

**Пневматический тестер
регулятора ТНВД**

RUSTEHNІKA

**Паспорт
ДД 3200 ПС**

1 Общие сведения об изделии

- 1.1 Наименование изделия: *Пневматический тестер регулятора ТНВД.*
- 1.2 Обозначение: *ДД-3200.*
- 1.3 Заводской номер: _____
- 1.4 Дата выпуска: _____
- 1.5 Страна изготовитель: _____
- 1.6 Назначение: пневматический тестер регулятора ТНВД предназначен для проверки корректоров по наддуву, ограничителей дымления ТНВД автомобилей отечественного и иностранного производства, а также для проверки и регулировки топливных насосов, с вакуумным регулятором (насосы типа PES, устанавливаемые на автомобили Mercedes).

2 Основные технические данные и характеристики

- 2.1. Основные параметры и характеристики должны соответствовать приведённым в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателей Единицы измерения	Н о р м а
1.	Т и п	Ручной, переносной
2.	Диапазон измерения давления, МПа (кгс/см ²)	- 0,1 ÷ 0,5 (-1 ÷ 5)
3.	Предел допускаемого падения давления, %	± 1,5%
4.	Привод поршня пневмоцилиндра	Механический ручной
5.	Габаритные размеры	150 × 200 × 150
6.	Масса, кг, не более	6,7
7.	Количество обслуживающего персонала	1

11. Гарантийные обязательства

- 11.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пневмотестера техническим характеристикам настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 11.2. Срок годности — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

8 Техническое обслуживание

- 8.1. Периодически по мере необходимости в цилиндр через отверстие в крышке передней для трубопровода вводить масло турбинное Т 22 ГОСТ 32-74 в количестве до 30 см³.
- 8.2. При нарушении плавности хода винт привода поршня смазывать маслом минеральным.
- 8.3. Следить за герметичностью соединений цилиндр - мановакуумметр - трубопроводы.

9 Транспортирование и хранение

- 9.1 Пневмотестер в упаковке должен транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта
- 9.2 Условия хранения пневмотестера – по группе 5 ГОСТ 15150-69.

10 Свидетельство о приёмке

10.1 Пневматический тестер регулятора ТНВД ДД-3200 испытан и соответствует техническим характеристикам настоящего паспорта и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК _____

Дата выпуска _____

Начальник цеха _____

Начальник ОТК _____

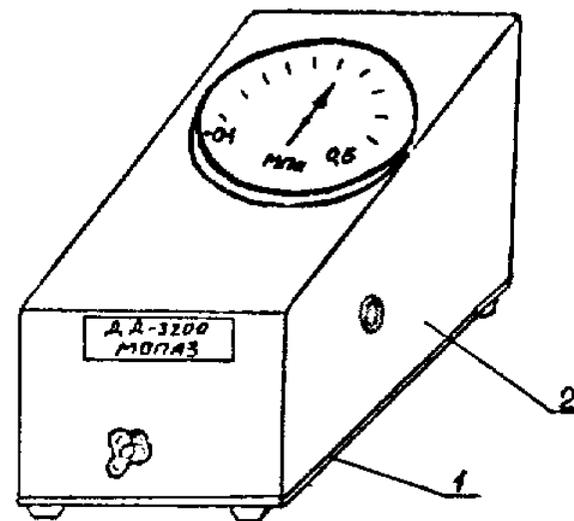


Рис 1

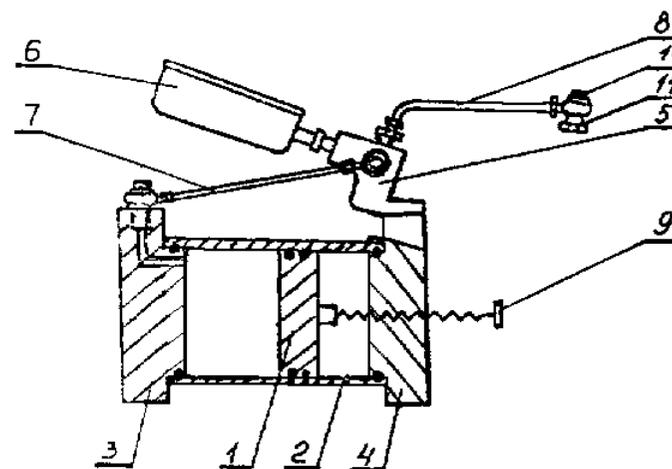


Рис 2

3 Комплект поставки

3.1. Комплект поставки соответствует таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол-во	Примечание
1.	Пневматический тестер регулятора ТНВД	ДД-3200	1	
2.	Паспорт	ДД-3200 ПС	1	

4 Устройство и работа

4.1 Пневмотестер состоит из плиты и съемного кожуха. На плите смонтирован пневмоцилиндр, состоящий из поршня, расположенного в гильзе, закрепленной шпильками в крышках передней и задней. Пневмоцилиндр соединен с мановакуумметром трубопроводом через кронштейн. На кронштейне закреплен трубопровод для соединения с испытываемым насосом ТНВД. Ход поршня обеспечивается винтом.

Работа пневмотестера состоит в создании разряжения или давления в полости пневмоцилиндра от -0,1 до +0,5МПа при помощи винта.

5 Указание мер безопасности

- 5.1. Пневмотестер должен быть смонтирован с соблюдением мер безопасности к монтажу и эксплуатации производственного оборудования.
- 5.2. К работе с прибором допускаются лица, изучившие инструкцию и прошедшие инструктаж по общим правилам техники безопасности.

6 Подготовка и порядок работы

- 6.1. При подготовке к работе пневмотестер установить на стол стенда для испытания насосов ТНВД или верстак. Вращением винта по часовой стрелке подать поршень до упора к передней крышке цилиндра.
- 6.2. Подсоединить трубопроводом пневмотестер к пневморегулятору насоса ТНВД, для чего штуцер резьбовой трубопровода ввернуть в отверстие в кронштейне, второй конец трубопровода подсоединить к корпусу насоса с помощью специального болта. Гайка защитная должна быть снята.
- 6.3. Работа пневматического тестера:

- вращением винта влево подать поршень цилиндра в сторону задней крышки цилиндра;
- зафиксировать показание на мановакуумметре.

7. Возможные неисправности и методы устранения

7.1. Возможные неисправности и методы устранения приведены в табл.3.

Таблица 3

№ п/п	Неисправность и её проявление	Причина неисправности	Способ устранения
1.	Прибор не показывает давление (разряжение)	1) Нарушена герметичность соединения гильза-поршень 2) Нарушена герметичность в местах присоединения трубопроводов	Заменить уплотнительные кольца Подтянуть болт присоединения к насосу; подтянуть ниппель присоединения трубопровода к кронштейну