИВАМИ:

2002/96/CE e 2003/108/CE (RAEE)

La presente macchina/apparecchiatura rientra nelle prescrizioni della Direttiva 2002/96/CE e 2003/108/CE (RAEE) e non può essere smaltita come rifiuto urbano generico ma attraverso raccolta separata; Il simbolo del bidone barrato riportato sul prodotto indica questa prescrizione. Lo smaltimento della stessa e dei suoi componenti dovrà avvenire secondo quanto previsto dalle Direttive 2002/96/CE e 2003/108/CE (RAEE) e le disposizioni di Legge del Paese di destinazione della macchina/apparecchiatura; il mancato rispetto della direttiva è sanzionabile secondo le disposizioni di Legge del Paese di destinazione.

L'abbandono o smaltimento non corretto delle macchine/apparecchiature sottoposte alla Direttiva 2002/96/CE può provocare gravi danni all'ambiente ed alle persone.

Il costruttore è disponibile, ai sensi della Direttiva, allo smaltimento della macchina/apparecchiatura; per questo servizio contattare il costruttore o i rivenditori autorizzati secondo il Paese di destinazione della macchina/apparecchiatura.

This equipment is subject to the regulations foreseen by Directives 2002/96/CE and 2003/108/CE (RAEE) and therefore it cannot be scrapped as a generic scrap material but through specific collection circuits; the symbol with "barred tank" marked on the product refers to this prescription. Scrapping must be made in accordance with Directives 2002/96/CE and 2003/108/CE (RAEE) as well as with the local Regulations in force in the Country of installation, the non-respect of the Directive is subject to sanctions according to the national Laws of the Country of destination. Abandonment or wrong scrapping of the equipment subject to Directive 2002/96/CE can cause serious damage to the environment. The manufacturer is available, according to the Directive, to scrap the equipment; for this service, please contact the manufacturer or your dealer.

Die vorliegende Maschine/Gerät fällt in den Vorschriften der 2002/96/CE Richtlinie, und kann nicht als allgemeiner Stadtmüll sondern durch getrennte Müllsammlung beseitigt werden; das Symbol mit der durchgestrichenen Mülltonne weist auf diese Vorschrift hin. Die Entsorgung des Gerätes und seiner Bestandteile muss nach den 2002/96/CE und 2003/108/CE (RAEE) Richtlinien und nach den Vorschriften des Bestimmungslandes der Maschine/Gerätes erfolgen, die Nicht-Beachtung der Vorschrift ist sanktionierbar laut dem Gesetz des Bestimmungslandes Die unkorrekte Entsorgung oder Verlassen der zu der 2002/96/CE vorgelegenen Richtlinie Maschine/ Gerätes kann die Umwelt und die Personen schwer beschädigen. Gemäß der Richtlinie, steht der Hersteller für die Entsorgung der Maschine/Gerätes zur Verfügung; dazu setzen Sie sich mit dem Hersteller oder mit den berechtigten Händlern nach dem Bestimmungsortes der Maschine/Gerätes in Verbindung.

Данное оборудование должно соответствовать нормам, предусмотренным Директивами 2002/96/CE и 2003/108/CE (RAEE) и, следовательно, не может быть утилизировано вместе с обычным мусором, а должно пройти циклы специального отбора и быть выброшено в специальные контейнеры; символ «Резервуар с поперечной чертой», обозначенный на оборудовании, относится к данному описанию.

Утилизация должна производиться в соответствии с Директивами 2002/96/CE и 2003/108/CE (RAEE), а также согласно действующему законодательству страны, где производится установка устройства. Несоблюдение Директив подлежит наложению санкций в соответствии с законами страны назначения.

Неверная утилизация оборудования, работа с которым производится в соответствии с Директивой 2002/96/CE, может нанести серьезный вред окружающей среде.

В соответствии с Директивой производитель оборудования имеет право производить его утилизацию; для этого свяжитесь с производителем или Вашим дистрибьютором.

Smontagomme universale
Universal truck tyre changer
Universelle LKW-Reifenmontiergerät
Универсальный шиномонтажный стенд для
грузовых автомобилей



Correggio, 10/01/11


GIULIANO INDUSTRIAL S.p.A
Il Presidente CdA
Gianluca Maselli

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| 1 - ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ..... | 6 |
| 2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | 6 |
| 3 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ..... | 6 |
| 4 - УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ..... | 7 |
| 5 - ТРАНСПОРТИРОВКА..... | 7 |
| 6 - РАСПАКОВКА..... | 8 |
| 7 - УСТАНОВКА..... | 8 |
| 7.1 Место установки | 8 |
| 7.2 Расположение..... | 8 |
| 7.3 Электрическое подключение..... | 9 |
| Проверка направления вращения | 9 |
| 8 - ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ | 10 |
| 9- РАСПОЛОЖЕНИЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ..... | 11 |
| 10 - ЗНАКИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБ ОПАСНОСТЯХ..... | 12 |
| 10.1 Спецификация знаков предупреждения об опасностях..... | 14 |
| 11 - РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ..... | 15 |
| 12 - ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ..... | 15 |
| 13 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ..... | 17 |
| 13.1 Крепление колеса | 17 |
| Крепление дисков из легких сплавов..... | 18 |
| Удлинители..... | 19 |
| 13.2 Бескамерные и Supersingle шины..... | 19 |
| Отжим борта шины | 19 |
| Демонтаж шины | 21 |
| Монтаж шины..... | 22 |
| 13.3 Шины с камерой..... | 25 |
| Отжим борта шины | 25 |
| Демонтаж шины..... | 26 |
| Монтаж шины | 26 |
| 13.4 Колеса с разрезным кольцом | 29 |
| Отжим борта и демонтаж шины | 29 |
| Монтаж шины..... | 31 |
| 14 - ОБЫЧНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ | 34 |
| 15 - НЕИСПРАВНОСТИ / ПРИЧИНЫ / УСТРАНЕНИЕ..... | 36 |
| 16 - ПЕРЕМЕЩЕНИЕ | 37 |
| 17 - ХРАНЕНИЕ..... | 37 |
| 18 - УТИЛИЗАЦИЯ..... | 38 |
| 19 - ДАННЫЕ ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКИ..... | 38 |
| 20 - АКСЕССУАРЫ..... | 39 |
| СХЕМЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ГИДРАВЛИКИ..... | 41 |

ПРИМЕЧАНИЕ: Часть иллюстраций была выполнена с фотографий опытных образцов. Поэтому некоторые детали или их компоненты стандартного производства могут отличаться от изображенных на иллюстрациях.

1

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный стенд был разработан для демонтажа и монтажа шин грузовых автомобилей, автобусов и с/х машин с размерами обода **от 14" до 56"** и с **максимальным диаметром 2500 мм**.

Любое другое использование стенда является неправильным и в связи с этим не одобренным производителем.

Запрещается эксплуатация шиномонтажного стенда для: выправления дисков, отжима борта накаченных или грязных шин, удаления бортовой проволоки шин. До начала эксплуатации шиномонтажного стенда внимательно изучите данное руководство и убедитесь в том, что каждый его раздел Вам понятен.

Производитель не несет ответственность за получение травм или за повреждение имущества, вызванное несоответствующим использованием данного стенда.

СОХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО, ЧТОБЫ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ К НЕМУ ОБРАЩАТЬСЯ.

2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|----------------|
| Двигатель насоса | 3 кВт |
| Редукторный двигатель (2 скорости) | 1,85 - 2,5 кВт |
| Допустимые размеры колеса | 14" - 56" |
| Максимальный вес колеса | 2500 кг |
| Максимальный диаметр колеса | 2.500 мм |
| Максимальная ширина колеса | 1.500 мм |
| Масса (стандартное оснащение) | 1.470 кг |
| Уровень акустического давления при работе | LpA <70 дБ (A) |

3

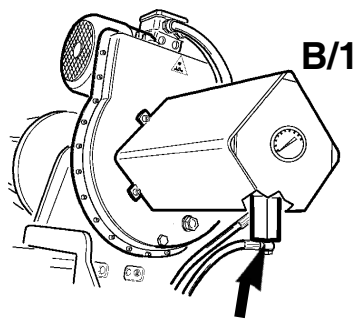
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Шиномонтажный стенд может использоваться только специально обученным и уполномоченным квалифицированным персоналом. Любое вмешательство или изменение конструкции шиномонтажного стенда, проведенные без предварительного разрешения производителя, освобождают его от ответственности за повреждения, вызванные напрямую или косвенно вышеупомянутыми действиями.

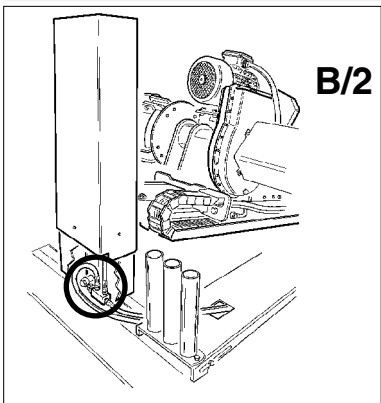
Снятие или несанкционированное вмешательство в работу устройств безопасности является нарушением Европейских Стандартов Безопасности.

Любые работы с электрооборудованием, каким бы незначительными они не были, должны выполняться исключительно персоналом, имеющим профессиональную квалификацию.

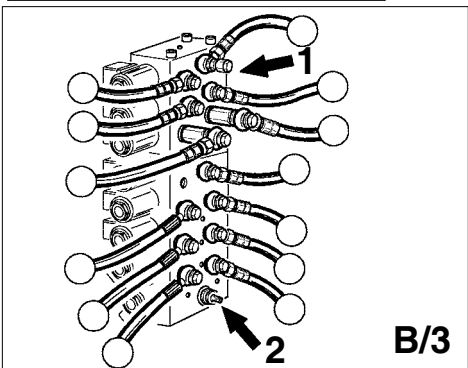




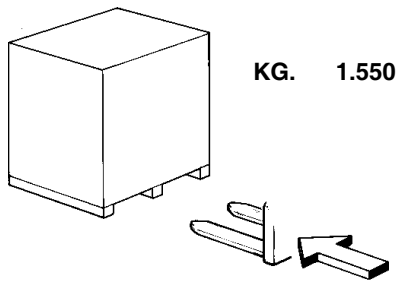
V/1



V/2



V/3



A/2

4

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСОСТИ

Данный стенд оснащен рядом устройств безопасности, специально разработанных с целью гарантировать максимальную безопасность оператора:

1) Запорный клапан на установке открытия самоцентрирующегося зажимного патрона (расположен внутри подвижного соединения, см. рис. V/1). Предотвращает падение колеса при внезапной поломке в гидравлическом контуре.

2) Запорный клапан управляемый гидравлической системой (см. Рис.V/2).

Предотвращает падение консоли самоцентрирующегося зажимного патрона при внезапной поломке в гидравлическом контуре.

3) Клапаны максимального давления - 2 шт. Клапан самоцентрирующегося зажимного патрона настроен на $130 \pm 10\%$ бар (1 - V/3). Клапан для использования функций оборудования настроен на $170 \text{ бар} \pm 10\%$ (2 - V/3).

Ограничивает максимальное давление в гидравлическом контуре и обеспечивает нормальную работу оборудования.

4) Магнитно-тепловые защитные выключатели двигателей (расположены внутри электросистемы). Исключают перегрев и препятствуют перегоранию двигателей.

Если шиномонтажный стенд оснащен аксессуаром **RC дистанционного радиуправления**, передвижная колонна управления закреплена на каркасе стенда с помощью стального провода. Это не позволяет оператору отдаляться с передвижной колонной управления от шиномонтажного стенда и включать органы управления в отсутствие визуального контроля над производимыми работами.

ВНИМАНИЕ! Любое вмешательство или изменение конструкции устройств безопасности является нарушением Европейских Стандартов Безопасности, которое освобождает производителя от ответственности за повреждения, вызванные напрямую или косвенно вышеупомянутыми действиями.

5

ТРАНСПОРТИРОВКА

По запросу заказчика стенд может поставляется в 3-х вариантах упаковки:

- 1 – в деревянном ящике на поддоне;
- 2 – в закрепленном состоянии на поддоне;
- 3 – без упаковки.

В первом и во втором случаях стенд необходимо перемещать при помощи вилочного погрузчика соответствующей грузоподъемности. Вставляйте вилы в места, показанные на **Рис. A/2**.

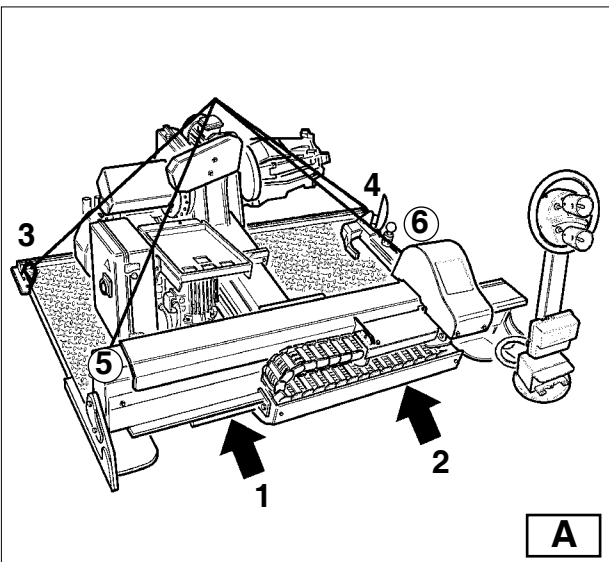
В остальных случаях следуйте указаниям раздела “ПЕРЕМЕЩЕНИЕ” на стр. 66 данного руководства.

Масса упакованного стенда составляет 1550 кг.

6

РАСПАКОВКА

После удаления упаковочного материала проверьте стенд визуально на отсутствие повреждений. Держите упаковочный материал в недоступном для детей месте, так как он может быть потенциальным источником опасности.
Примечание: Сохраните упаковку для возможной последующей транспортировки.



7

УСТАНОВКА

7.1

МЕСТО УСТАНОВКИ

При выборе места установки необходимо соблюдать действующие нормативные требования по технике безопасности. Пол должен быть ровным без щелей. Стенд на нем должен стоять устойчиво. Ролики на платформе должны передвигаться без ограничений.
Если стенд установлен на открытом воздухе, то он должен быть обязательно защищен подходящим для этого навесом от дождя. Атмосферные условия в месте выполнения работ должны соответствовать следующим требованиям:

- относительная влажность от 30 до 95% без конденсации влаги;
- температура от 0 до 55°C.



ВНИМАНИЕ!

Данный стенд нельзя эксплуатировать во взрывоопасной среде.

7.2

РАСПОЛОЖЕНИЕ

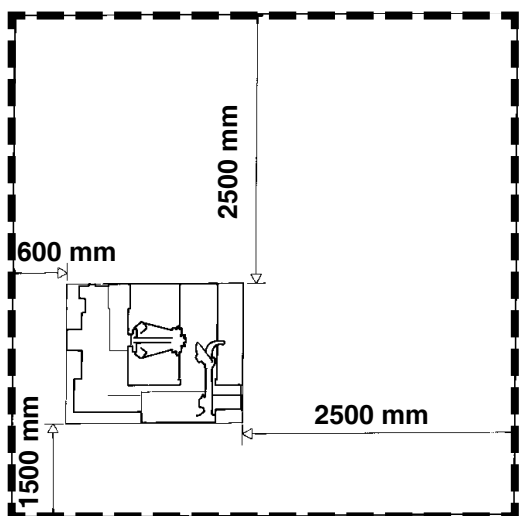
Максимальные габаритные размеры стенда 2600 x 3150 мм. Минимальные расстояния до стен указаны на Рис. В/4. Убедитесь в том, что высота помещения, в котором будет происходить установка стенда, не менее 3 метров.

ВНИМАНИЕ! Эти размеры указывают также рабочую зону шиномонтажного стенда. Строго запрещено находиться в этом пространстве любому персоналу за исключением специально обученных и уполномоченных операторов.

Установите шиномонтажный стенд, используя специальные отверстия для приподнимания 1 и 2 в его основании. Кроме того, можно использовать крепления, установленные по углам стенда и 2 креплениями для подъема, которые расположены на каретке вала. (3,4,5,6 на Рис. А). Используйте тросы с соответствующей грузоподъемностью (см. технические характеристики на стр. 4).

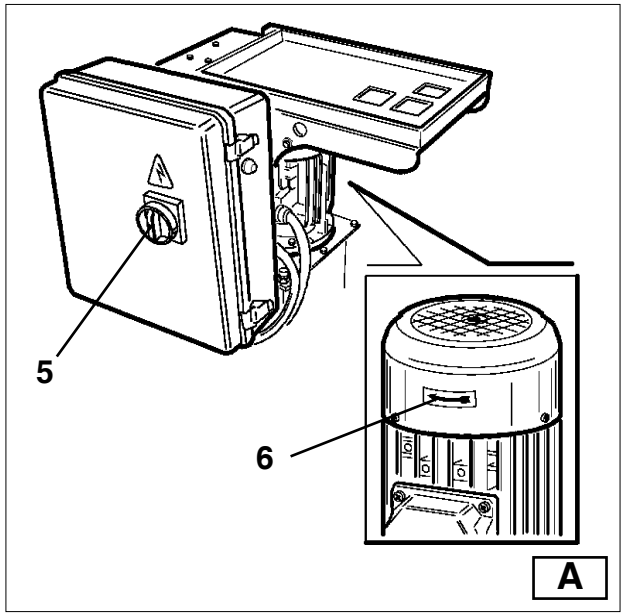
Если крепления были демонтированы, сохраните их для возможного последующего перемещения стенда.

Рекомендуется использовать погрузчик с максимальной грузоподъемностью не менее 2000 кг и длиной вил 1300 мм. Обязательно прикрепите стенд к полу. Необходимо использовать специальные отверстия и при необходимости уплотнители.



В/4

| Alimentazione Power supply Alimentation Stromversorgung Электропитание | Interruttore Switch Interrupt. Schalter Переключатель | Interruttore Switch Interrupt. Schalter Переключатель |
|--|---|---|
| 220 V. - 3 Ph. - 50/60 Hz. | 10 A | 13,5 A |
| 240 V. - 3 Ph. - 50/60 Hz. | 10 A | 13,5 A |
| 380 V. - 3 Ph. - 50/60 Hz. | 8 A | 6,3 A |
| 415 V. - 3 Ph. - 50/60 Hz. | 8 A | 6,3 A |



Перед выполнением электрического подключения проверьте, чтобы напряжение электрической сети соответствовало указанному значению на табличке, (расположенной в непосредственной близости от штепсельной вилки).

Обязательно проверьте, чтобы:

- система была оборудована хорошим контуром заземления;
- стенд был подключен к автоматическому выключателю цепи (дифференциальному), рассчитанному на 30 мА;
- цепь электропитания была защищена от перегрузок с помощью предохранителей или автоматического выключателя, как указано в таблице.

Проверьте на заводской табличке, расположенной на изделии, потребление энергии и удостоверьтесь в том, что электрическая сеть в цехе соответствует электрическим характеристикам стенда.

ВНИМАНИЕ: При подключении к электрической сети убедитесь в том, что кабель питания не натянут и не препятствует движению подвижных компонентов, отсутствует опасность его повреждения.

Даже небольшие электротехнические работы должны выполняться квалифицированными специалистами.



Производитель не несет ответственность, в том числе гарантийную, за последствия, вызванные несоблюдением требований техники безопасности и других требований, указанных в данном руководстве.

ПРОВЕРКА НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ

Подключите стенд к сети электропитания, включите главный выключатель (5, Рис. А) и проверьте, чтобы направление вращения двигателя гидравлической установки соответствовало направлению стрелки (6, Рис.А).

В противном случае необходимо поменять местами два провода в штепсельной вилке (3ф). Эта работа должна выполняться квалифицированным специалистом.

Передвижная стойка управления (Рис. С) позволяет оператору выбрать около станда наиболее подходящее место для работы. На этой передвижной стойке расположены следующие органы управления:

Манипулятор 1 (1, Рис. С) при нахождении в положении **А** отодвигает каретку вала от каретки монтажно-демонтажного устройства; в положении **В** приводит к движению в противоположном направлении; в положении **Д** передвигает каретку консоли вала вправо и одновременно с этим передвигает каретку монтажно-демонтажного устройства влево (происходит их сближение); в положении **Е** передвигает каретку консоли вала влево и одновременно с этим передвигает каретку монтажно-демонтажного устройства вправо (происходит их отдаление).

Манипулятор 2 (2, Рис. С) позволяет произвести следующие движения устройства:

В верхнем положении **Ф** передвигает рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение; в нижнем положении **Г** передвигает рычаг в рабочее положение; в крайнем левом положении **Н** поворачивает устройство на 180° против направления часовой стрелки; в крайнем правом положении **И** вращение происходит в обратном направлении, передвигая устройства в первоначальное состояние.

Переключатель 3 (3, Рис. С) в верхнем положении **Л** увеличивает скорость вращения вала в два раза по отношению к скорости в нижнем положении **М**.

Переключатель 4 (4, Рис. С) позволяет производить одновременное движение каретки консоли вала и каретки рычага монтажно-демонтажного устройства с высокой скоростью в верхнем положении **Н** и с меньшей скоростью в нижнем положении **О**.

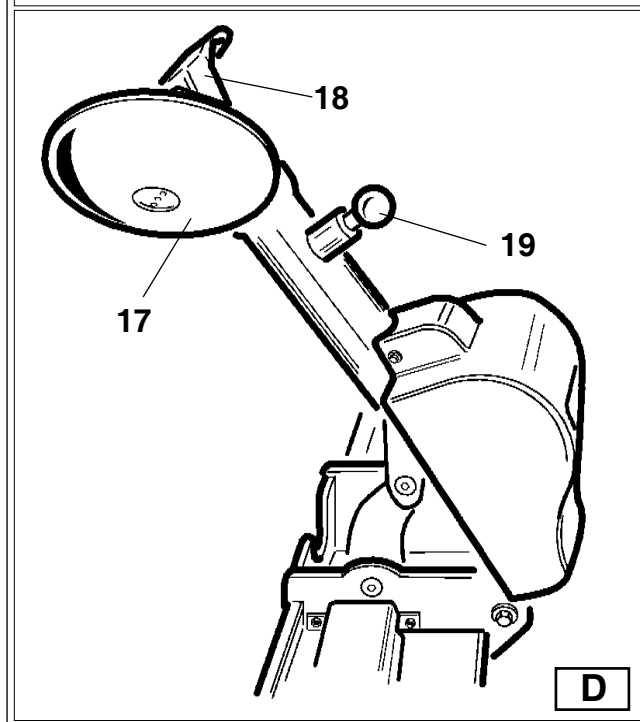
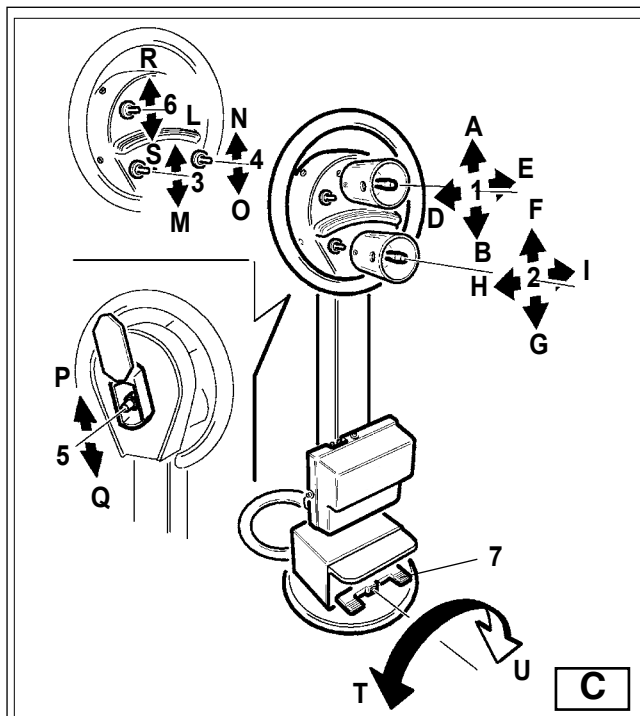
Переключатель 5 (5, Рис. С) в верхнем положении **Р** разводит захваты самоцентрирующегося зажимного патрона (БЛОКИРОВКА); в нижнем положении **Q** сводит вместе захваты самоцентрирующегося зажимного патрона (ДЕБЛОКИРОВКА).

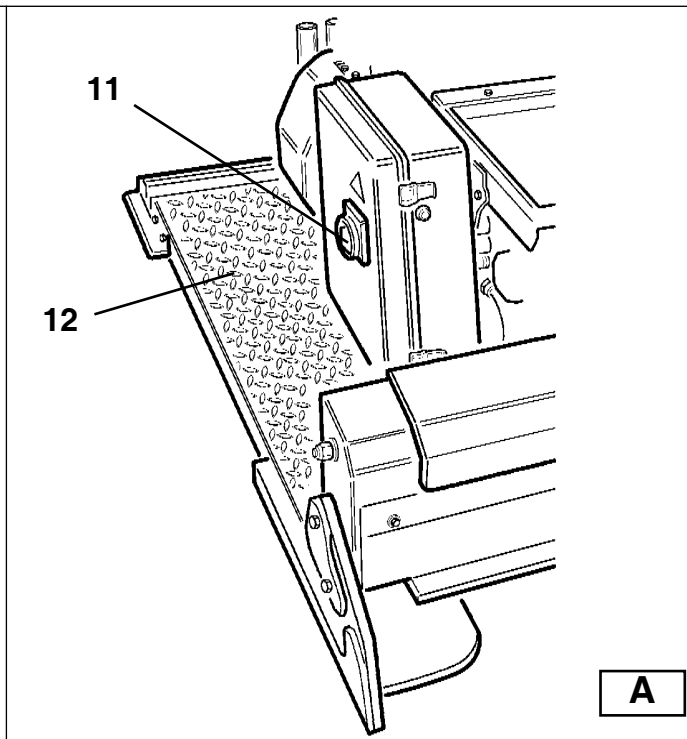
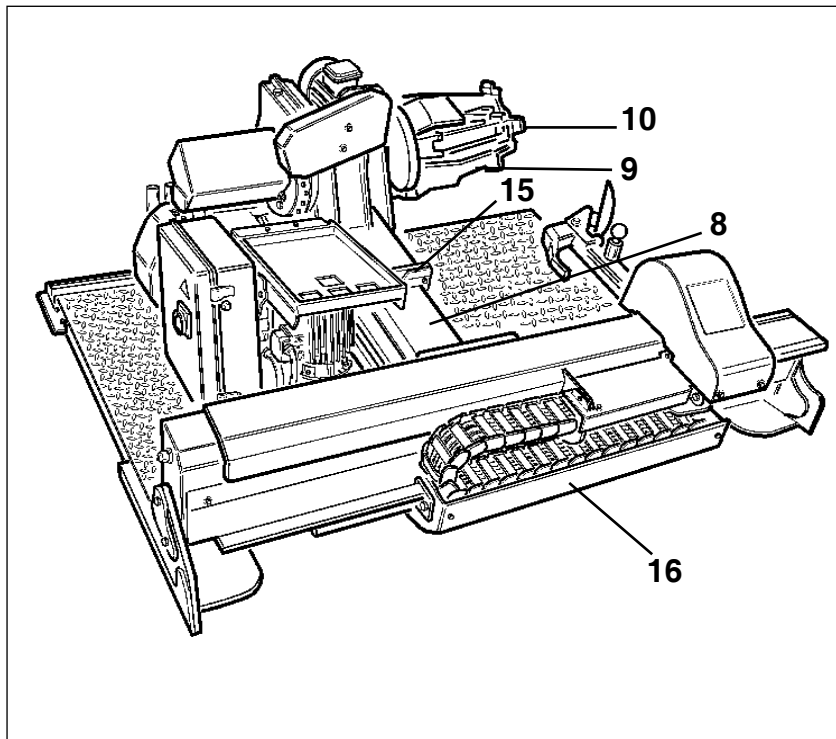
Переключатель 6 (6, Рис. С) в верхнем положении **Р** поднимает консоль вала, в нижнем положении **С** опускает его.

Педальный механизм (7, Рис. С) при нажатии на правую **У** или на левую **Т** часть педали позволяет произвести вращение самоцентрирующегося зажимного патрона в соответствии с направлением, указанным стрелкой над педалью.

ПРИМЕЧАНИЕ: все элементы управления на передвижной стойке управления очень чувствительны, поэтому незначительные движения происходят с большой точностью.

На стенде есть **ручка (19, рис D)**, которая позволяет заменить устройства (например для установки аксессуара Ролика для отжима борта бескамерных шин RT).

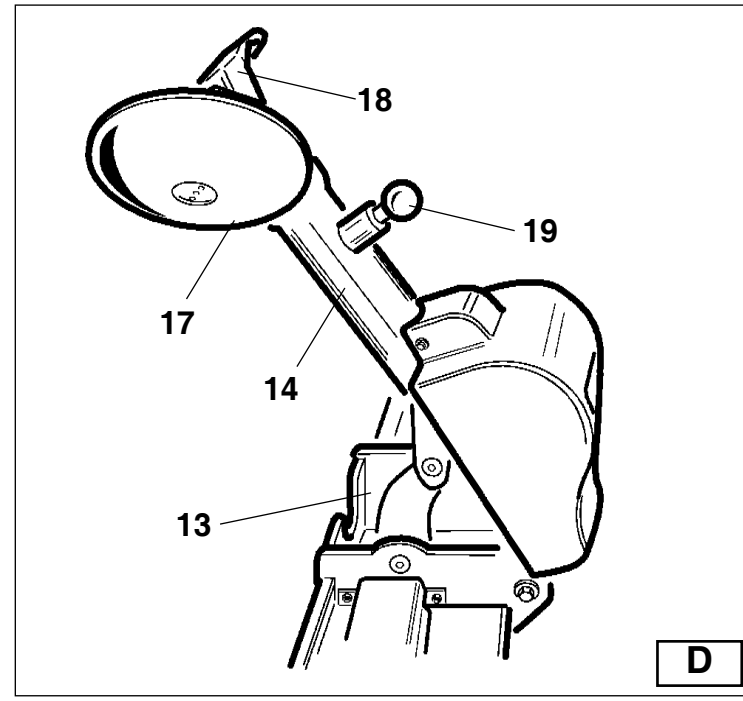
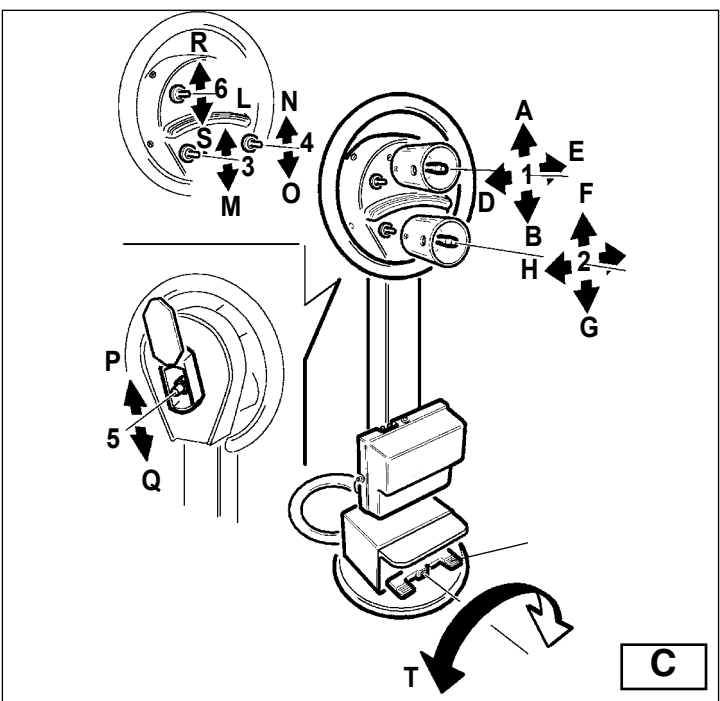




9 РАСПОЛОЖЕНИЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

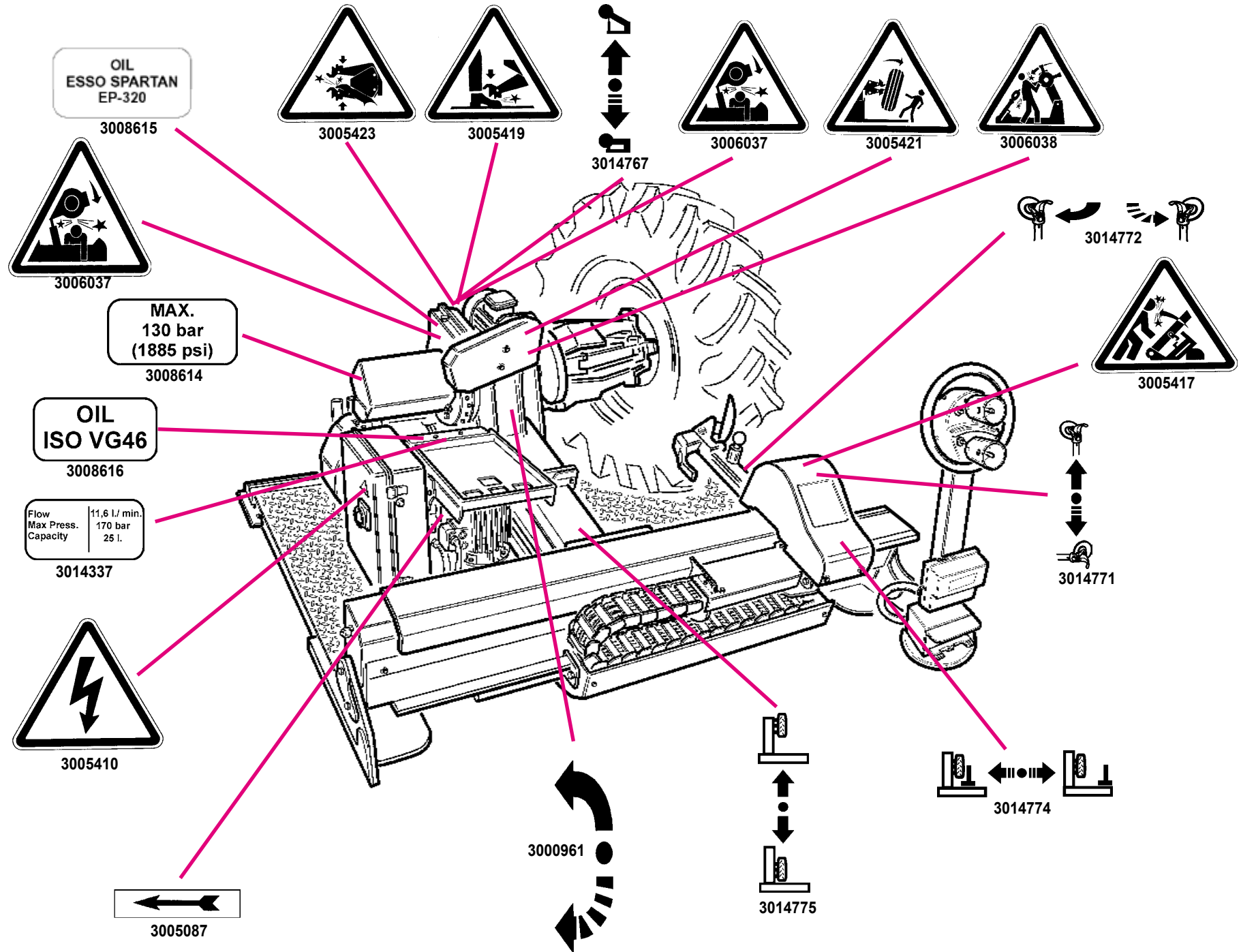
- 1 - Манипулятор управления движением каретки вала и каретки монтажно-демонтажного устройства
- 2 - Манипулятор монтажно-демонтажного устройства
- 3 - Переключатель скорости вращения
- 4 - Переключатель гидравлической скорости
- 5 - Переключатель открытие / закрытие самоцентрирующегося зажимного патрона
- 6 - Переключатель поднятие / опускание консоли вала
- 7 - Педальный механизм управления вращением вала
- 8 - Консоль самоцентрирующегося зажимного патрона
- 9 - Самоцентрирующийся зажимной патрона
- 10 - Зажим
- 11 - Главный выключатель
- 12 - Платформа
- 13 - Каретка рычага монтажно-демонтажного устройства
- 14 - Рычаг монтажно-демонтажного устройства
- 15 - Каретка вала
- 16 - Каретка консоли вала
- 17 - Диск отжима борта
- 18 - Монтажный палец
- 19 - Ручка крепления монтажно-демонтажного устройства

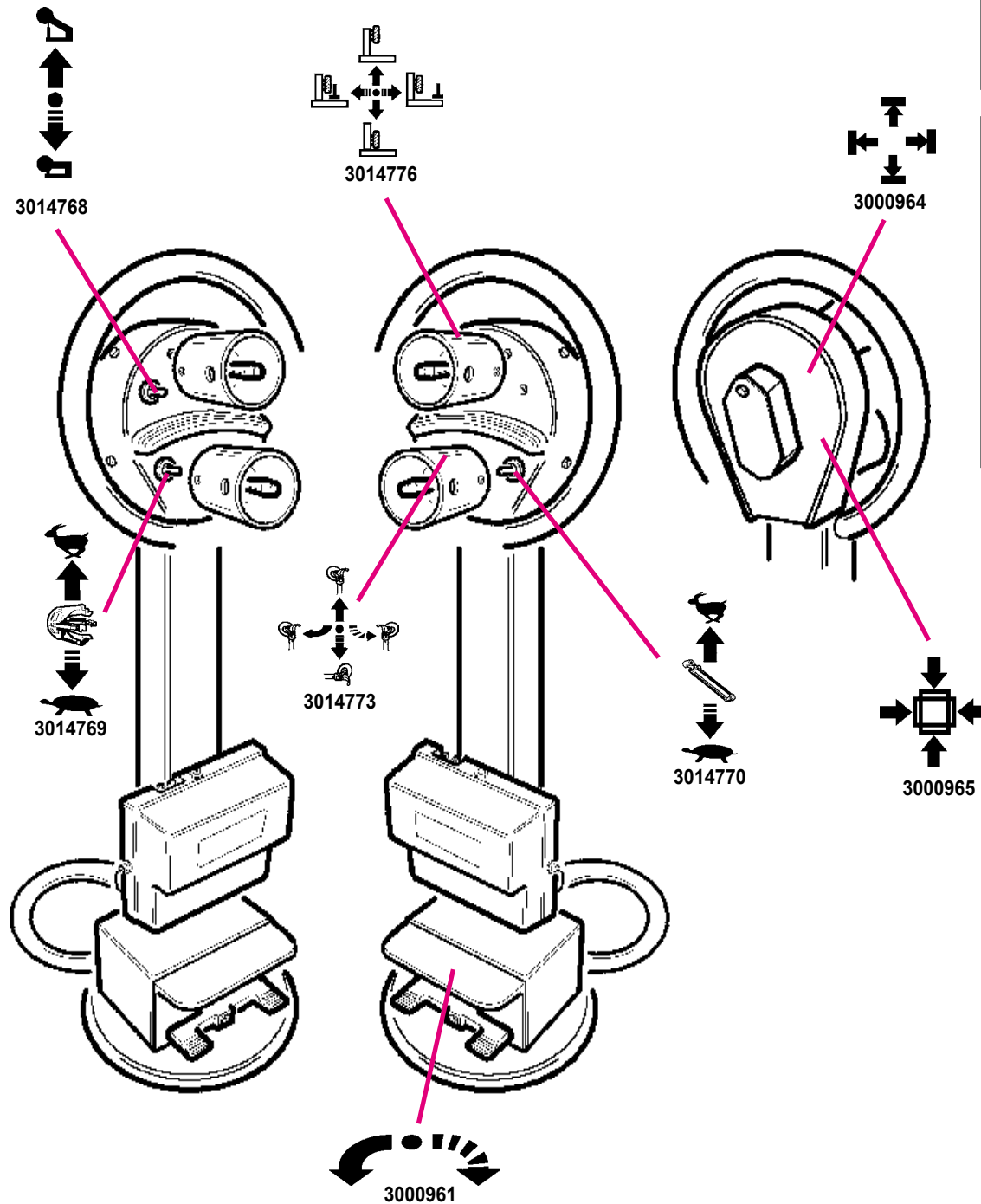
A



ВНИМАНИЕ!
 Находитесь и держите руки как можно дальше от подвижных компонентов во время работы.
 Цепочки, браслеты, свободные края одежды могут представлять опасность для оператора. Длинные волосы должны быть убраны.







ВНИМАНИЕ!

При отсутствии или повреждении предупреждающих знаков необходимо немедленно заменить их.

Не эксплуатируйте шиномонтажный стенд, если хотя бы один предупреждающий знак отсутствует.

Не размещайте предметы, которые могут ограничивать оператору обзор запрещающих знаков.



10.1

Спецификация знаков предупреждения об опасностях



Опасность защемления рук между захватами самоцентрирующегося зажимного патрона.



Будьте внимательны при переворачивании рычага монтажно-демонтажного устройства.



Опасность защемления ног при вращении или раскрытии самоцентрирующегося зажимного патрона.



Опасность защемления между консолью самоцентрирующегося зажимного патрона и платформой шиномонтажного стенда.



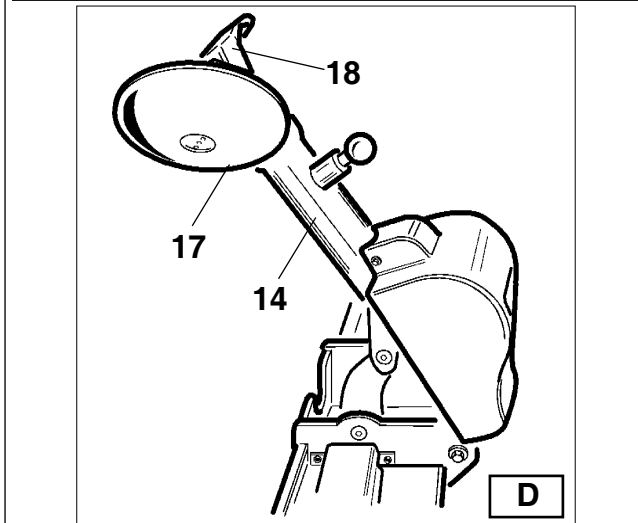
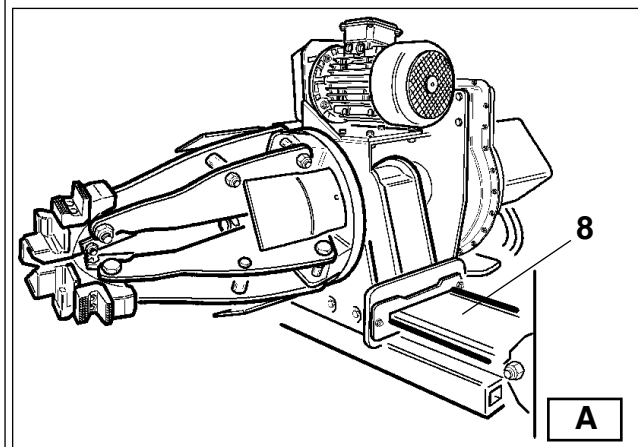
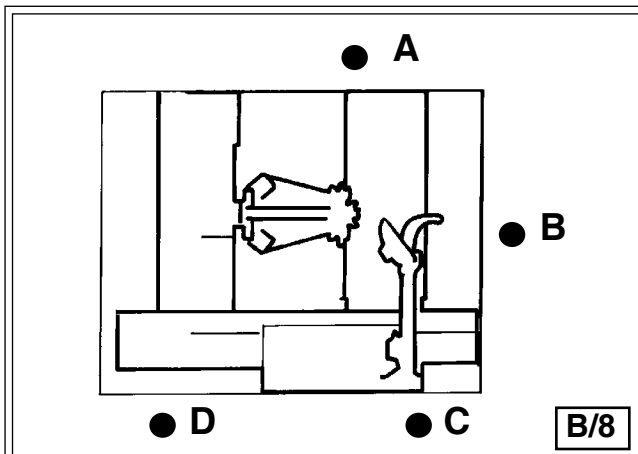
Опасность защемления между самоцентрирующимся зажимным патроном и монтажно-демонтажным устройством.



Опасность падения колеса



Наличие электрического напряжения



11

РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

На схеме В/8 показаны различные рабочие местоположения оператора (a, b, c, d), которые будут пояснены далее в руководстве. При работе в этих точках достигается большая точность, скорость и безопасность.

12

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Перед началом эксплуатации станда необходимо выполнить несколько проверок для того, чтобы определить корректность его работы.

ВНИМАНИЕ! Следующие операции следует выполнять при рычаге монтажно-демонтажного устройства 14, установленном в нерабочее положение (вверх).

1) Переведите в верхнее положение (F) нижний манипулятор (2, Рис. С стр. 11) : рычаг монтажно-демонтажного устройства (14, Рис. D) должен прийти в нерабочую позицию.

ВНИМАНИЕ!

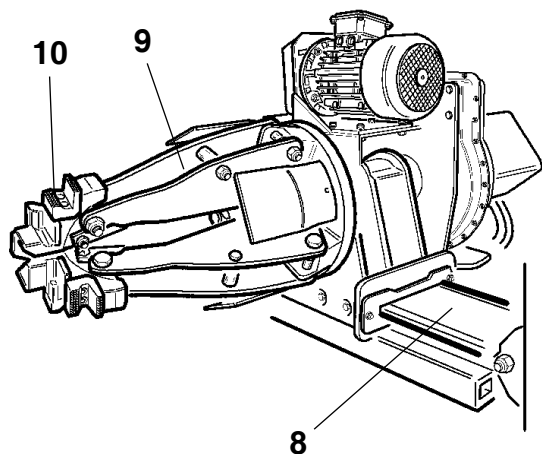
Не приближайтесь лицом близко к рычагу монтажно-демонтажного устройства во время его перевода в нужное положение.



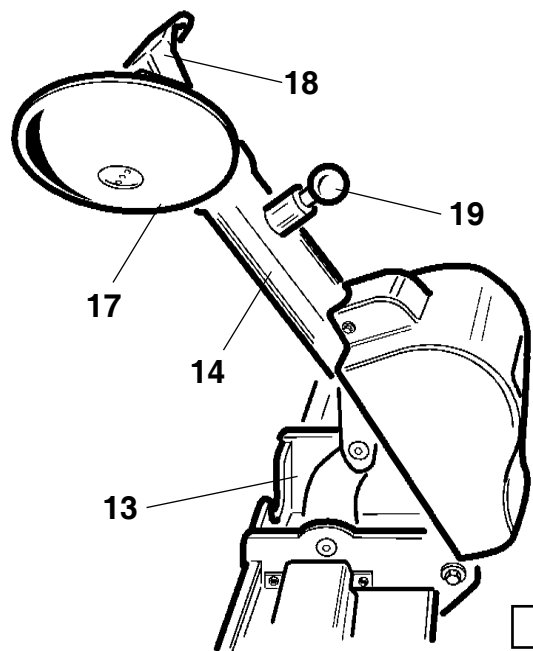
Переведите манипулятор в нижнее положение (G): рычаг монтажно-демонтажного устройства должен занять рабочее положение. **Важно!** Убедитесь в том, что рычаг монтажно-демонтажного устройства **ПОЛНОСТЬЮ** находится **В КОНЦЕ ХОДА** (в мертвой точке) во избежание механических поломок шиномонтажного станда.

Переместите манипулятор влево (H): инструмент должен повернуться вокруг своей оси на 180 ° против часовой стрелки. **Убедитесь в том, что монтажно-демонтажный инструмент ПОЛНОСТЬЮ находится В КОНЦЕ ХОДА** (в мертвой точке) во избежание механических поломок шиномонтажного станда. Переместите манипулятор вправо (I): инструмент должен повернуться в противоположном направлении и прийти в первоначальную позицию. **Убедитесь в том, что монтажно-демонтажный инструмент ПОЛНОСТЬЮ находится В КОНЦЕ ХОДА** (в мертвой точке) во избежание механических поломок шиномонтажного станда.

2) При рычаге монтажно-демонтажного устройства расположенном в нерабочей позиции переведите вверх (R) переключатель (6, Рис. С на стр. 11): консоль самоцентрирующегося зажимного патрона (8, Рис. А) должна подняться; переведите вниз (S) переключатель: консоль самоцентрирующегося зажимного патрона должна опуститься.



A



D

ВНИМАНИЕ!

Перемещение рычага зажимного патрона вниз представляет потенциальную опасность защемления. Работайте всегда только в тех местоположениях, которые указаны в руководстве.

Держитесь в стороне от рабочего диапазона движущихся рычагов.



Переместите манипулятор (1, Рис. С стр. 11) влево (D): консоль самоцентрирующегося зажимного патрона (3, Рис. А) должна сместиться влево и одновременно с этим рычаг монтажно-демонтажного устройства (14, Рис. D) должен сместиться вправо (происходит их отдаление).

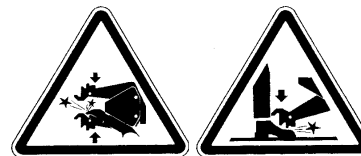
Повторите операции (D) и (E), используя переключатель (4, Рис. С стр. 11): движение должно происходить с различной скоростью.

3) Переведите вверх переключатель (5, Рис. С): захваты самоцентрирующегося зажимного патрона (9, Рис А) должны раскрыться. Переведите вниз переключатель: захваты самоцентрирующегося зажимного патрона должны закрыться. Переведите вправо (E) переключатель: консоль самоцентрирующегося зажимного патрона должна сместиться вправо, а рычаг монтажно-демонтажного устройства влево (происходит их сближение).

Повторите вышеуказанные операции, используя переключатель (3, Рис. С): движение должно происходить с различной скоростью.

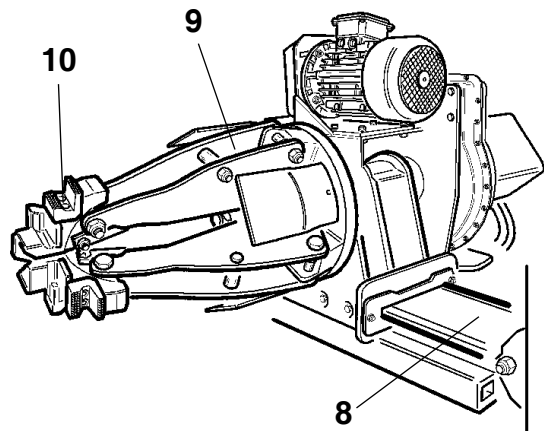
ВНИМАНИЕ!

Открытие и закрытие самоцентрирующегося зажимного патрона представляет потенциальную опасность защемления. Работайте всегда только в тех местоположениях, которые указаны в руководстве. Держитесь в стороне от рабочего диапазона движущихся рычагов.

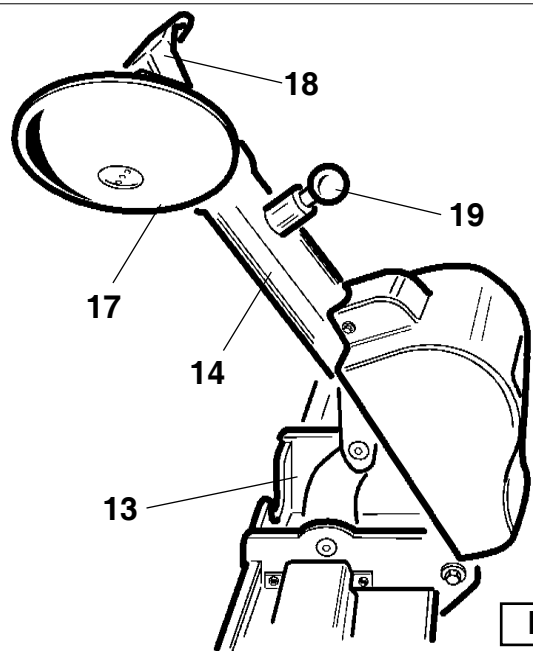


4) Нажмите на правую часть педали (10, Рис. С): зажимной патрон (3, Рис. А) должен вращаться по часовой стрелке; нажмите на левую часть педали: зажимной патрон должен вращаться против часовой стрелки.

Переместите вниз переключатель (11, Рис. С) и повторите вышеуказанные процедуры: движение должно происходить с двойной скоростью.



A



D

5) Проверьте корректность работы гидравлического контура:

- удерживайте в верхнем положении переключатель (5, Рис. С) до тех пор, пока рычаги самоцентрирующегося зажимного патрона не раскроются полностью.

13

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

13.1

КРЕПЛЕНИЕ КОЛЕСА

ВНИМАНИЕ!

При креплении убедитесь, что зажимы расположены на ободке правильно во избежание падения колеса.



1) Установите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

2) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства (14 на Рис. D) в нерабочее положение.

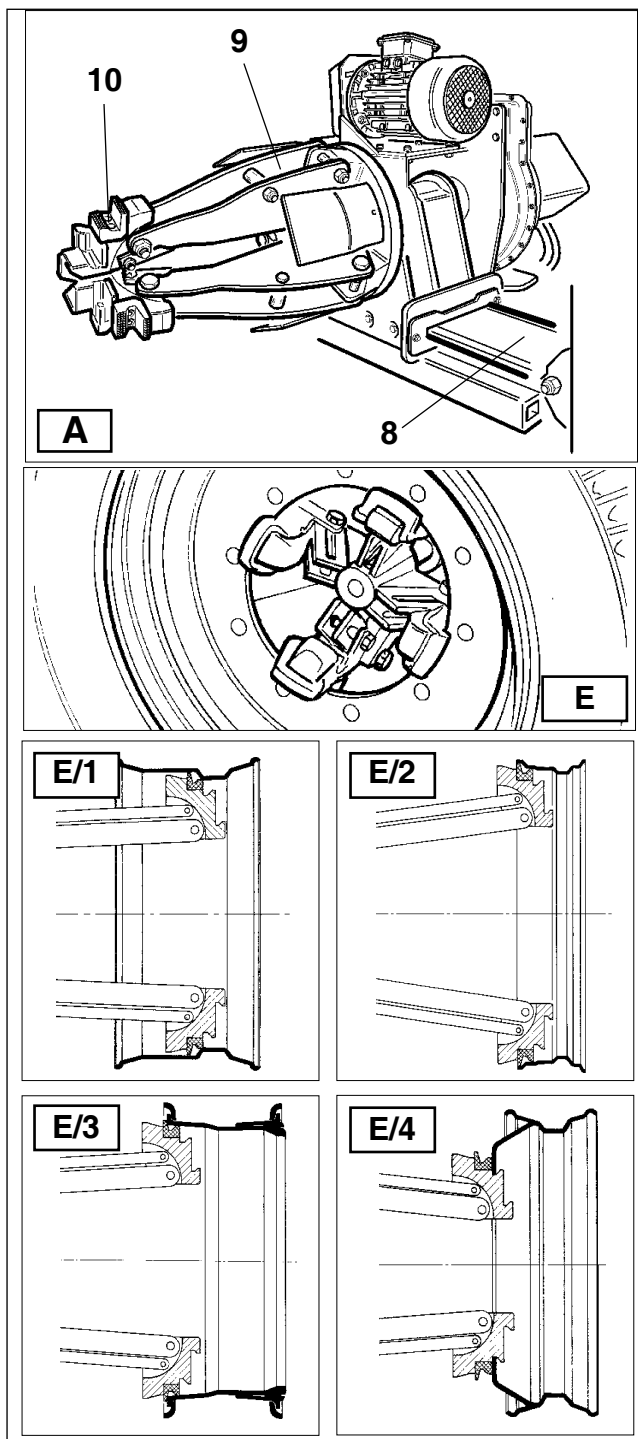
3) С помощью манипулятора перемещайте зажимной патрон влево до тех пор, пока не создается достаточное пространство для установки колеса на платформу. Сохраняйте колесо в вертикальном положении.

ВНИМАНИЕ!

Эта операция может быть очень опасной!

Выполняйте ее вручную, только если Вы уверены в том, что сможете удержать колесо в нужном положении. Операторы никогда не должны поднимать колеса. Необходимо катить их по полу. Для больших (с диаметром более 130 см) и/или тяжелых колес (более 110 кг) ДОЛЖНО использоваться соответствующее подъемное оборудование.





4) Используя манипулятор, поднимите или опустите консоль зажимного патрона для того, чтобы отцентрировать зажимной патрон (3 на Рис. А) в соответствии с диском.

5) При закрытых зажимах (10, Рис. А) приблизьте колесо к самоцентрирующемуся зажимному патрону. Используйте переключатель (5, Рис. С) для раскрытия самоцентрирующегося зажимного патрона и крепления колеса с внутренней стороны в наиболее подходящем положении E/1-E/2-E/3-E/4-E/5-E/6. Наиболее подходящие положения крепления могут быть выбраны в соответствии с типом диска, как показано на схемах E/1-E/2-E/3-E/4-E/5-E/6.

Следует помнить о том, что крепление на центральный фланец является самым безопасным.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перевернутые диски необходимо крепить таким образом, чтобы монтажный ручей находился с внешней стороны (Рис. E/1)

КРЕПЛЕНИЕ ДИСКОВ ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

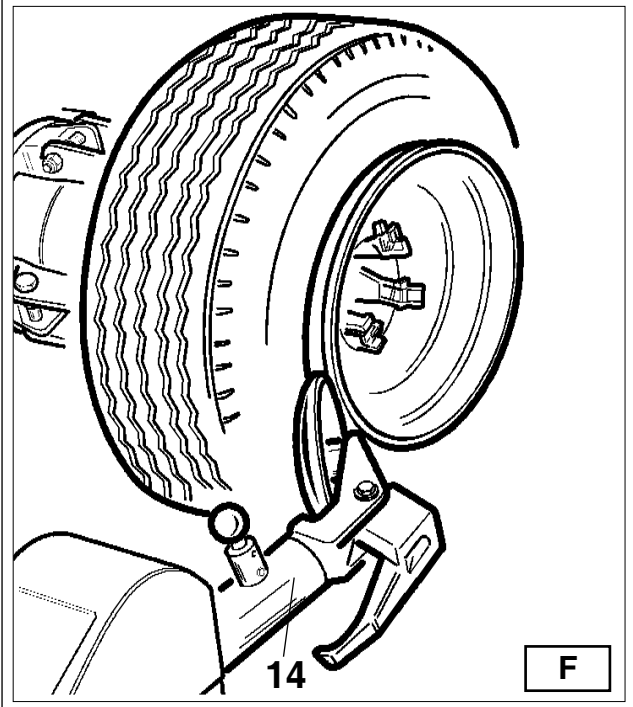
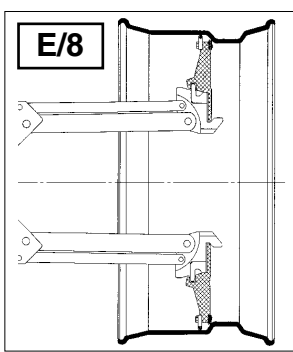
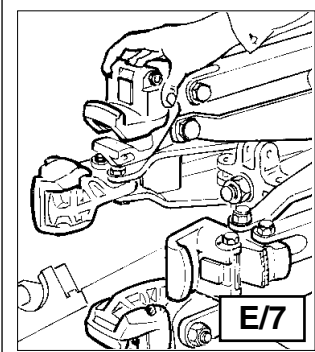
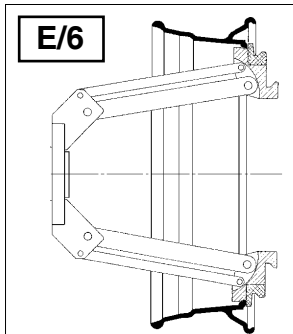
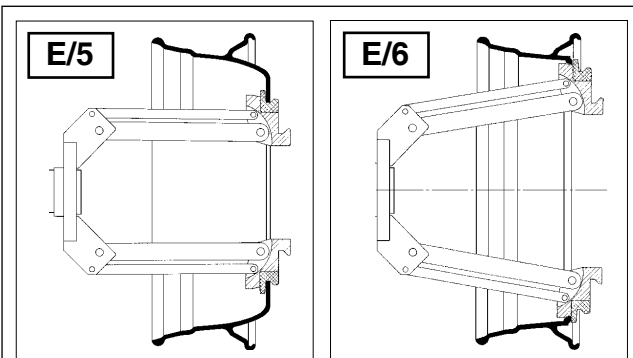
Для крепления колес с дисками из легких сплавов необходимо использовать набор накладок на захваты 137/90, которые могут быть поставлены по дополнительному запросу. Эти накладки специально разработаны для работы с дисками из легких сплавов без риска их повреждения.

Накладки 137/90 должны быть соединены штыковым соединением на суппорте зажима самоцентрирующегося патрона (см. Рис. E/7).

Накладки могут быть закреплены на суппорте с помощью барашковых винтов.

Закрепите обод, как это показано на Рис. E.

Для работы с дисками из легких сплавов существуют специальные трубки 138/90, которые могут быть поставлены по дополнительному запросу.



ВНИМАНИЕ!

Не покидайте рабочее место, если колесо было закреплено на самоцентрирующемся зажимном патроне и поднято вверх.

УДЛИНИТЕЛИ

Диски диаметром более 46" без фланца с центральным отверстием можно закрепить с помощью 4 удлинителей РА (поставляются по дополнительному заказу).

Установите удлинитель (байonet) на суппорт зажима консоли самоцентрирующегося зажимного патрона и затяните с помощью специальной барашковой гайки (см. Рис. E/8).

13.2

БЕСКАМЕРНЫЕ И СВЕРХШИРОКИЕ ШИНЫ SUPERSINGLE

ОТЖИМ БОРТА ШИНЫ

1) Закрепите колесо на самоцентрирующемся зажимном патроне, как это было описано ранее. Убедитесь, что из шины выпущен воздух.



2) Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

3) Опустите рычаг монтажно-демонтажного устройства (14 на Рис. F) в рабочее положение.

ВНИМАНИЕ!

Всегда проверяйте положение рычага монтажно-демонтажного устройства. Рычаг монтажно-демонтажного устройства должен быть установлен правильным образом и **ПОЛНОСТЬЮ НАХОДИТСЯ В КОНЦЕ ХОДА** (в мертвой точке). Неправильная эксплуатация может привести к механической поломке шиномонтажного станда.

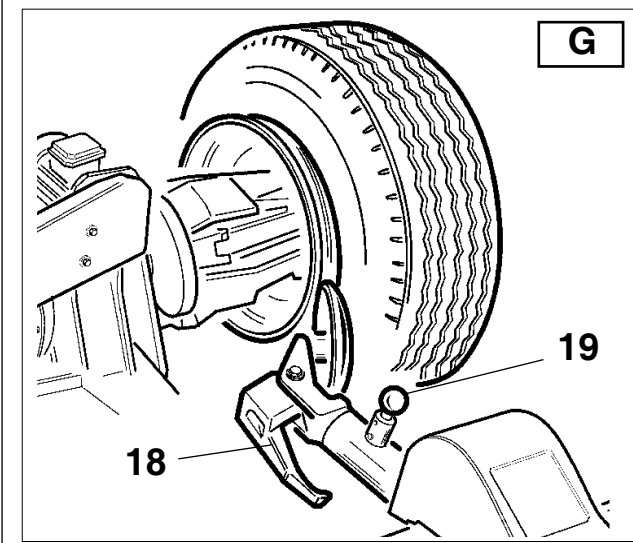
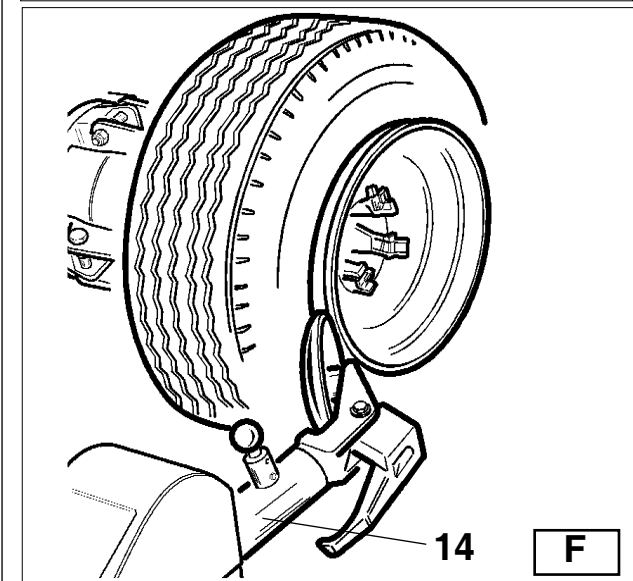
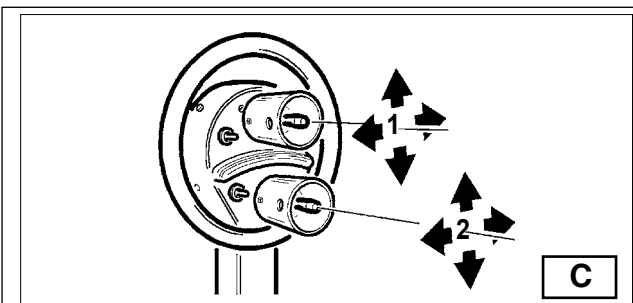


4) С помощью манипулятора расположите колесо таким образом, чтобы внешняя часть диска слегка касалась диска отжима борта шины (Рис. F).

ВНИМАНИЕ!

Диск отжима борта должен воздействовать на борт шины, а не на обод.





5) Вращайте колесо и одновременно короткими движениями продвигайте вперед диск отжима борта шины, следуя как можно точнее контуру обода.

6) Продолжайте до тех пор, пока первый борт шины не будет полностью отделен от обода. Для облегчения этой операции во время вращения колеса, смажьте борт шины и край диска специальной смазкой.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание опасных ситуаций, смазывайте борта шины, вращая колесо **ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ**, если работы производятся на внешней стороне. Или **ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ**, если работы производятся на внутренней стороне.



Помните также, что продвижение вперед диска отжима борта должно быть тем медленнее, чем сильнее борт шины прижат к ободу.

7) С помощью манипулятора (2, Рис. С) отведите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение, поднимите рычаг и с помощью специальной ручки поверните устройство. Переведите рычаг устройства влево от демонтируемой шины, опустите рычаг и встаньте в рабочее положение (Рис.Г).

ВНИМАНИЕ! Не касайтесь руками монтажно-демонтажного устройства, в момент его перемещения в рабочее положение, так как существует опасность защемления между устройством и колесом.



8) С помощью манипулятора (1, Рис. С) перемещайте зажимной патрон и рычаг монтажно-демонтажного устройства до тех пор, пока устройство не встанет с внутренней стороны колеса.

9) С помощью манипулятора (2, Рис. С) переместите рычаг в рабочее положение. **Рычаг монтажно-демонтажного устройства должен быть установлен правильным образом и ПОЛНОСТЬЮ НАХОДИТСЯ В КОНЦЕ ХОДА (в мертвой точке).** Поверните монтажный инструмент на 180°. **Убедитесь в том, что монтажно-демонтажное устройство ПОЛНОСТЬЮ находится В КОНЦЕ ХОДА (в мертвой точке)** во избежание механических поломок шиномонтажного стенда.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение

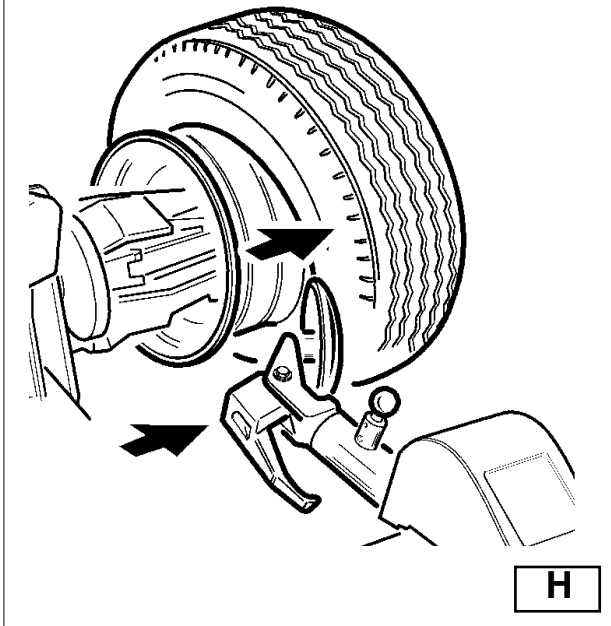
Повторите вышеописанные операции (пункт 5 и 6), пока второй борт не будет полностью отделен от обода.

ПРИМЕЧАНИЕ: Во время отжима борта, монтажный палец (18 на Рис. Г) можно опустить, чтобы он не препятствовал работе.

ДЕМОНТАЖ ШИНЫ

Бескамерные шины могут быть демонтированы двумя способами:

- 1) Если данная процедура не представляет сложности, то после отжима борта шины нажимайте диском отжима борта с внутренней стороны шины до тех пор, пока оба борта не сойдут с обода (см. Рис. Н).
- 2) Для шин типа SUPERSINGLE или очень жестких шин, вышеописанная процедура не подходит. Необходимо использовать монтажный палец следующим образом:
 - Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства на внешнюю сторону шины.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

- Вращайте колесо и одновременно продвигайте вперед монтажный палец, вставляя его между ободом и шиной до тех пор, пока он не зацепится за борт шины (см. Рис. I).
- Отодвиньте диск на 4-5 см от монтажного пальца таким образом, чтобы борт шины не соскочил с него.
- Перемещайте монтажный палец к внешней стороне до тех пор, пока красная точка отсчета не окажется в непосредственной близости от внешнего края диска.



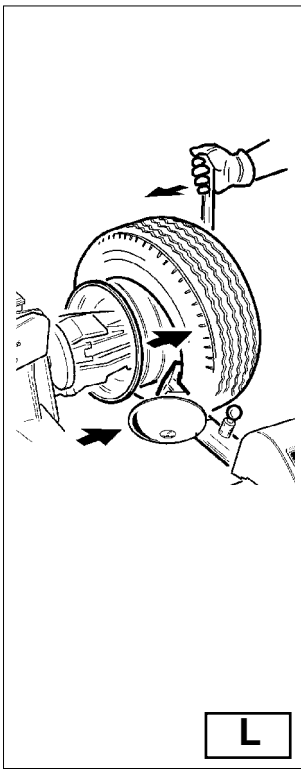
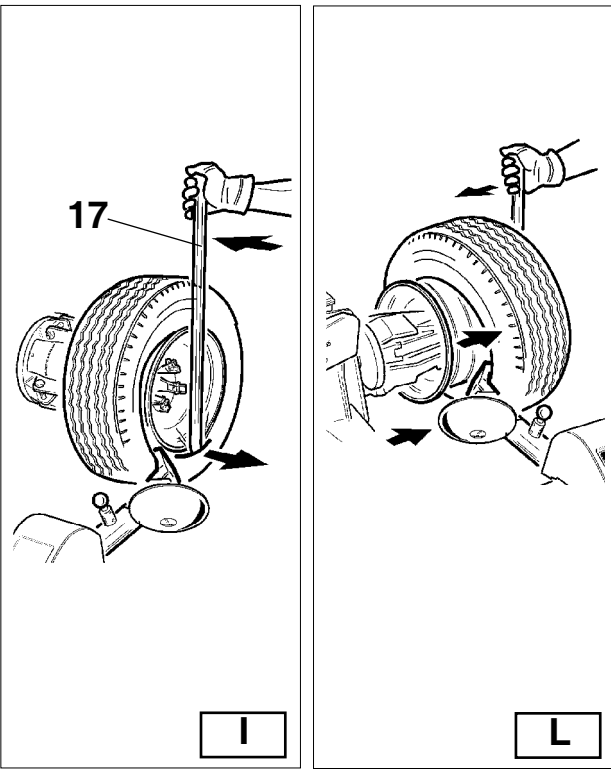
Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

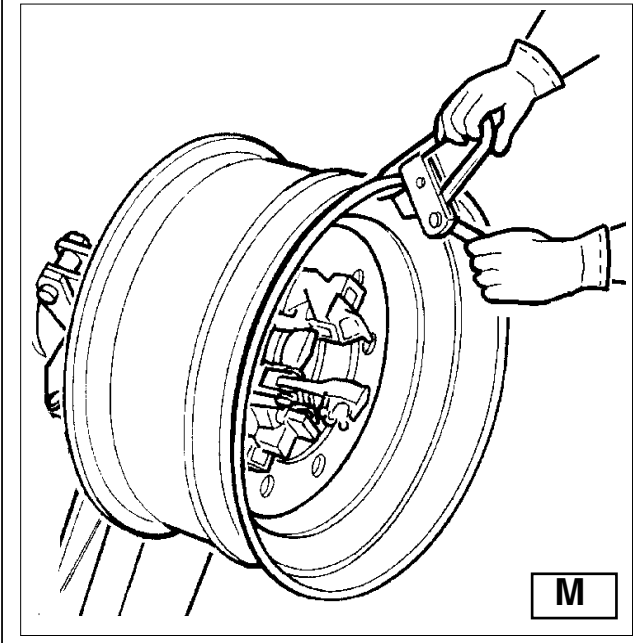
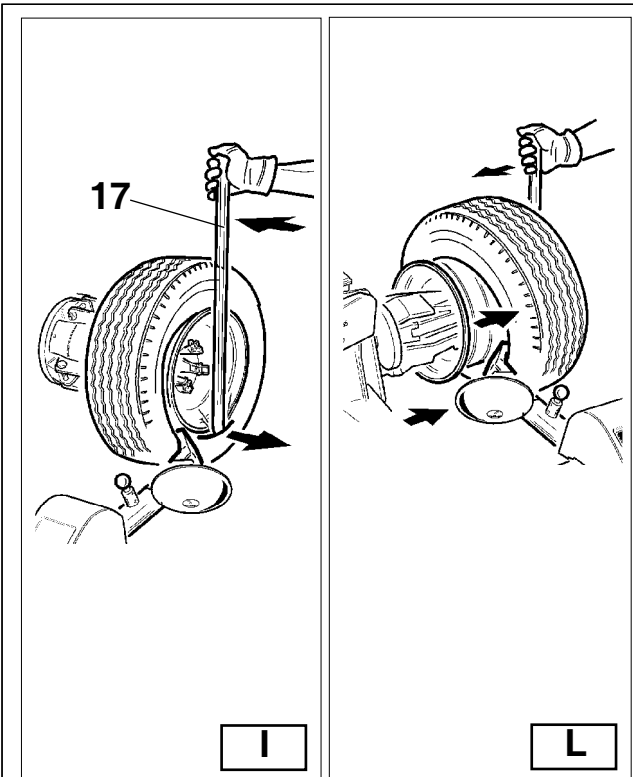
- Вставьте монтировку (17 на Рис. I) между ободом и бортом шины справа от монтажного инструмента.
- Нажимая на монтировку, опускайте колесо до тех пор, пока край диска не приблизится на расстояние около 5 мм к монтажному пальцу.
- Вращайте колесо против часовой стрелки, надавливая на монтировку до тех пор, пока борт шины полностью не сойдет с обода.
- Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение, а затем передвиньте его к внутренней стороне колеса.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение D.

- Поверните монтажный палец на 180°. Вставьте его между ободом и бортом шины (см. Рис. L), и продвигайте его до тех пор, пока борт шины не окажется у переднего края обода (лучше делать это при вращающемся колесе).
- Отодвиньте диск на 4-5 см от устройства таким образом, чтобы борт шины не соскочил с него.





Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

- Переместите монтажный палец таким образом, чтобы красная точка отчета была внутри диска приблизительно на 3 см.
- Вставьте монтировку (17 на Рис. I) между ободом и бортом шины справа от устройства.
- Нажимая на монтировку, опускайте колесо до тех пор, пока край диска не приблизится на расстояние 5 мм к монтажному пальцу. Вращайте колесо против часовой стрелки, надавливая на монтировку до тех пор, пока борт шины полностью не сойдет с обода.

ВНИМАНИЕ!

При схождении шины с диска происходит ее падение.
Убедитесь в отсутствии людей в зоне проведения работ.



МОНТАЖ ШИНЫ

Монтаж бескамерных шин может быть произведен с использованием **диска отжима борта** шины или **монтажного пальца**. Если монтаж шины не вызывает сложностей, следует воспользоваться диском. В противном случае необходимо использовать монтажный палец.

МОНТАЖ С ПОМОЩЬЮ ДИСКА ОТЖИМА БОРТА

Действуйте следующим образом:

- 1) Если диск был снят с зажимного патрона, установите его заново в соответствии с описанием в разделе "КРЕПЛЕНИЕ КОЛЕСА".
- 2) Смажьте оба борта шины и обод специальной смазкой.
- 3) Закрепите монтажную струбцину на внешний край диска в самой верхней точке (см. Рис. М).

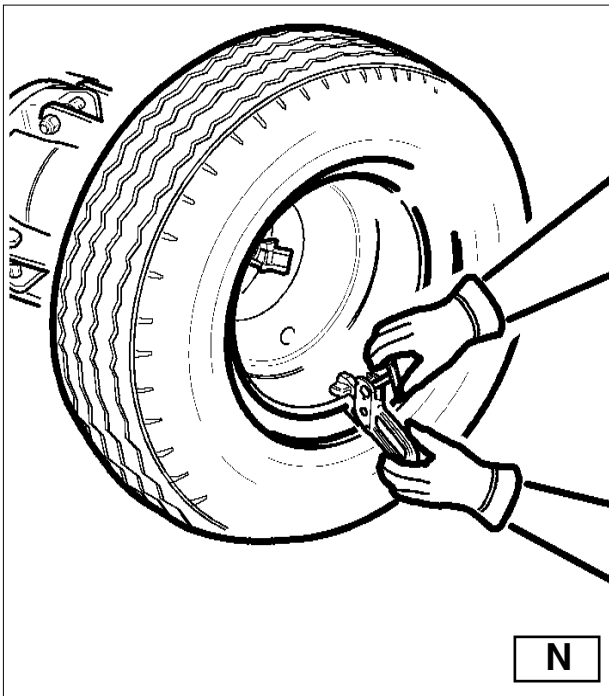
ВНИМАНИЕ!

Убедитесь, что монтажная струбцина надежно закреплена на диске.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

- 4) Расположите шину на платформе и опустите зажимной патрон (монтажная струбцина должна находиться в самой верхней точке) для того, чтобы захватить первый борт шины за зажим.
- 5) Поднимите диск с зацепленной за монтажную струбцину шиной и поверните его против часовой стрелки приблизительно на 15-20 см. Шина будет расположена в наклонном положении по отношению к диску колеса.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

- 6) Расположите диск отжима борта шины напротив второго борта шины и вращайте зажимной патрон до тех пор, пока монтажная струбцина не окажется в самой нижней точке (в положении на 6 часов).
- 7) Отведите диск отжима борта от колеса.
- 8) Снимите монтажную струбцину и установите ее в положение на 6 часов с другой стороны за пределами борта шины (см. Рис. N).
- 9) Поверните зажимной патрон по часовой стрелке на 90° для того, чтобы установить монтажную струбцину в положение на 9 часов.
- 10) Аккуратно перемещайте диск отжима борта до тех пор, пока он не окажется внутри диска приблизительно на 1-2 см. Действуйте таким образом, чтобы диск находился приблизительно в 5 мм от контура обода. Начиная вращать зажимной патрон по часовой стрелке. Убедитесь, что после поворота на 90° второй борт начинает соскальзывать в монтажный ручей обода.
- 11) После монтажа отведите монтажный инструмент от колеса, переведите его в нерабочее положение и снимите монтажную струбцину.
- 12) Разместите платформу под колесом, опустите зажимной патрон и расположите колесо на платформе.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

- 13) Полностью сведите вместе захваты зажимного патрона. Поддерживайте колесо, чтобы оно не упало.

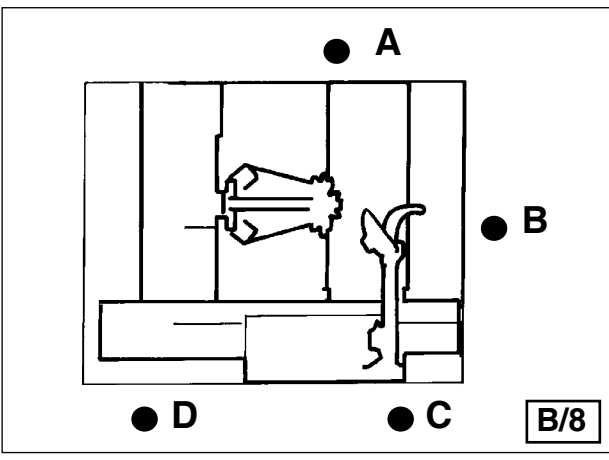
ВНИМАНИЕ! Эта операция может быть очень опасной! Выполняйте ее вручную только если Вы уверены в том, что сможете удержать колесо в нужном положении. Операторы никогда не должны поднимать колеса. Необходимо катить их по полу. Для больших (с диаметром более 130 см) и тяжелых колес (более 110 кг) ДОЛЖНО использоваться соответствующее подъемное оборудование.

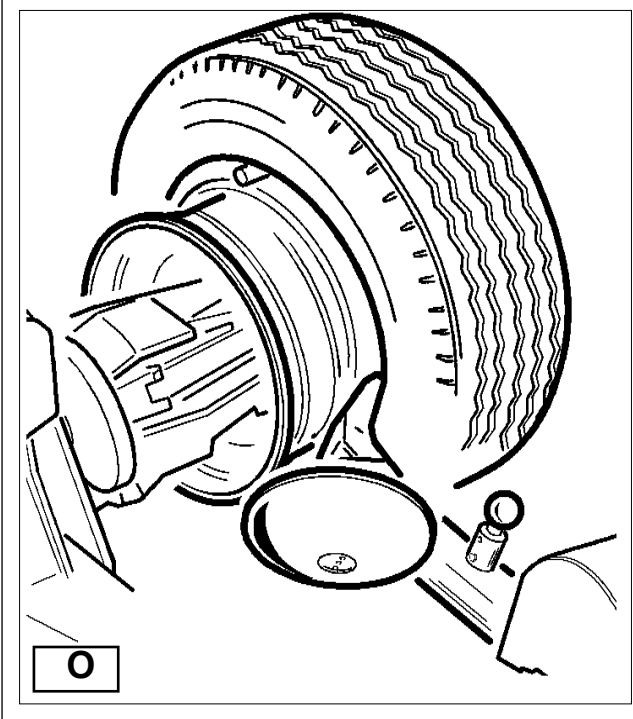
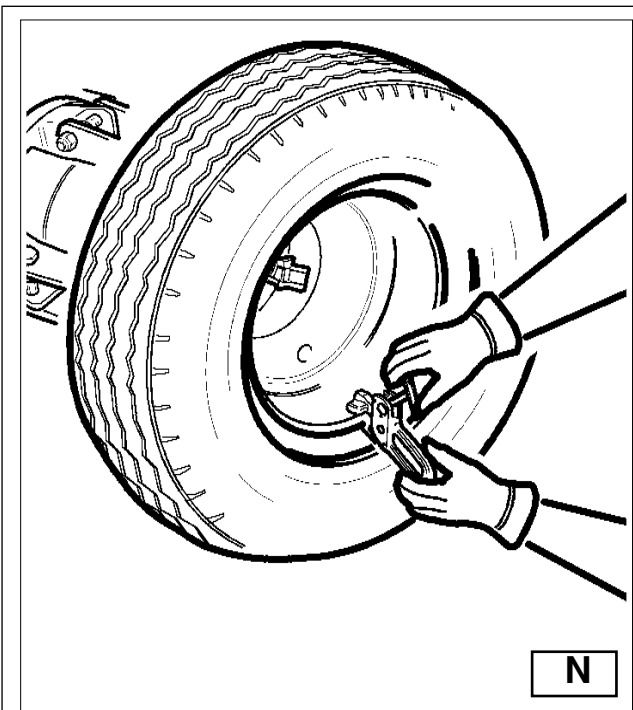


- 14) Сместите зажимной патрон, чтобы снять колесо.
- 15) Снимите колесо

ПРИМЕЧАНИЕ: Если тип шины допускает, данную операцию можно ускорить путем одновременного монтажа обоих бортов шины на колесо:

- Выполните вышеуказанные работы, описанные в пунктах 1, 2, 3, 4, но вместо захватывания за монтажную струбцину только одного борта (см. пункт 4), зацепите оба борта.
- Поднимите диск вместе с зацепленной за него шиной и поверните его против часовой стрелки на 15-20 см (монтажная струбцина в положении на 10 часов).
- Выполняйте монтаж в соответствии с вышеописанными пунктами 10, 11, 12, 13, 14, 15 этого параграфа.





МОНТАЖ ШИНЫ С ПОМОЩЬЮ МОНТАЖНОГО ПАЛЬЦА

- 1) Выполните вышеуказанные работы, описанные в пунктах 1, 2, 3, 4, 5 для монтажа шины с помощью диска.
- 2) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение. Передвиньте его к внутренней стороне шины и зафиксируйте в этом положении.
- 3) Убедитесь в том, что монтажный палец находится напротив колеса. В противном случае поверните его на 180° с помощью ручки (15 на Рис. D).



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение D.

- 4) Продвигайте монтажный инструмент вперед до тех пор, пока красная метка не будет находиться вровень с внешним краем диска и приблизительно в 5 мм от него (см. Рис. O).



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

- 5) Встаньте с внешней стороны колеса и проверьте визуально расположение монтажного инструмента. Отрегулируйте его, если это необходимо. Поворачивайте зажимной патрон **по часовой стрелке** до тех пор, пока монтажная струбцина не окажется в самом нижнем положении (на 6 часов). Первый борт будет установлен на обод.

- 6) Удалите монтажную струбцину.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение D.

- 7) Отведите монтажный инструмент от шины.

- 8) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение. Передвиньте его на внешнюю сторону шины и снова зафиксируйте в этом положении.

- 9) Поверните монтажный инструмент на 180°.

- 10) Установите монтажную струбцину в самое нижнее положение (на 6 часов) за пределами второго борта шины (см. Рис. N).



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

- 11) Проверните зажимной патрон **по часовой стрелке** приблизительно на 90° (до тех пор, пока монтажная струбцина не займет положение на 9 часов).

- 12) Продвигайте устройство вперед до тех пор, пока красная метка не будет находиться вровень с внешним краем обода и приблизительно в 5 мм от него. Начините вращать зажимной патрон **по часовой стрелке**. Проверьте, чтобы после вращения приблизительно на 90° второй борт шины начал соскальзывать в монтажный ручей обода колеса. Продолжайте вращение до тех пор, пока монтажная струбцина не окажется в самом нижнем положении (на 6 часов). Второй борт шины будет установлен на обод.

- 13) Выполните вышеуказанные работы, описанные в пунктах 11, 12, 13, 14, 15 для правильного снятия колеса со стэнда.

ШИНЫ С КАМЕРОЙ

13.3

ОТЖИМ БОРТА ШИНЫ

ВНИМАНИЕ: При выпуске воздуха из шины необходимо открутить зажимное кольцо, которое крепит вентиль для того, чтобы он не мешал процедуре отжима борта шины.

Выполните все вышеописанные операции по отжиму борта для бескамерных шин.

При работе с камерными колесами необходимо прекратить движение отжимного диска сразу после того, как борт отошел от обода во избежание повреждения вентиля и камеры.

ДЕМОНТАЖ ШИНЫ



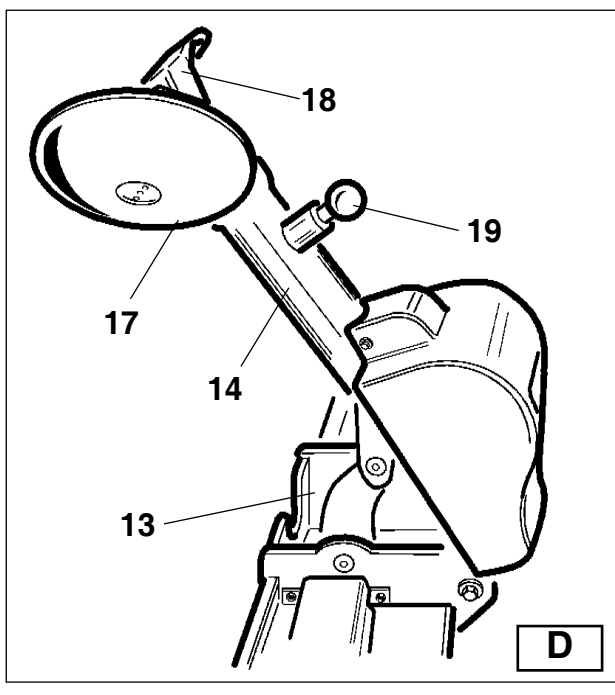
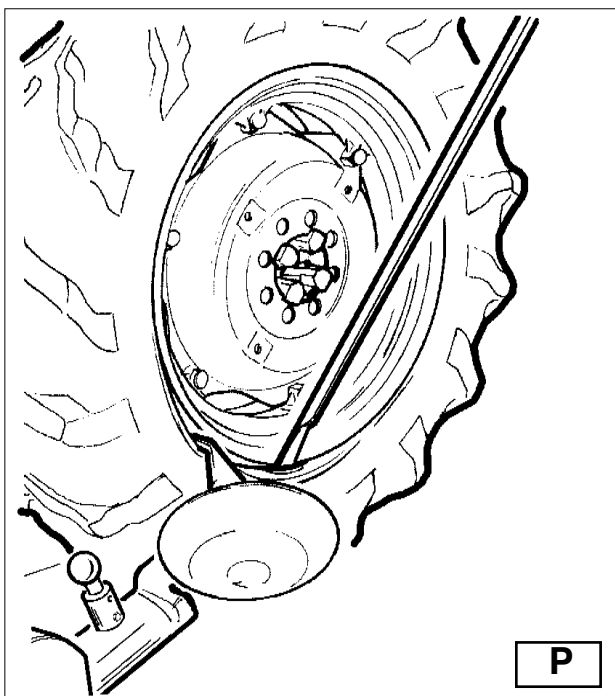
Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

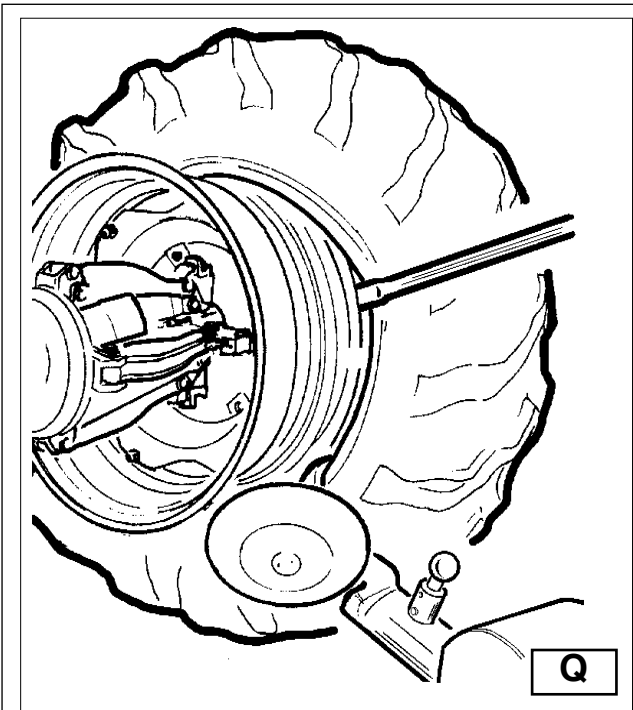
- 1) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства (14 на Рис. D) в нерабочее положение. Передвиньте его на внешнюю сторону колеса, и снова зафиксируйте в рабочем положении.
- 2) Вращайте зажимной патрон и одновременно продвигайте вперед монтажный палец (18 на Рис. D), вставляя его между ободом и бортом шины до тех пор, пока он не зацепит борт шины.
- 3) Сместите диск на 4-5 см от монтажного пальца. Убедитесь в том, что устройство не отцепилось от борта шины.
- 4) Перемещайте монтажный палец наружу до тех пор, пока красная метка не окажется около внешнего края обода.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

- 5) Вставьте монтировку (см. Рис. P) между ободом и бортом шины справа от устройства.
- 6) Нажмите на монтировку и опускайте колесо до тех пор, пока край обода не приблизится к монтажному пальцу на расстояние около 5 мм.
- 7) Проворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на монтировку LA до тех пор, пока борт шины полностью не сойдет с обода.
- 8) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение. Опустите зажимной патрон до тех пор, пока шина не коснется платформы. Отдалите слегка зажимной патрон во внутреннем направлении таким образом, чтобы создалось достаточное пространство для извлечения внутренней камеры.
- 9) Удалите внутреннюю камеру и снова поднимите колесо.





Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение D.

10) Поднимите рычаг монтажно-демонтажного устройства. С помощью специальной ручки поверните устройство на 180°. Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства к внутренней стороне колеса, опустите рычаг в рабочее положение. Вставьте его между ободом и бортом шины и передвигайте до тех пор, пока борт шины не окажется у переднего края обода (лучше выполнять данную операцию при вращающемся колесе).

11) Сдвиньте диск приблизительно на 4-5 см от монтажного пальца. Убедитесь в том, что устройство не отцепилось от шины.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение B.

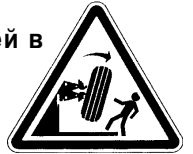
12) Переместите монтажный палец таким образом, чтобы красная метка была внутри диска приблизительно на 3 см.

13) Вставьте монтировку между ободом и бортом шины справа от устройства (см. Рис. Q).

14) Нажимая на монтировку, опускайте колесо до тех пор, пока край обода не приблизится на расстояние около 5 мм к монтажному пальцу. Вращайте колесо против часовой стрелки, надавливая на монтировку до тех пор, пока борт шины полностью не сойдет с обода.

ВНИМАНИЕ!

При схождении шины с диска происходит ее падение. Убедитесь в отсутствии людей в зоне проведения работ.



МОНТАЖ ШИНЫ

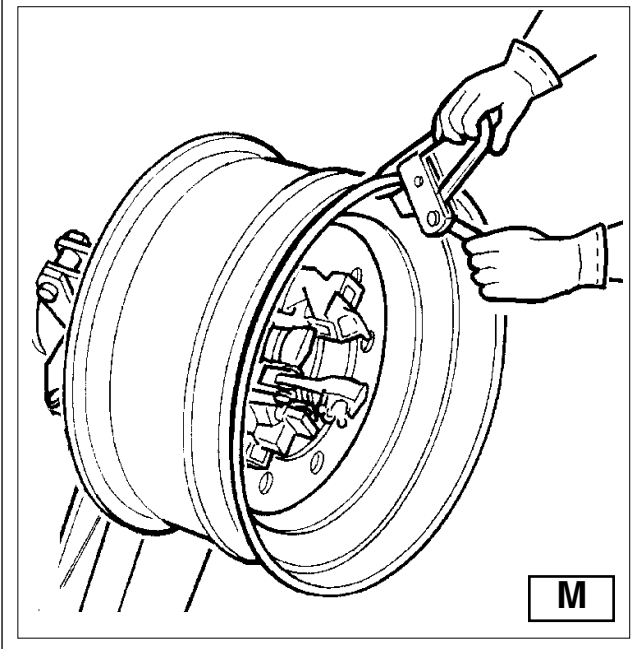
1) Если диск был снят с зажимного патрона, установите его заново, как это описано в разделе "КРЕПЛЕНИЕ КОЛЕСА".

2) Смажьте оба борта шины и обод специальной смазкой.

3) Закрепите монтажную струбцину на внешний край диска в самой верхней точке (см. Рис. M).

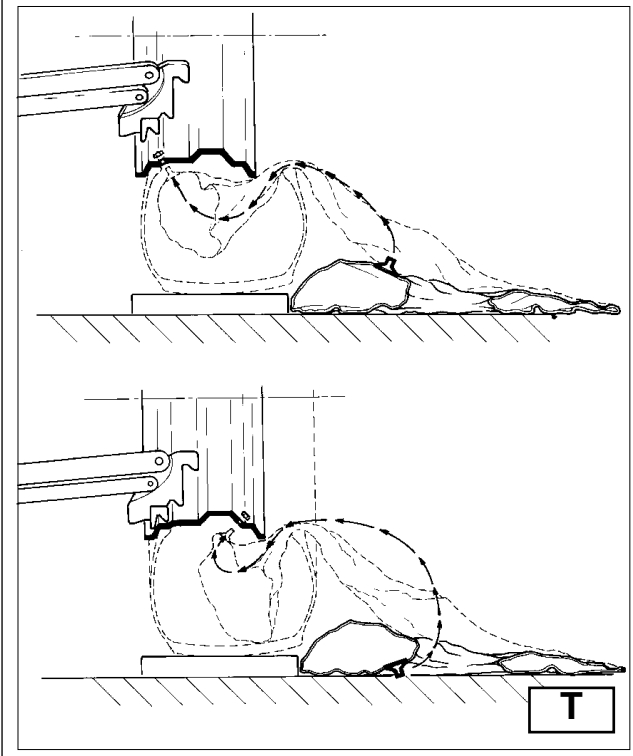
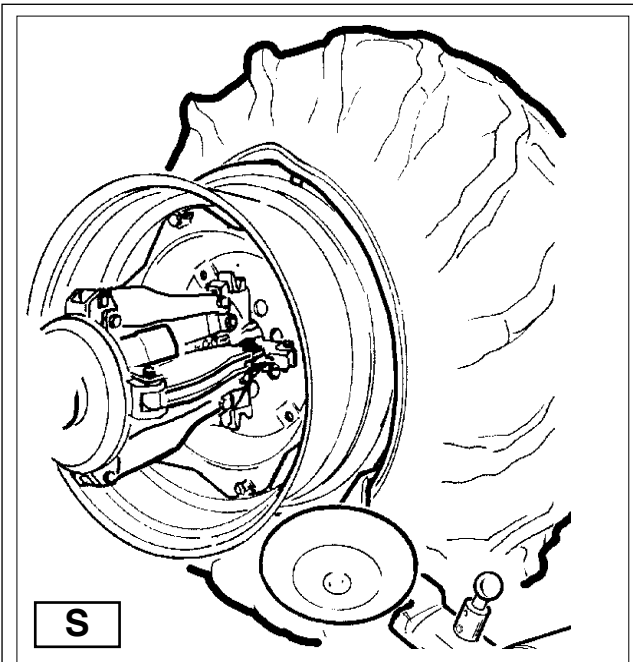
ВНИМАНИЕ!

Убедитесь, что монтажная струбцина надежно закреплена на ободе.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение B.

4) Расположите шину на платформе и опустите зажимной патрон (монтажная струбцина должна находиться в самой верхней точке) для того, чтобы захватить первый борт шины за монтажную струбцину.



- 5) Поднимите диск с зацепленной за монтажную струбцину шиной и поверните его против часовой стрелки приблизительно на 15-20 см. Шина будет расположена в наклонном положении по отношению с диску колеса.
- 6) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение. Передвиньте его на внутреннюю сторону колеса, и снова зафиксируйте в этом положении.
- 7) Убедитесь в том, что монтажный палец находится напротив колеса. В противном случае поверните монтажный инструмент на 180°.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение D.

- 8) Продвигайте устройство вперед до тех пор, пока красная метка не будет находиться вровень с наружным краем обода и приблизительно в 5 мм от него (см. Рис. S).



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

- 9) Встаньте с внешней стороны колеса и проверьте визуально расположение монтажного инструмента. Отрегулируйте его, если это необходимо. Поворачивайте зажимной патрон **по часовой стрелке** до тех пор, пока монтажная струбцина не окажется в самом нижнем положении (на 6 часов). Первый борт будет установлен на обод. Удалите монтажную струбцину.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение D.

- 10) Отведите монтажный инструмент от шины.

- 11) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение. Передвиньте его на внешнюю сторону шины.

- 12) Поверните монтажный инструмент на 180°. **Убедитесь в том, что монтажно-демонтажное устройство ПОЛНОСТЬЮ находится В КОНЦЕ ХОДА** (в мертвой точке) во избежание механических поломок шиномонтажного стенда.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

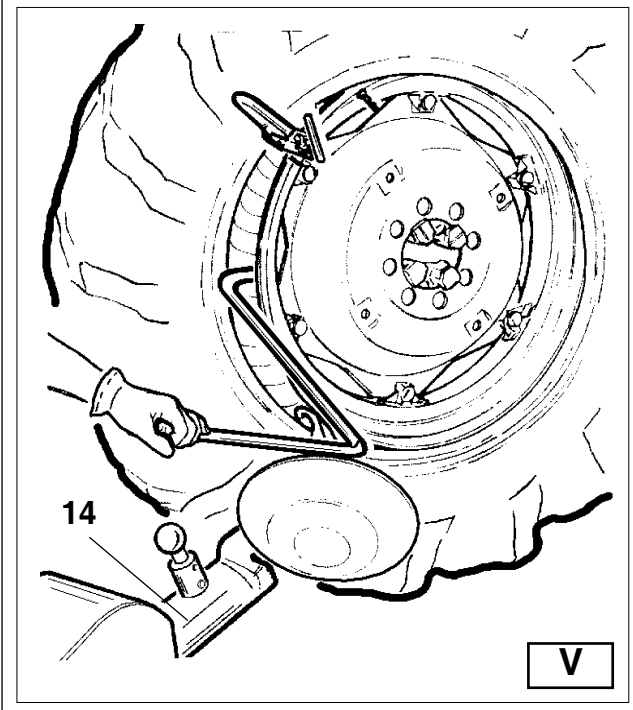
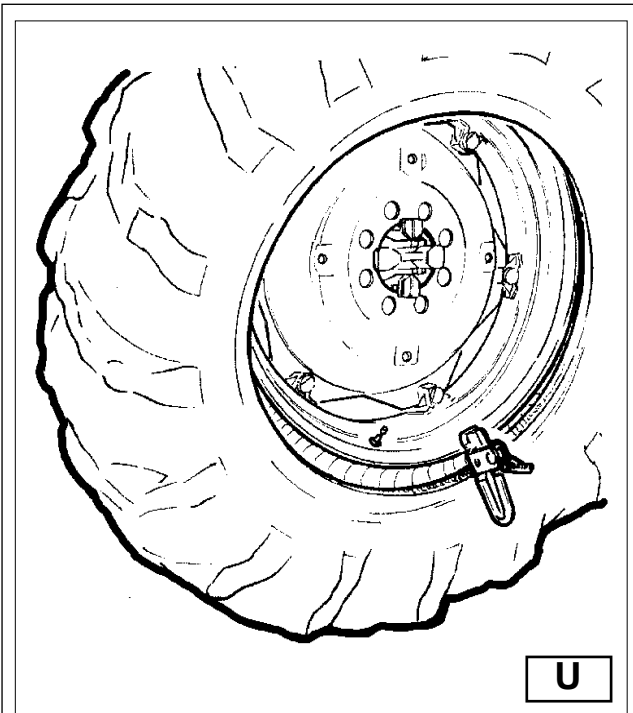
- 13) Поворачивайте зажимной патрон до тех пор, пока отверстие вентиля не окажется в нижнем положении (на 6 часов).

- 14) Опускайте зажимной патрон до тех пор, пока шина не коснется платформы. Слегка отведите зажимной патрон во внутреннем направлении так, чтобы создалось достаточное пространство для установки внутренней камеры.

ПРИМЕЧАНИЕ: Отверстие вентиля может быть расположено асимметрично по отношению к центру диска. В этом случае расположите и вставьте камеру в соответствии с Рис. Т.

Вставьте вентиль в отверстие и зафиксируйте с помощью зажимного кольца.

- 15) Поместите камеру в монтажный ручей диска. (ПРИМЕЧАНИЕ: Для облегчения данной операции одновременно вращайте зажимной патрон по часовой стрелке).



- 16) Поворачивайте зажимной патрон до тех пор, пока вентиль не окажется в самом нижнем положении (на 6 часов).
 17) Накачайте слегка камеру (до тех пор, пока на ней не будет складок) во избежание ее защемления во время монтажа второго борта шины.
 18) Установите на вентиль удлинитель и удалите зажимное кольцо.
 ПРИМЕЧАНИЕ: Данная операция предотвращает повреждение вентиля во время монтажа второго борта шины.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

- 19) Снова поднимите колесо и установите монтажную струбцину на внешнюю сторону второго борта шины приблизительно в 20 см справа от вентиля (см. Рис. U).
 20) Поворачивайте зажимной патрон **по часовой стрелке**, пока монтажная струбцина не будет установлен в положение на 9 часов.
 21) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства (14 на Рис. D) в рабочее положение.
 22) Продвигайте устройство вперед до тех пор, пока красная метка не будет находиться вровень с внешним краем диска и приблизительно в 5 мм от него.
 23) Слегка поворачивайте зажимной патрон **по часовой стрелке** до тех пор, пока не появится возможность вставить в соответствии с положением монтажного пальца специальный рычаг (см. Рис. V), который поставляется по дополнительному заказу.
 24) Надавливайте на этот рычаг, чтобы направить борт шины в канал диска. Продолжайте вращать зажимной патрон до тех пор, пока шина не будет полностью установлена на обод колеса.
 25) Удалите монтажную струбцину. Извлеките монтажный инструмент, поворачивая самоцентрирующийся зажимной патрон против часовой стрелки, вынимая инструмент.
 26) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение.
 27) Опустите зажимной патрон до тех пор, пока колесо не будет касаться платформы.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

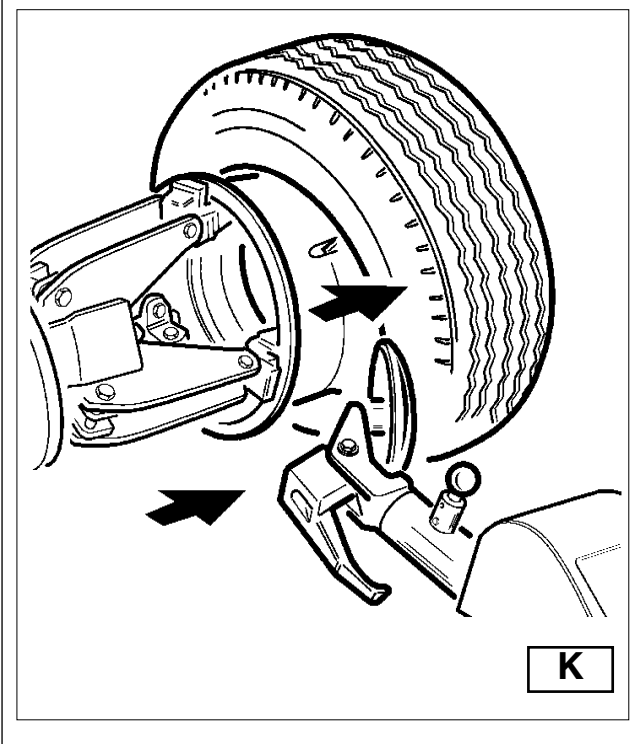
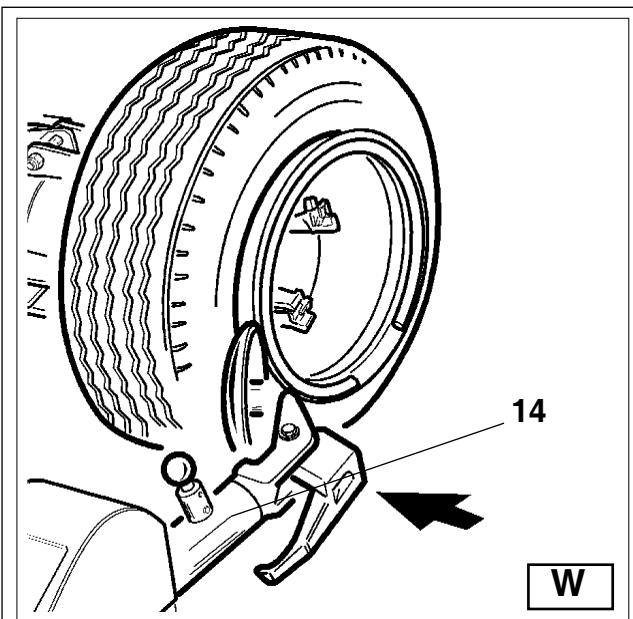
- 28) Когда колесо будет расположено на платформе, проверьте, чтобы вентиль был правильно отцентрирован относительно отверстия для его прохода. В противном случае слегка поверните зажимной патрон для того, чтобы отрегулировать положение вентиля. Зафиксируйте вентиль при помощи зажимного кольца и снимите удлинитель.
 29) Полностью сведите вместе захваты зажимного патрона. Поддерживайте колесо, чтобы воспрепятствовать его падению.

ВНИМАНИЕ!

Эта операция может быть очень опасной!

Выполняйте ее вручную только если Вы уверены в том, что сможете удержать колесо в нужном положении. Операторы никогда не должны поднимать колеса. Необходимо катить их по полу. Для больших (с диаметром более 130 см) и тяжелых колес (более 110 кг) ДОЛЖНО использоваться соответствующее подъемное оборудование.





30) Переместите зажимной патрон влево и снимите колесо.

31) Удалите колесо.

13.4

КОЛЕСА С РАЗРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ

ОТЖИМ БОРТА И ДЕМОНТАЖ ШИНЫ

КОЛЕСА С РАЗРЕЗНЫМИ КОЛЬЦАМИ ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ

1) Закрепите колесо на самоцентрирующемся зажимном патроне, как это было описано ранее. Убедитесь, что из шины выпущен воздух.



2) Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

3) Опустите рычаг монтажно-демонтажного устройства (14 на Рис. W) в рабочее положение и зафиксируйте его.

4) Установите диск отжима борта рядом с разрезным кольцом (см. Рис. W).

5) Вращайте зажимной патрон и одновременно короткими движениями продвигайте вперед диск отжима борта шины, следуя как можно точнее контуру разрезного кольца. Продолжайте до тех пор, пока первый борт шины не будет полностью отделен. (ПРИМЕЧАНИЕ: Во время проведения этой операции смазывайте борт шины).

ВНИМАНИЕ: Если в шине установлена камера, необходимо работать с предельной осторожностью. Необходимо прекратить продвижение вперед диска отжима борта сразу же после отделения борта шины во избежание повреждения вентиля и камеры.

6) Повторите эту операцию. Теперь перемещайте диск по направлению к разрезному кольцу (см. Рис. Z), которое далее необходимо извлечь с помощью специального рычага LC (23 на Рис. Z) или с помощью диска отжима борта шины.

7) Снимите разрезное кольцо.

8) Отведите рычаг монтажно-демонтажного устройства (14 на Рис. W) от края диска. Откройте защелку и переместите рычаг в нерабочее положение.

Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства на внутреннюю сторону колеса.

9) Поверните инструмент на 180°.

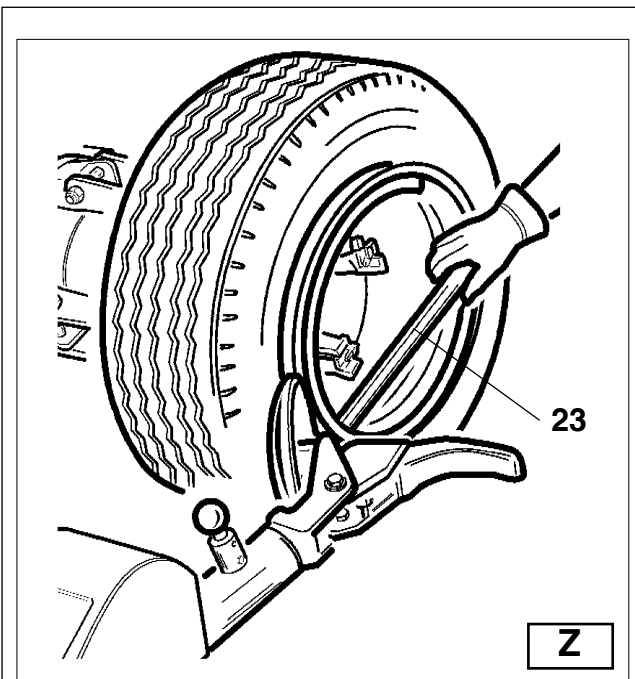
Опустите рычаг монтажно-демонтажного устройства в рабочее положение.

10) Вращайте зажимной патрон и одновременно короткими движениями продвигайте вперед диск отжима борта шины, следуя как можно точнее контуру разрезного кольца. Продолжайте до тех пор, пока второй борт шины не будет полностью отделен. (ПРИМЕЧАНИЕ: Во время проведения этой операции смазывайте борт шины).

Продолжайте нажимать на шину, продвигая диск отжима борта вперед до тех пор, пока приблизительно половина шины не будет демонтирована с обода (см. Рис. K).

11) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение.

12) Опускайте зажимной патрон до тех пор, пока колесо не встанет на платформу.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

13) Перемещайте зажимной патрон влево до тех пор, пока шина полностью не сойдет с обода. Следите за вентиляем!

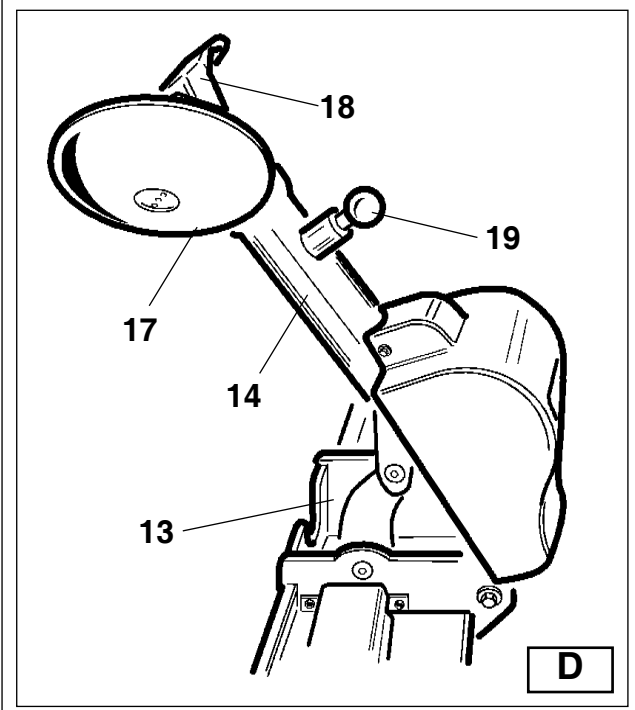
КОЛЕСА С РАЗРЕЗНЫМИ КОЛЬЦАМИ ИЗ 5 ЧАСТЕЙ

1) Закрепите колесо на самоцентрирующемся зажимном патроне, как это было описано ранее. Убедитесь, что из шины выпущен воздух.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

- 2) Опустите рычаг монтажно-демонтажного устройства (14 на Рис. D) в рабочее положение и зафиксируйте его.
- 3) С помощью манипулятора расположите колесо таким образом, чтобы диск отжима борта касался наружного края разрезного кольца.
- 4) Вращайте зажимной патрон и одновременно передвигайте вперед диск отжима борта до тех пор, пока разрезное кольцо не отделится от диска. Следите за тем, чтобы не повредить уплотнительное кольцо.
- 5) Повторите эту процедуру. Теперь перемещайте диск по направлению к разрезному кольцу (см. Рис. Z), которое далее необходимо извлечь с помощью специального рычага (23 на Рис. Z) или с помощью диска отжима борта шины.
- 6) Удалите уплотнительное кольцо.
- 7) Отведите рычаг монтажно-демонтажного устройства (14 на Рис. D) от края обода. Установите рычаг в нерабочее положение. Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства на внутреннюю сторону колеса.
- 8) Поверните инструмент на 180°. Опустите рычаг в рабочее положение.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение D.

- 9) Вращайте зажимной патрон и одновременно опускайте его вниз таким образом, чтобы установить диск отжима борта между ободом и бортом шины. Только когда борт шины начнет отделяться от обода начинайте продвигать вперед диск отжима борта до тех пор, пока внешний борт шины не встанет рядом с внешним краем диска.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Во время проведения этой операции смазывайте борт шины.
- 10) Переведите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

11) Опустите зажимной патрон так, чтобы шина встала на платформу.

- 12) Перемещайте зажимной патрон влево таким образом, чтобы снять шину (вместе с разрезным кольцом) с диска.
- 13) Снимите диск с зажимного патрона.
- 14) Расположите шину на платформе. Зажимное кольцо должно быть повернуто к зажимному патрону.
- 15) Закрепите разрезное кольцо на зажимном патроне, действуя в соответствии с инструкциями раздела "КРЕПЛЕНИЕ КОЛЕСА".

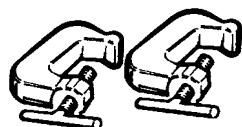
ВНИМАНИЕ!

Шина не прикреплена к разрезному кольцу. Любое воздействие во время размещения и/или крепления может вызвать отделение шины и ее падение.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение D.

- 16) Поднимите колесо.
 - 17) Заново переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в рабочее положение.
 - 18) Расположите зажимной патрон таким образом, чтобы диск отжима борта находился напротив борта шины.
 - 19) Вращайте зажимной патрон и продвигайте диск вперед до тех пор, пока шина полностью не сойдет с разрезного кольца.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Во избежание выполнения процедуры отжима дважды используйте **ПАРУ МОНТАЖНЫХ СТРУБЦИН 136/90** (поставляемых по дополнительному заказу), которые позволяют фиксировать разрезное кольцо на обод и производить их отжим одновременно.



136/90

ВНИМАНИЕ!

При схождении шины с диска происходит ее падение. Убедитесь в отсутствии людей в зоне проведения работ.



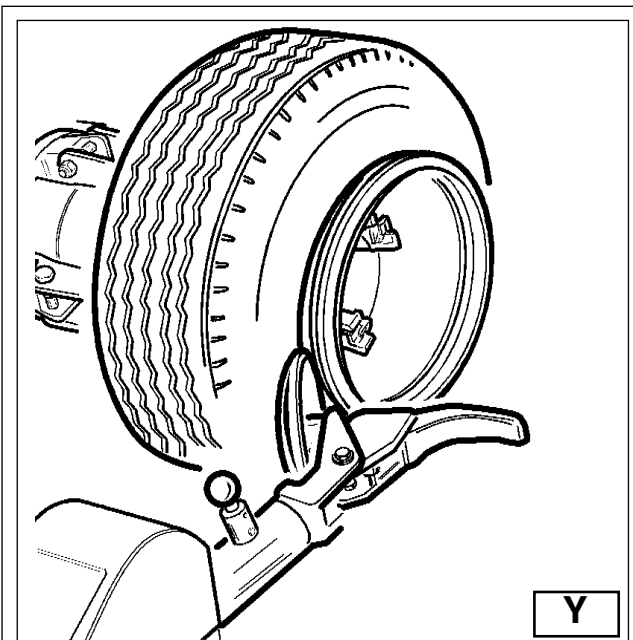
МОНТАЖ ШИНЫ

КОЛЕСА С РАЗРЕЗНЫМИ КОЛЬЦАМИ ИЗ 3-Х ЧАСТЕЙ

- 1) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение. Если диск был снят с зажимного патрона, установите его заново, как описано в разделе "КРЕПЛЕНИЕ КОЛЕСА".

ПРИМЕЧАНИЕ: Если шина имеет камеру, необходимо расположить диск таким образом, чтобы отверстие вентиля находилось в нижней части (в положении на 6 часов).

- 2) Смажьте оба борта шины и обод специальной смазкой.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

3) Расположите шину на платформе.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если шина имеет камеру, необходимо расположить диск таким образом, чтобы отверстие вентиля находилось в нижней части (в положении на 6 часов).

4) Опустите или поднимите зажимной патрон для того, чтобы отцентрировать диск относительно шины.

5) Перемещайте зажимной патрон вправо так, чтобы диск поместился в шину.

ВНИМАНИЕ: Если шина имеет камеру, необходимо поместить вентиль внутрь, чтобы не повредить его.

Продвигайте платформу вперед до тех пор, пока диск не будет полностью вставлен в шину.

6) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства на внешнюю сторону колеса. Опустите его в рабочее положение. Диск отжима борта должен быть направлен в сторону колеса.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если шина недостаточно хорошо встала на обод, перемещайте зажимной патрон до тех пор, пока борт шины не окажется напротив диска отжима борта. Перемещайте диск отжима борта вперед (при вращающемся зажимном патроне) до тех пор, пока шина не будет окончательно установлена на обод.

7) Установите на обод разрезное кольцо, а затем вставьте запирающее кольцо с помощью диска, как показано на Рис. Y.

8) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение. Сведите вместе захваты зажимного патрона. Поддерживайте колесо, чтобы оно не упало.

ВНИМАНИЕ!

Эта операция может быть очень опасной!

Выполняйте ее вручную, только если Вы уверены в том, что сможете удержать колесо в нужном положении.

Операторы никогда не должны поднимать колеса. Необходимо катить их по полу. Для больших (с диаметром более 130 см) и тяжелых колес (более 110 кг) ДОЛЖНО использоваться соответствующее подъемное оборудование.



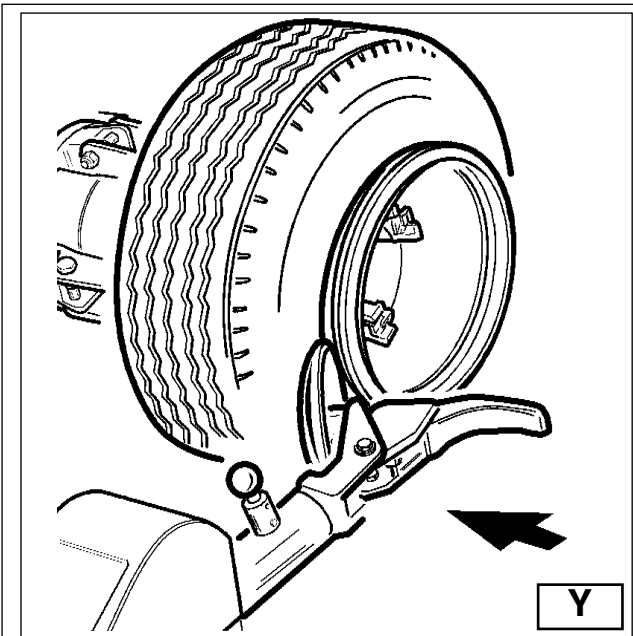
9) Сдвиньте зажимной патрон так, чтобы снять колесо.

10) Удалите колесо.

КОЛЕСА С РАЗРЕЗНЫМИ КОЛЬЦАМИ ИЗ 5 ЧАСТЕЙ

1) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение. Если диск был снят с зажимного патрона, установите его заново, как описано в разделе "КРЕПЛЕНИЕ КОЛЕСА".

2) Смажьте оба борта шины и обод специальной смазкой.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

- 3) Расположите шину на платформе.
 - 4) Опустите или поднимите зажимной патрон для того, чтобы отцентрировать диск относительно шины.
 - 5) Перемещайте зажимной патрон вправо так, чтобы диск поместился в шину. Продвигайте платформу вперед до тех пор, пока диск не будет полностью вставлен в шину.
 - 6) Наденьте на обод разрезное кольцо (с установленным запорным кольцом).
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Если обод и разрезное кольцо имеют пазы для крепления, убедитесь в том, что они совмещены друг с другом.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение С.

- 7) Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства на внешнюю сторону колеса. Опустите его в рабочее положение. Диск отжима борта должен быть направлен в сторону колеса.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Если разрезное кольцо недостаточно хорошо встало на обод, вращайте зажимной патрон до тех пор, пока разрезное кольцо не будет установлено напротив диска отжима борта. Продвигайте диск вперед (при вращающемся зажимном патроне) до тех пор, пока не появится доступ к месту крепления уплотнительного кольца.
- 8) Смажьте уплотнительное кольцо и установите его в специальное посадочное место.



Переместите передвижную стойку управления в рабочее положение В.

- 9) Установите запирающее кольцо на обод с помощью диска отжима борта, как это показано на Рис. Y. Переместите рычаг монтажно-демонтажного устройства в нерабочее положение. Сведите вместе захваты зажимного патрона. Поддерживайте колесо, чтобы оно не упало.

ВНИМАНИЕ!

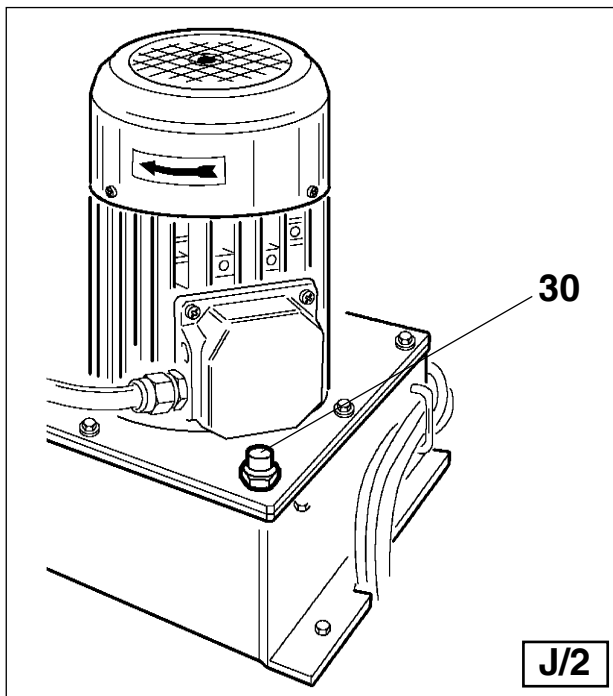
Эта операция может быть очень опасной!

Выполняйте ее вручную только если Вы уверены в том, что сможете удержать колесо в нужном положении.

Операторы никогда не должны поднимать колеса. Необходимо катить их по полу. Для больших (с диаметром более 130 см) и тяжелых колес (более 110 кг) ДОЛЖНО использоваться соответствующее подъемное оборудование.



- 9) Сдвиньте зажимной патрон так, чтобы снять колесо.
- 10) Удалите колесо.



По истечению 5 лет с момента установки и ввода в эксплуатацию, все части изделия должны быть подвергнуты техническому осмотру.



ВНИМАНИЕ!

Не накачивайте шину, если колесо установлено на зажимном патроне. Накачивание шины может представлять серьезную опасность, поэтому оно должно проводиться только после снятия колеса с зажимного патрона и установки его в специальную клетку.



14

ОБЫЧНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Перед выполнением каких-либо работ по техническому обслуживанию отключите подачу электроэнергии, отключив штепсельную вилку от электросети.



Для правильной работы и длительного срока службы Вашего шиномонтажного стенда внимательно следуйте следующим инструкциям:

1) Периодически смазывайте, предварительно очищенные дизельным топливом нижеследующие детали:

- шарнирные соединения зажимного патрона;
- направляющие передвигающихся кареток;
- плоскости направляющих кареток.

2) Периодически проверяйте уровень масла в гидравлической системе с помощью специального щупа, находящегося под крышкой установки.

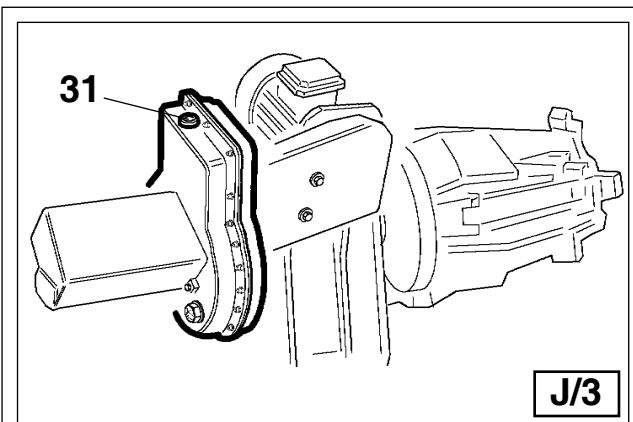
При необходимости, долейте ISO-L-HV VG46 Persian Oil Idrol T или масло аналогичного типа (например: Esso Invarol EP / Agip Amica / Mobil DTE 15 / Fina Hydran HV / Shell Tellus T / Total Equivis ZS / Castrol Hyspin AWH HV / BP Bactram HV / Chevron Ep Hydraulic Oil HV). Открутите крышку (30, Рис J/2), залейте масло и закрутите крышку.

3) Периодически проверяйте уровень масла в редукторе, когда консоль зажимного патрона опущена (находится в конце хода).

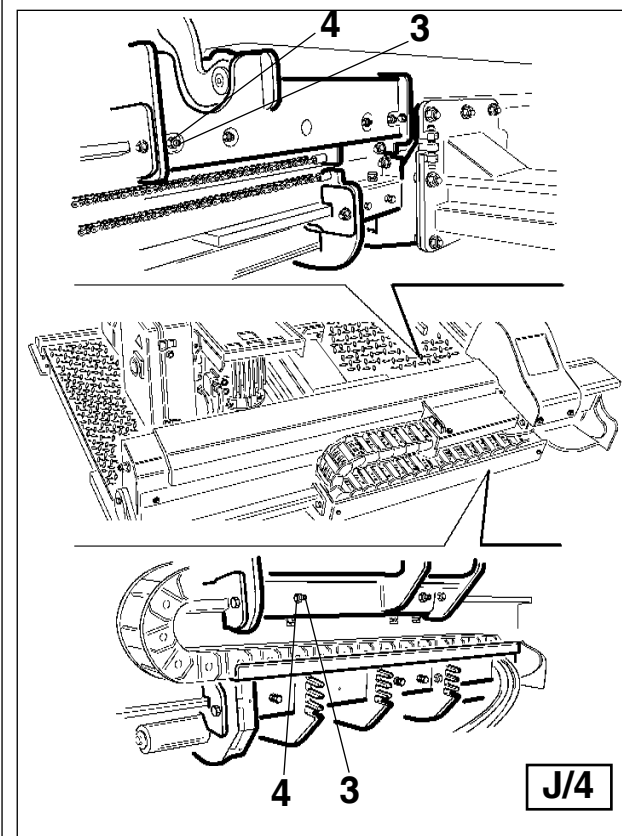
Уровень масла должен быть всегда таким, чтобы пластиковое смотровое отверстие на картере редуктора не было полностью открыто. При необходимости долейте ESSO SPARTAN EP 320 или масло аналогичного типа (например: AGIP F1 REP 237, BP GRX P 320, CHEVRON GEAR COMPOUND 320, MOBIL GEAR 632, SHELL OMALA OIL 320, CASTROL ALPHA SP 320). Открутите крышку (31, Рис J/3), залейте масло и закрутите крышку.

5) Периодически проверяйте горизонтальную каретку:

ПРИМЕЧАНИЕ: Во время монтажа/ демонтажа с применением рычага монтажно-демонтажного устройства может возникнуть механический зазор. Для длительного срока службы необходимо в этом случае произвести регулировку роликов в соответствии с нижеуказанными инструкциями:



J/3



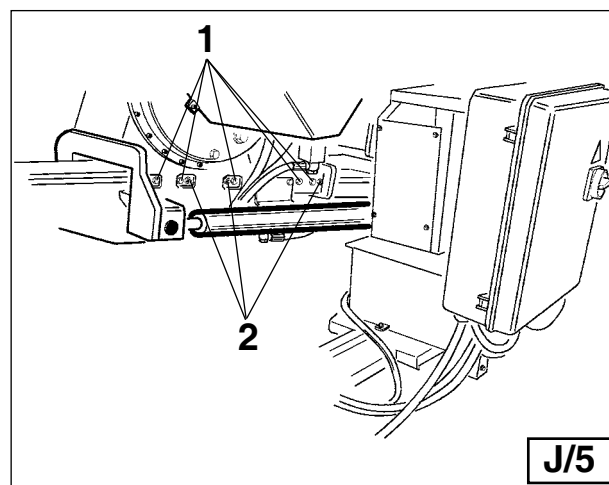
J/4

РЕГУЛИРОВКА РОЛИКОВ КАРЕТКИ МОНТАЖНО-ДЕМОНТАЖНОГО УСТРОЙСТВА

- a) Отключите оборудование от источника электропитания.
- b) Необходимо открутить винты с шестиугольной головкой (3 Рис. J/4) относящиеся к каждому верхнему ролику каретки.
- c) Открутить 4 крепежных гайки регулирования (4 Рис. J/4).
- d) Завинтить одним и тем же способом на одну четвертую оборота все винты регулировки роликов
- e) Закрутить винты с шестиугольной головкой для крепления верхних роликов (3 Рис. J/4).
- f) Затянуть крепежных гайки регулирования

Повторите вышеуказанную процедуру для каретки вала, как показано на Рис. J5 и для каретки монтажно-демонтажного устройства.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если регулировка окажется недостаточной и зазор сохраняется, необходимо произвести дополнительные регулировки, повторяя вышеуказанные пункты вплоть до устранения механических люфтов.



J/5

| | |
|-------------------|---|
| ПРОБЛЕМА | После включения основного переключателя на щитке электрооборудования основной индикатор остается выключенным и ни один из органов управления не работает. |
| ПРИЧИНА | 1) Штепсельная вилка не подключена к розетке. 2) Нет напряжения в сети электропитания. |
| УСТРАНЕНИЕ | 1) Вставьте правильно вилку в розетку. 2) Восстановите работу электросети. |

| | |
|-------------------|--|
| ПРОБЛЕМА | После включения основного переключателя на щитке электрооборудования включается основной индикатор, но двигатель, установленный на гидравлической установке не работает. |
| ПРИЧИНА | 1) Сработал магнитно-тепловой выключатель защиты двигателя. |
| УСТРАНЕНИЕ | 1) Свяжитесь со службой технической поддержки для выяснения причин и восстановления правильной работы стенда. |

| | |
|-------------------|---|
| ПРОБЛЕМА | Медлительность движений шиномонтажного стенда и недостаточная мощность. |
| ПРИЧИНА | 1) Уровень масла в гидравлической установке ниже минимального уровня. |
| УСТРАНЕНИЕ | 1) Обратитесь к разделу "ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ" и долейте масло. |

ВНИМАНИЕ!
Утилизируйте масло в соответствии с действующим законодательством.

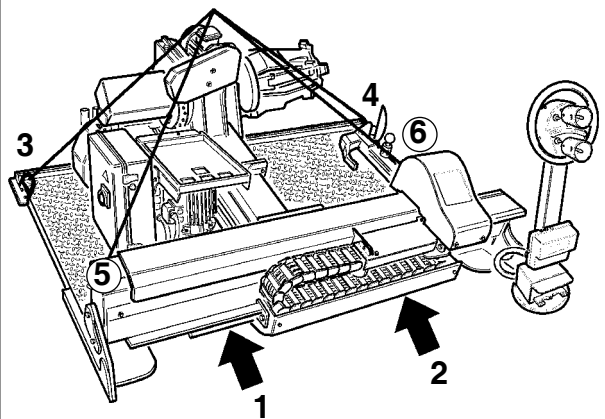


ВНИМАНИЕ!
Если вышеуказанные методы устранения неисправностей не помогают восстановить правильную работу шиномонтажного стенда, НЕ эксплуатируйте стенд и свяжитесь со службой технической поддержки.

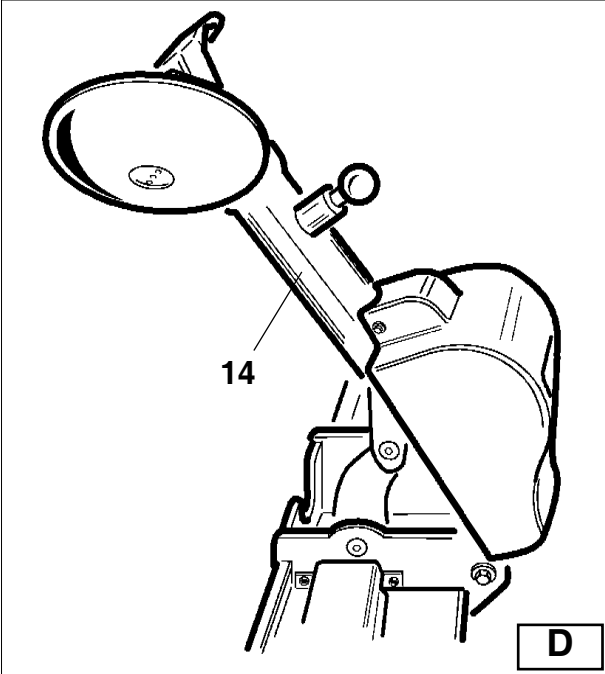


16

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ



A



D

Шиномонтажный стенд имеет два отверстия (1 и 2, Рис. В) для перемещения стенда с помощью погрузчика с максимальной грузоподъемностью не менее 2000 кг и длиной вил не менее 1300 мм.

Перед перемещением стенда необходимо расположить каретки (самоцентрирующегося зажимного патрона и монтажно-демонтажного устройства) в центральную часть, чтобы уравновешивать стенд во время перемещения.

Вставьте полностью вилы в отверстия основания, поднимите стенд на несколько сантиметров над поверхностью и установите на новое место, учитывая максимальные габаритные размеры стенда и необходимое пространство для его установки (Рис. В/4, стр. 8).

Стенд оснащен 4 демонтируемыми креплениями, которые расположены в углах платформы (Рис. А, 3 и 4). Над кареткой монтажно-демонтажного устройства находятся два фиксированных крепления (Рис. А, 5 и 6).

С помощью тросов соответствующей грузоподъемности, используя погрузчик, можно перемещать стенд, как показано на Рис. А.

Сохраните крепления, если они были демонтированы, для возможного дальнейшего перемещения стенда из первоначального места установки.

17

ХРАНЕНИЕ

В случае хранения стенда в течение длительного времени (3-4 месяца), необходимо:

1) Свести вместе захваты зажимного патрона. Опустить консоль зажимного патрона. Опустить вниз рычаг монтажно-демонтажного устройства в рабочее положение.

2) Отсоединить стенд от всех источников питания.

3) Смазать детали, которые могут быть повреждены, если будут сухими:

- зажимной патрон;
- направляющую рычага монтажно-демонтажного устройства;
- направляющие каретки;
- монтажно-демонтажное устройство.

Слить рабочие жидкости из резервуаров. Обеспечить защиту частей, которые могут быть повреждены в результате оседания пыли.

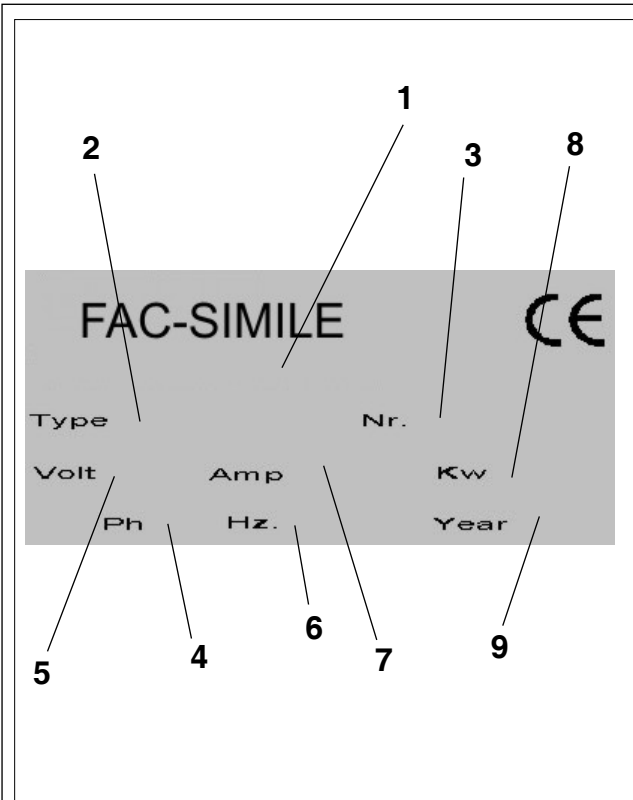
Обернуть стенд нейлоновым упаковочным материалом.

В случае последующего использования:

- залейте рабочие жидкости в резервуары;

Длительный период хранения может быть причиной блокировки электроклапанов.

- восстановите электроснабжение.



18

УТИЛИЗАЦИЯ СТЕНДА

Если Вы решили утилизировать стенд, необходимо привести его в нерабочее состояние, отключив от всех источников питания. Шинномонтажный стенд относится к специальным отходам, поэтому он должен быть разобран на однородные части в соответствии с действующим законодательством. Неподдающиеся биологическому разрушению и загрязняющие среду отходы упаковочного материала, необходимо отвезти в специальные центры сбора отходов.

ВНИМАНИЕ! Для правильной утилизации следуйте декларации о соответствии стандартам RAEE и ROHS *



* там, где это применимо

ВНИМАНИЕ!

В случае пожара, для предотвращения возгорания необходимо использовать только порошковый или CO₂ огнетушитель.



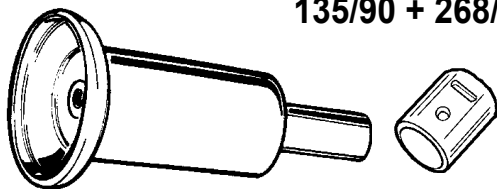
19

ДАННЫЕ ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКИ

Заводская табличка с серийным номером установлена на тыльной части шинномонтажного стенда. На ней приведена следующая информация:

- 1- Информация о производителе
- 2- Модель
- 3- Серийный номер
- 4- Количество фаз
- 5- Электрическое напряжение
- 6- Частота
- 7- Сила тока
- 8- Максимальная мощность двигателя
- 9- Год выпуска

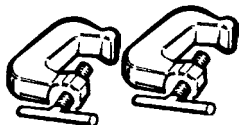
135/90 + 268/04

**135/90 Ролик для бескамерных шин.**

Устанавливается на рычаг монтажно-демонтажного устройства для облегчения отжима борта бескамерных шин.

268/04 Комплект адаптер к ролику для бескамерных шин. Используется в паре с артикулом 135/90.

136/90

**136/90 Пара монтажных струбцин.**

Применяются на колесах с разрезным кольцом. Позволяют производить одновременный отжим борта шины как от обода, так и от разрезного кольца.

137/90 Набор накладок на захваты для дисков из легких сплавов.

Устанавливаются на захваты самоцентрирующегося зажимного патрона и позволяют работать с дисками из легких сплавов, не повреждая их.

137/90

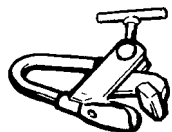
**138/90 Струбцины для дисков из легких сплавов.**

Применяются вместо обычных монтажных струбцин. Позволяют работать с дисками из легких сплавов, не повреждая их.

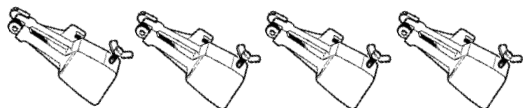
140/90 Удлинители диапазона зажима.

Устанавливаются на зажимы самоцентрирующегося зажимного патрона. Позволяют крепить диски от 48" до 56" без центрального фланца.

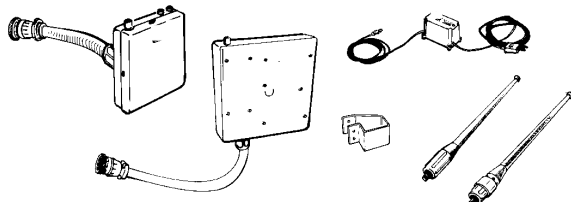
138/90



140/90



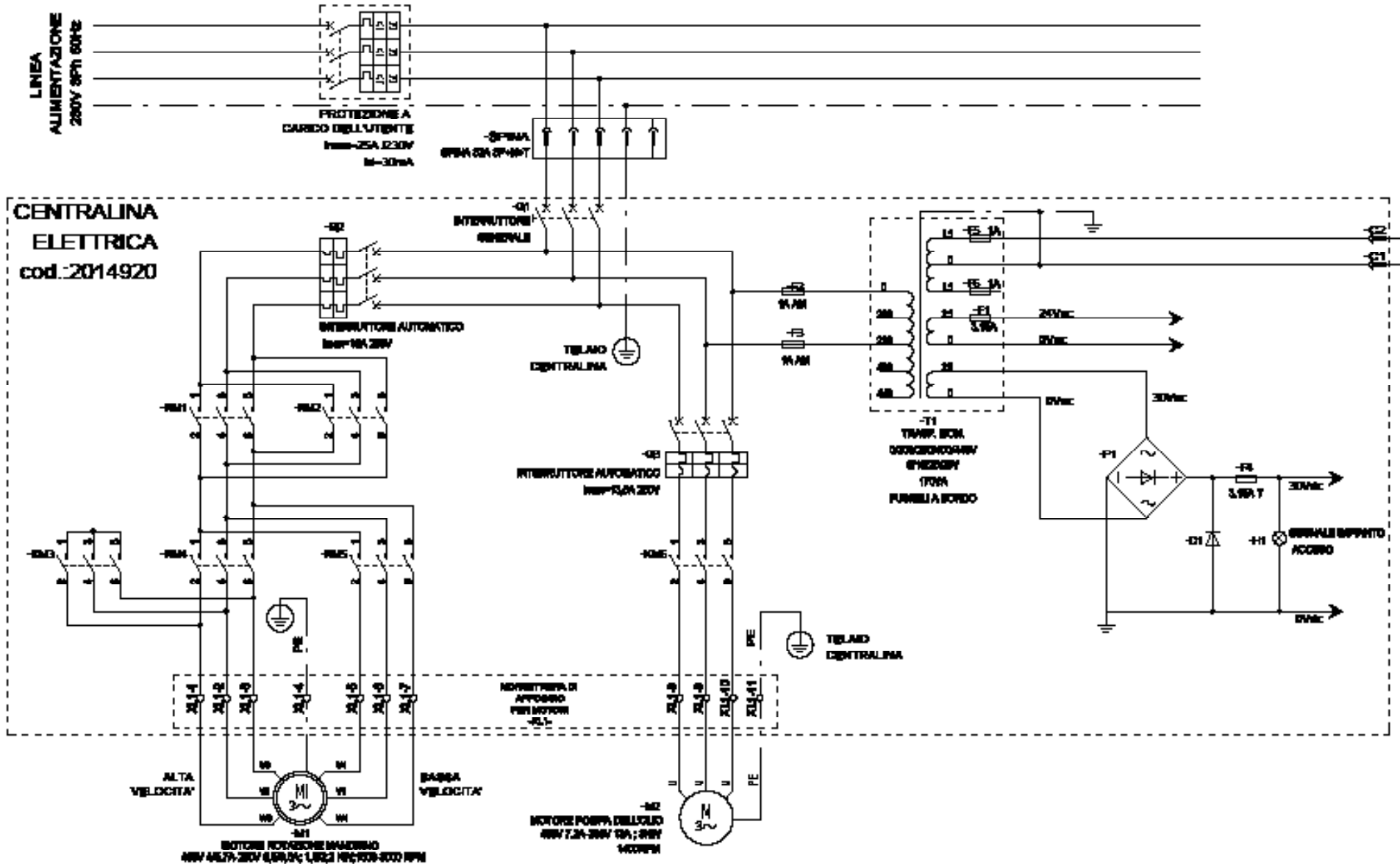
392/06-393/06-394/06

**РС Пульт радиуправления.**

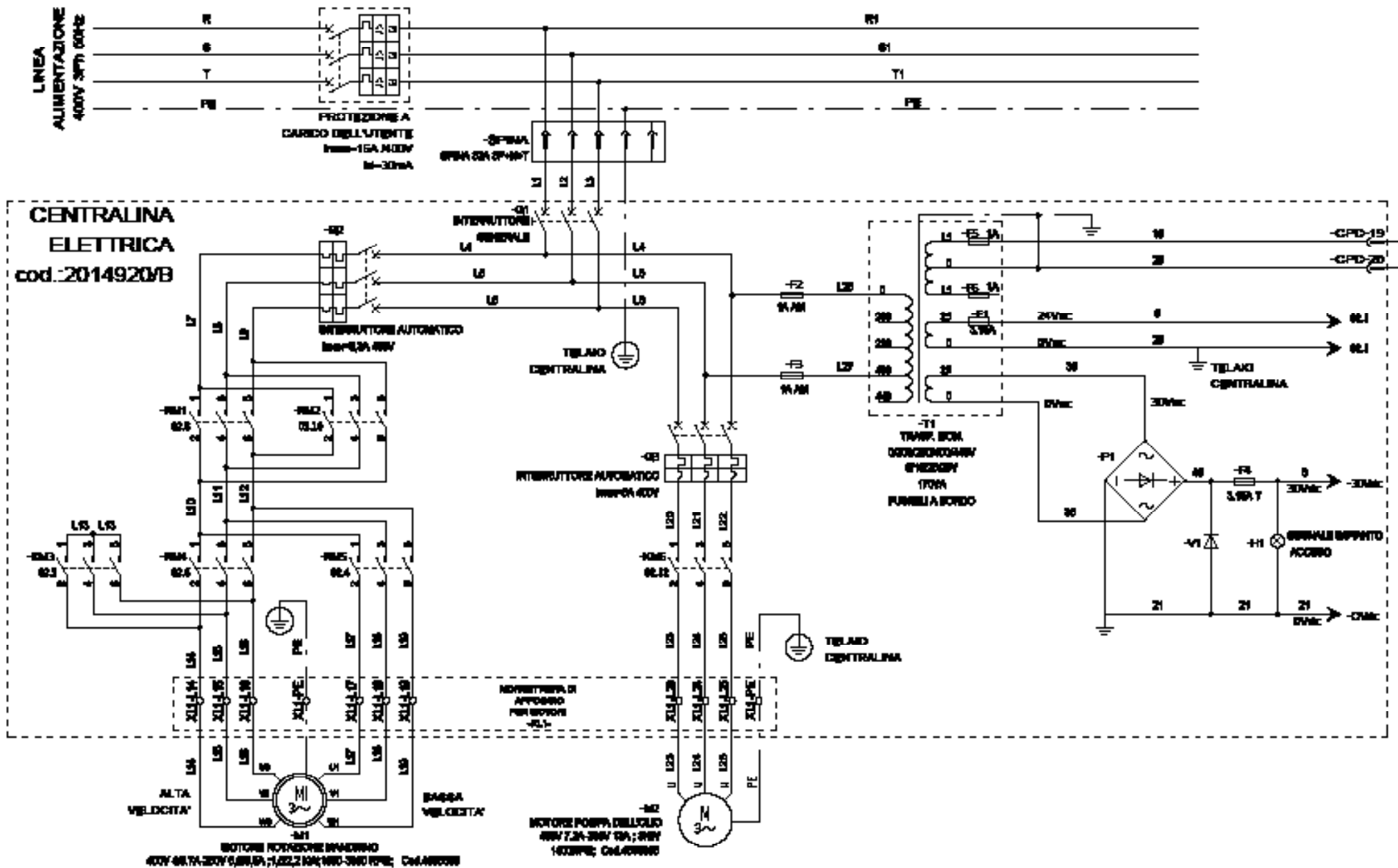
Позволяет не использовать кабель питания, соединяющий передвижную колонну управления и шиномонтажный стенд. С помощью пульта радиуправления работы производятся легче и быстрее.

СХЕМЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ГИДРАВЛИКИ

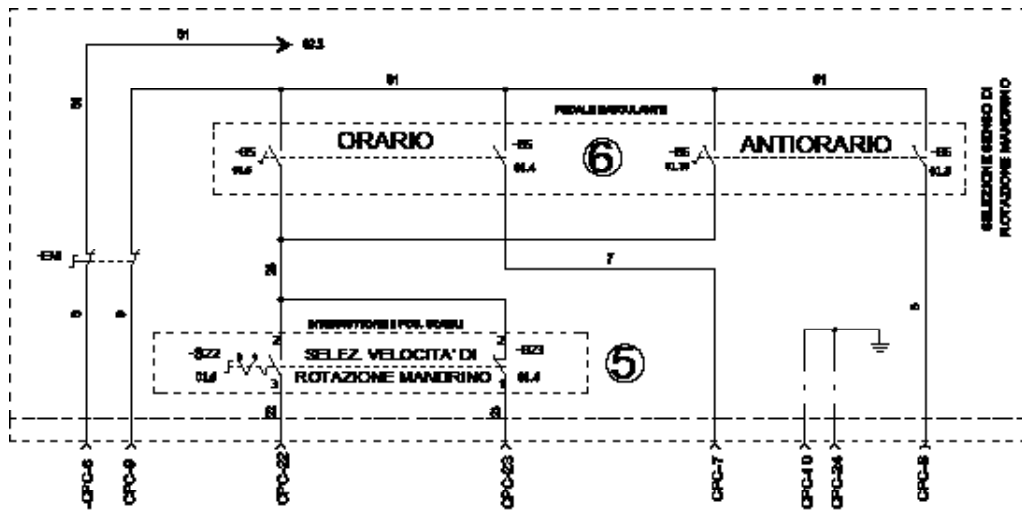
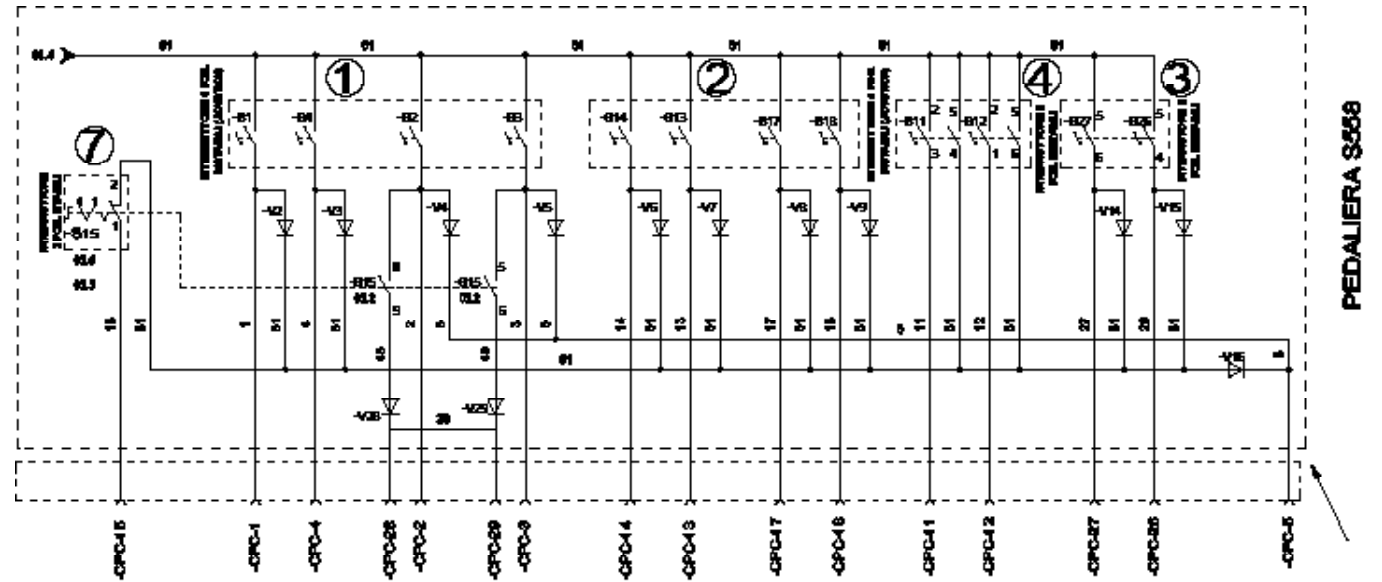
Мощность 230В 3 ф



Мощность 400В 3ф



Schema pedale del meccanismo



PEDALIERA S558
COD. 2016295



CPC 37 VIE A PANNELLO
PORTAPIN FEMMINA
COD. AMP.-182528-1

CPC 37 VIE A PANNELLO
PORTAPIN FEMMINA
COD. AMP.-182528-1

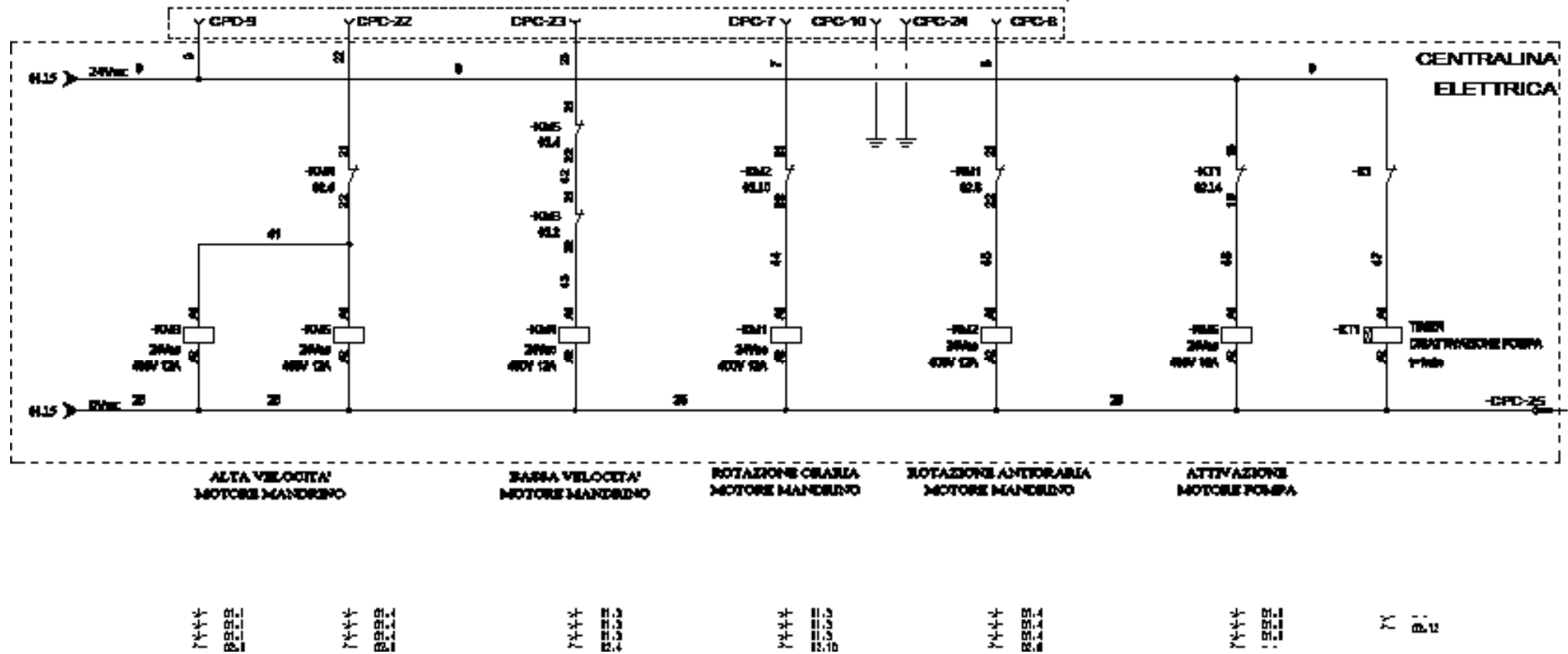


N.B.:  - RIFERIMENTO AL LAYOUT DELLA PEDALIERA DI PAG. 04

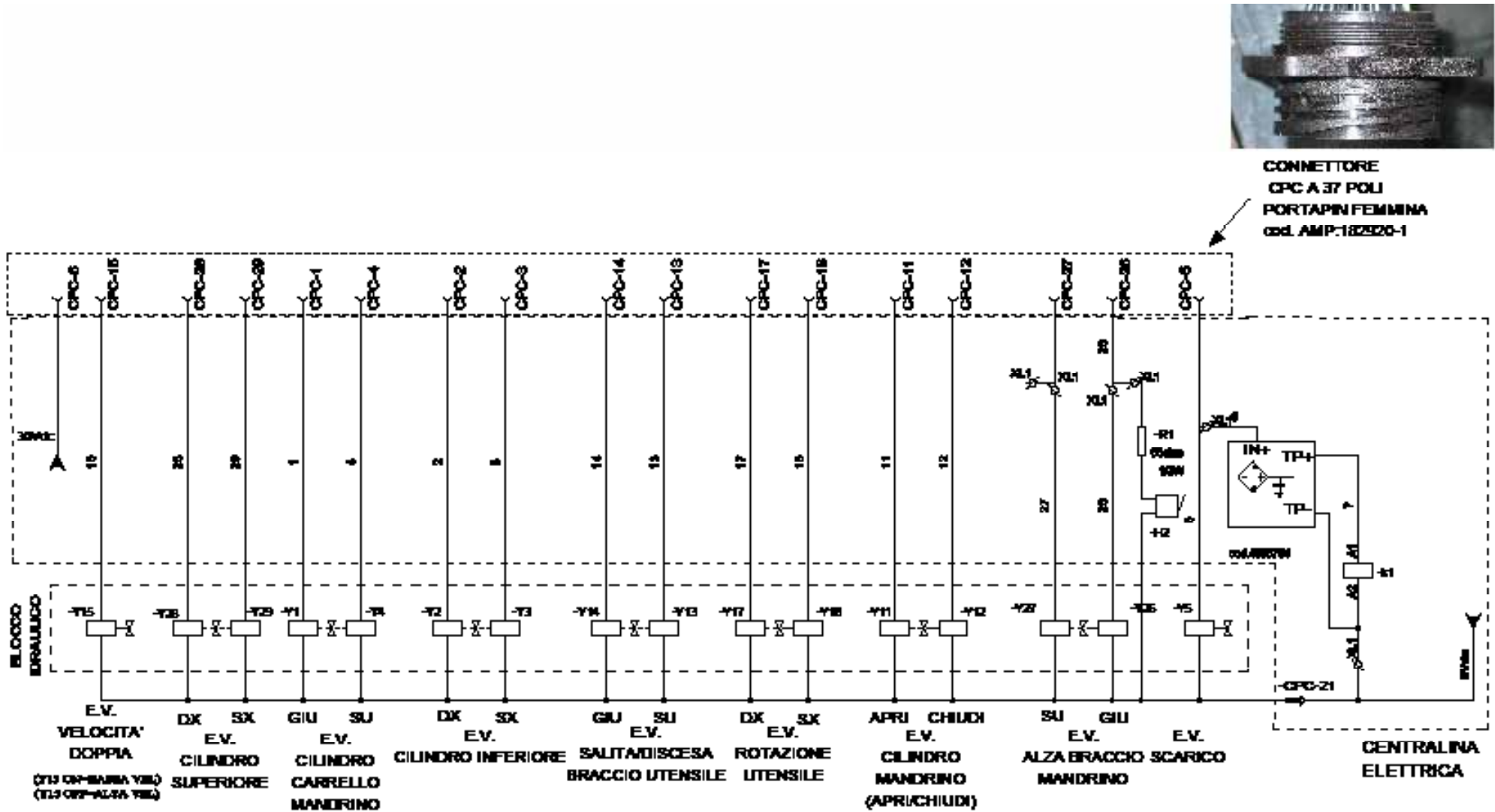
Schema управления двигателями



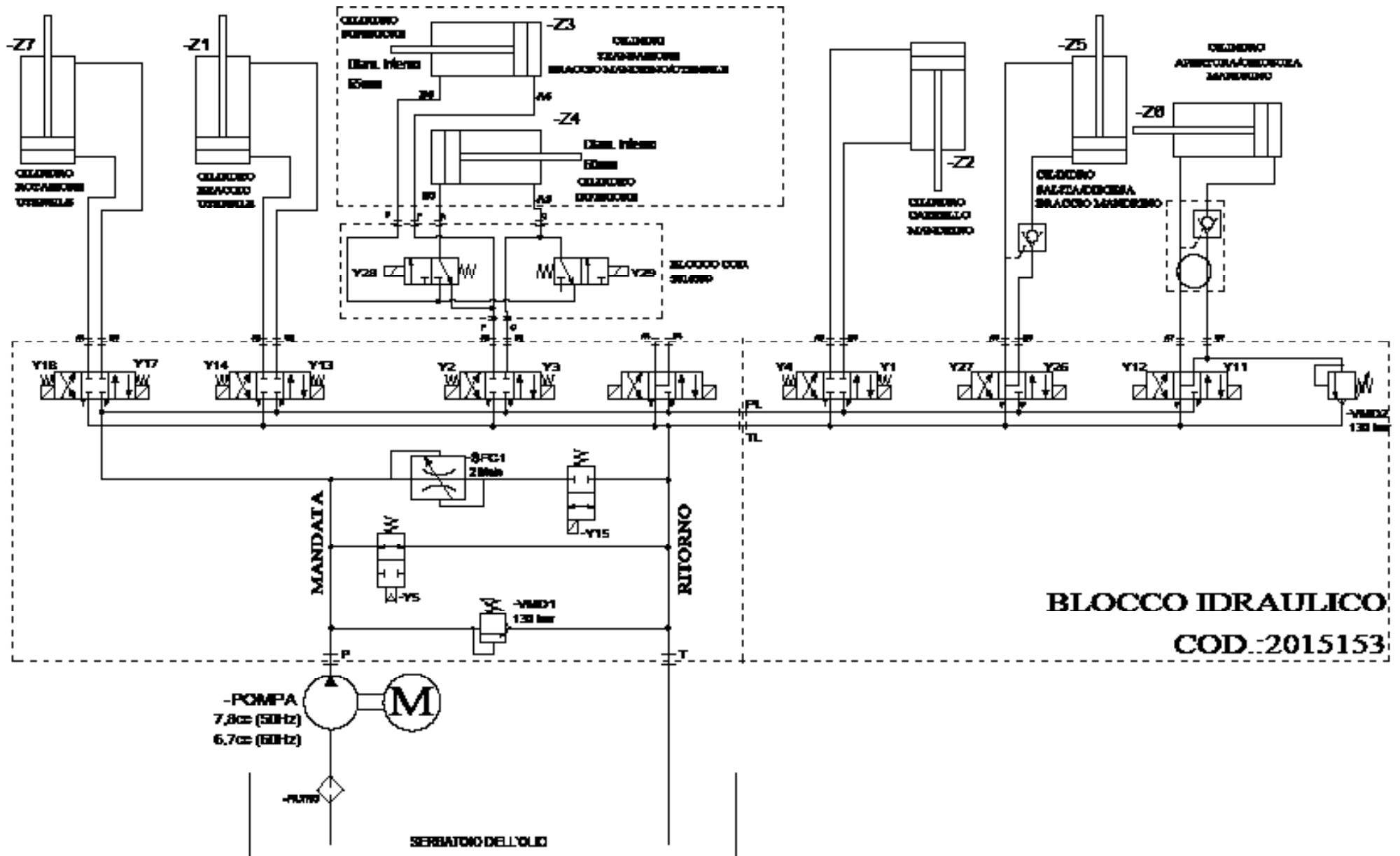
CONNETTORE
CPC A 37 POLI
PORTAPIN FEMMINA
cod. AMP : 152920-1



Schema управления электроклапанами

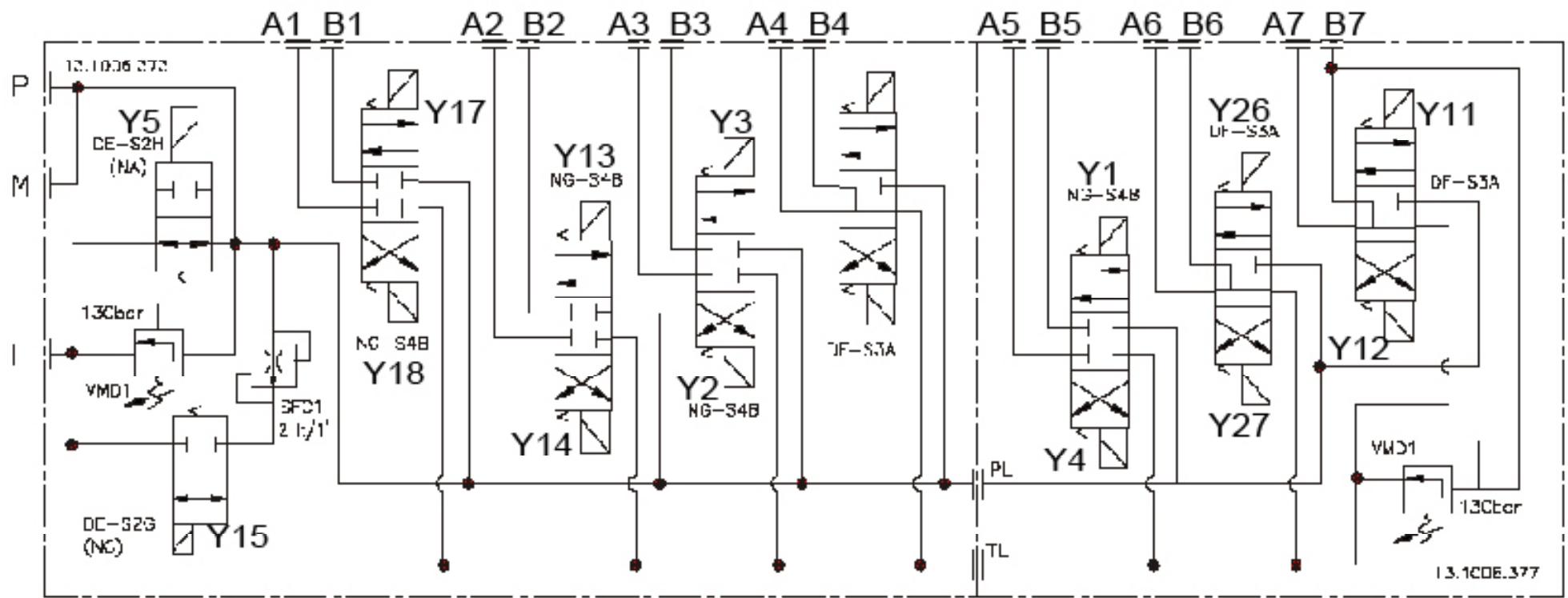


Schema гидравлической системы



**BLOCCO IDRAULICO
COD. 2015153**

Схема гидравлики головок электроклапанов



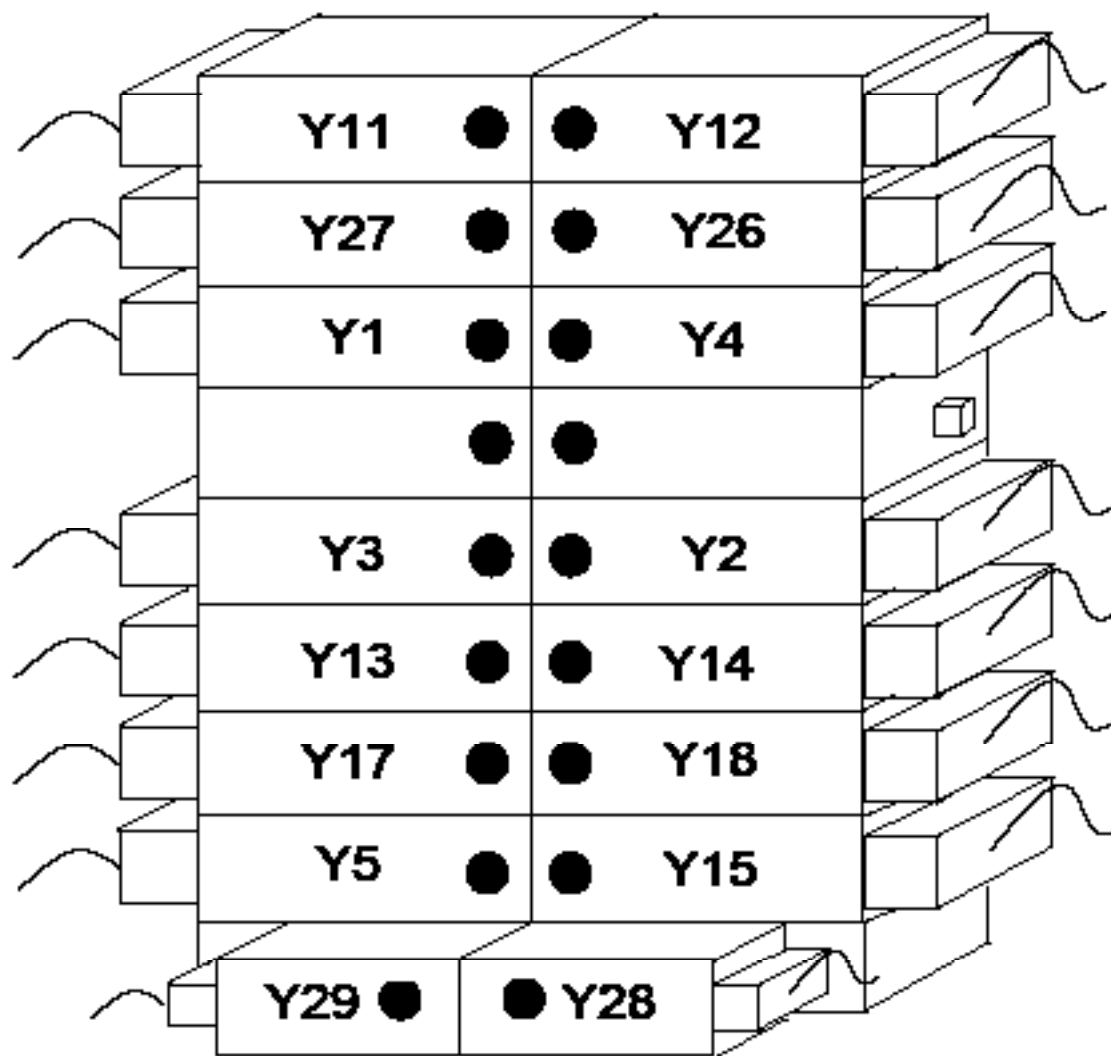
Г* VE_CQITA'

Схема расположения электромагнитных клапанов

MACCHINA BASE: S558 DOPPIO CILINDRO

COD. GRUPPO IDRAULICO: 2015153

COD. BLOCCO Y28 Y29 : 2016599



COD.: 2016599

TUBI COLLEGAMENTO
IDRAULICO

VISTA LATO COLLEGAMENTO TUBI IDRAULICI

