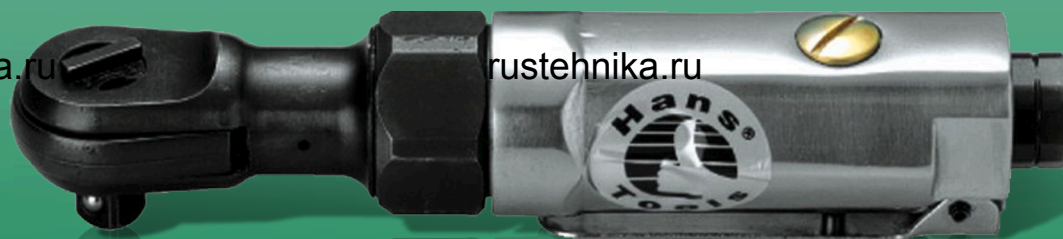




РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Пневматический гайковерт модель 82120



СТАНКОИМПОРТ - эксклюзивный
дистрибьютор в России.

www.si-tools.ru

Технические характеристики

Артикул	82120
Размер посадочного квадрата	1/4
Максимальный крутящий момент	27,1 Нм
Скорость вращения	250 об/мин
Выхлоп	Задний
Расход воздуха	0,07 куб. м/мин
Рабочее давление	90 psi (6,2 бар)
Диаметр пневматического фитинга	1/4» (6.35 мм)
Диаметр пневматического рукава	3/8” (9,5 мм)
Общая длина	165 мм
Вес	0,52 кг

Памятка по обслуживанию и эксплуатации пневматических инструментов Hans.

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться **рустехника.ру** прохладным. В пневматическом инструменте не должно содержаться грязи и примесей. **рустехника.ру**

На выходе компрессора или на окончании пневматического рукава должен быть установлен автоматический лубрикатор и регулятор подачи воздуха.

Смазка

Для исправной и надежной работы данного пневматического гайковерта сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.

1. Подвижные части: для смазки подвижных частей данного пневматического гайковерта необходимо использовать автоматический лубрикатор. Требуемый расход масла – 2 капли в минуту. Если автоматический лубрикатор не используется, то для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см³ смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1-2 минуты включать гайковерт на холостых оборотах. Исправная и надежная работа данного гайковерта возможна только при соблюдении указанных требований.
2. Ударный механизм: смазка ударного механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

Воздушный компрессор

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным.

Расход воздуха – необходимый для поддержания нормального давления 90 PSI (6.2 бар).

Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.

Стандартная длина пневматического рукава гайковерта составляет 3 метра. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

Эксплуатация

(При возникновении вопросов по терминологии пневмоинструмента смотрите подетальную схему и список запчастей в конце настоящего руководства)

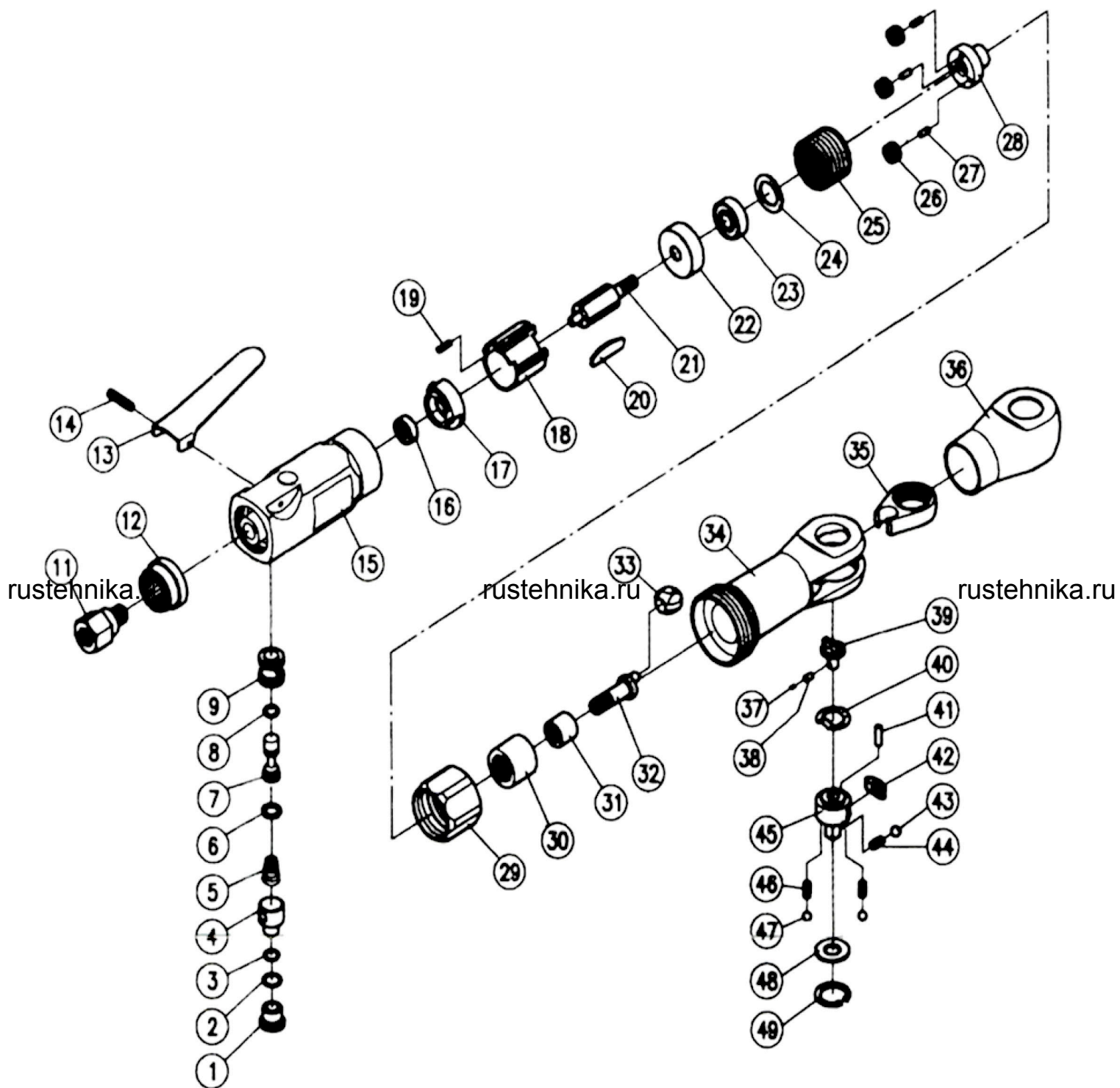
1. Перед тем как закручивать/выкручивать болт, убедитесь в том, что реверсный переключатель стоит в нужном положении. Запрещается переключать реверсный переключатель во время работы гайковерта.
2. Настройка требуемой величины крутящего момента должна выполняться перед закручиванием или выкручиванием болта. Для удобства настройки величины крутящего момента регулятор подачи воздуха пневматического контура должен быть оснащен индикатором.
3. В среднем, закручивание одного болта занимает 2-3 секунды. Если это время составляет более 5 секунд, следует воспользоваться более мощным гайковертом.
4. Перед началом работы убедитесь в том, что головки не имеют повреждений и дефектов. Использование дефектных или поврежденных головок может стать причиной травм.
5. Данный пневматический гайковерт должен использоваться строго по прямому назначению.
6. Пневматический инструмент должен применяться с учетом его конструктивных, мощностных и технических характеристик.
7. Операторы, а так же другие рабочие, находящиеся в непосредственной близости от работающего пневмоинструмента должны быть ознакомлены с техникой безопасности. Всем персоналу необходимо регулярно напоминать о возможности получения травм во время работы пневматического инструмента.

При эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта.

Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.

При эксплуатации пневматического инструмента всегда используйте защитные очки и средства защиты органов слуха.

Подетальная схема



Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Кол-во
1	Valve screw	Винт клапана	1
2	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
3	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
4	Air regulator	Регулятор подачи воздуха	1
5	Spring	Пружина	1
6	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
7	Throttle valve	Дроссельный клапан	1
8	O-ring	Уплотнительное кольцо	2
9	Valve bushing	Стакан клапана	1
11	Air inlet bushing	Манжета впускного воздушного клапана	1
12	Exhaust deflector	Выпускной дефлектор	1
13	Throttle lever	Рычаг дросселя	1
14	Lever pin	Ось рычага	1
15	Motor housing	Корпус турбины	1
16	Ball bearing 696ZZ	Подшипник 696ZZ	1
17	Rear end plate	Задняя крышка	1
18	Cylinder	Цилиндр	1
19	Pin	Ось	1
20	Rotor blade	Лопатка ротора	4
21	Rotor	Ротор	1
22	Front end plate	Передняя крышка	1
23	Ball bearing 608ZZ	Подшипник 608ZZ	1
24	Washer	Шайба	1
25	Ring gear	Кольцевое зубчатое колесо	1
26	Gear	Кулачок	3
27	Gear pin	Ось кулачка	3
28	Gear plate	Упор кулачка	1
29	Lock nut	Стопорная гайка	1
30	Needle bearing 1212-НКО	Игольчатый подшипник 1212-НКО	1
31	Needle bearing 810-НКО	Игольчатый подшипник 810-НКО	1
32	Crank shaft	Кривошип	1
33	Drive bushing	Втулка корпуса	1
34	Ratchet housing	Корпус трещотки	1
35	Yoke	Трещоточный механизм	1
36	Boot	Головка	1
37	Lock pin	Упорная ось	1
38	Spring	Пружина	1
39	Reverse button	Пружина	1
40	Washer	Шайба	1
41	Pin	Ось	1
42	Ratchet pawl	Храповый механизм	1
43	Steel ball	Стальной шар	1
44	Spring	Пружина	1
45	Anvil	Манжета	1
46	Spring	Пружина	2
47	Steel ball	Стальной шар	2
48	Washer	Шайба	1
49	Retaining ring	Стопорное кольцо	1