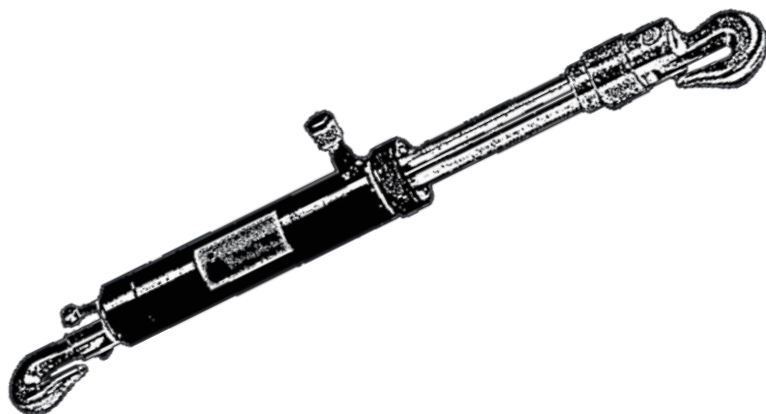




МАСТАК

Стяжной гидравлический цилиндр

741-10010



Стяжной гидравлический цилиндр

741-10010

Благодарим Вас за выбор гидравлического оборудования торговой марки МАСТАК.

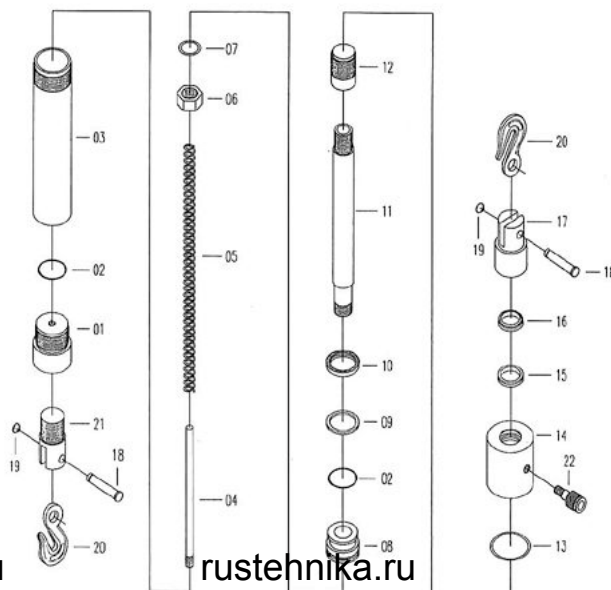
Назначение изделия

Стяжной гидравлический цилиндр предназначен для преобразования гидравлического давления рабочей жидкости в механическую тянущую силу. Позволяет осуществлять стягивающие усилия в проёмах окон, дверей, капота и крышки багажника усилием до 10 тонн, в том числе устранять перекосы проёмов кузова. Цилиндр прост и удобен в эксплуатации. Применяется с гидравлическим насосом с ручным приводом 751 серии программы гидравлического оборудования МАСТАК. Используется как любителями, так и профессионалами.

Технические характеристики

1. Мощность 10 тонн
2. Рабочее давление 690 атм
3. Ход поршня 150 мм
4. Присоединительный размер 1/4"
5. Резьбовая фиксация крюков
6. Вес цилиндра – 8,5 кг.

Схема устройства стяжного цилиндра



rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

Рис. 1

№	Описание	Кол-во
01	Опора цилиндра	1
02	Прокладка	2
03	Цилиндр	1
04	Фиксирующий болт	1
05	Пружина	1
06	Гайка	1
07	Прокладка	1
08	Перепускная втулка	1
09	Поддерживающее кольцо	1
10	Маслосъёмный сальник	1
11	Поршень	1

№	Описание	Кол-во
12	Переходник	1
13	Прокладка	1
14	Верхний цилиндр	1
15	Маслосъёмный сальник	1
16	Защитная прокладка	1
17	Держатель крюка	1
18	Штифт	2
19	Стопорное кольцо	2
20	Крюк	2
21	Держатель крюка	1
22	Соединительный переходник	1

Порядок работы

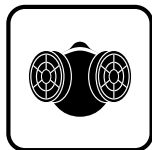
1. Перед началом работы убедитесь в надёжности соединения шланга ручного гидравлического насоса с гидравлическим стяжным цилиндром.
2. Надёжно закрепите крюки стяжного цилиндра (Рис.1, п.20) в требуемых местах кузова автомобиля.
3. Плотно закройте управляющий клапан ручного гидравлического насоса поворотом его головки по часовой стрелке. Пожалуйста, делайте это аккуратно. Приложение большого усилия может привести к повреждению клапана.
4. Качая ручку гидравлического насоса вверх-вниз, создайте давление насосе. Ручка насоса связана с плунжером, который осуществляет возвратнопоступательное движение и тем самым создаёт нагнетание гидравлического масла. Рабочее давление, необходимое для работы стяжного гидравлического цилиндра, достигается при помощи одноступенчатой системы подачи масла, при этом, величина максимального давления настраивается производителем на заводе с помощью предохранительного клапана.
5. По окончании работ откройте управляющий клапан ручного гидравлического насоса для сброса давления поворотом против часовой стрелки и отсоедините стяжной гидравлический цилиндр.

Внимание:

Насос может эксплуатироваться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При вертикальном положении насоса следите за тем, чтобы шланг был направлен вниз и не пережимался.

Требование безопасности

1. При работе никогда не превышайте предельно допустимую нагрузку гидравлического оборудования.
2. При извлечении соединительных деталей клапанов оборудования всегда вставляйте на их место пылезащитный колпачок для защиты системы от загрязнения.
3. Во время работы оберегайте соединительный гидравлический шланг от падения на него тяжёлых предметов и не позволяйте ему перекручиваться.
4. Следите за тем, чтобы шланг всегда находился в свободном состоянии и не был пережат.
5. Берегите оборудование от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
6. При работе с гидравлическим оборудованием используйте необходимые средства индивидуальной защиты.



Условия эксплуатации

Необходимо соблюдать температурный режим при работе с оборудованием. Допустимые пределы гарантируемой работоспособности оборудования при температуре наружного воздуха от -30°C до +45°C.

Обслуживание и уход

Когда стяжной гидравлический цилиндр не используется, он должен храниться в специально отведённом для этих целей месте. Рабочий поршень должен быть втянут в корпус цилиндра для сохранности зеркальной поверхности поршня.

Устранение неисправностей

Внимание:

В целях предотвращения травм, перед ремонтными работами следует отсоединить стяжной гидравлический цилиндр от гидравлического насоса!

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. В случае неполадок производите следующие действия:

Неисправность	Причина	Устранение
Из цилиндра вытекает гидравлическая жидкость	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изношены или повреждены прокладки 2. Переходник не затянут 3. Изношен маслосъёмный сальник 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените изношенные прокладки 2. Очистите и смажьте входное отверстие и затяните переходник 3. Замените маслосъёмный сальник
Поршень цилиндра не выдвигается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Переходник не затянут 2. Пониженное количество гидравлической жидкости в насосном резервуаре 3. Гидравлическая жидкость протекает в цилиндре 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Затяните переходник 2. Долейте жидкость в гидравлическую систему насоса 3. Замените прокладки
Поршень цилиндра выдвигается частично	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пониженное количество гидравлической жидкости в насосном резервуаре 2. Недостаточная загрузка гидравлической системы 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Долейте жидкость в гидравлическую систему 2. Используйте соответствующее оборудование
Поршень цилиндра выдвигается медленнее, чем обычно	<ol style="list-style-type: none"> 1. Переходник не затянут 2. Гидравлическая линия зажата или повреждена 3. Не работает гидравлический насос 4. Жидкость в цилиндре протекает 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Затяните переходник 2. Устраните пережатие линии 3. Отремонтируйте или замените насос в случае необходимости 4. Замените прокладки

Неисправность	Причина	Устранение
Цилиндр не держит давление	<ol style="list-style-type: none"> 1. В точках соединения протекает жидкость 2. В цилиндре протекает жидкость 3. Насос или клапан не работает нужным образом 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Очистите входное соединение, смажьте его и затяните переходник 2. Замените изношенные прокладки. Замените гидравлическую жидкость 3. Отремонтируйте или замените насос в случае необходимости
Поршень цилиндра не втягивается внутрь или втягивается медленнее, чем обычно	<ol style="list-style-type: none"> 1. Управляющий клапан насоса закрыт. 2. Переходник не затянут 3. Гидравлическая линия зажата или повреждена 4. Возвратная пружина ослабла или сломана 5. Цилиндр повреждён изнутри 6. Резервуар насоса переполнен жидкостью 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Откройте управляющий клапан насоса 2. Затяните переходник 3. Устраните пережатие линии 4. Отправьте в сервисный центр на ремонт 5. Отправьте в сервисный центр на ремонт 6. Слейте жидкость до необходимого уровня

Условия гарантии

На стяжной гидравлический цилиндр предоставляется гарантия сроком 12 месяцев со дня его приобретения у компании-продавца.

В течение гарантийного срока компания-продавец обязуется бесплатно устранить дефекты оборудования путём его ремонта или замены на аналогичное при условии, что дефект возник по вине производителя.

Ремонт или замена производится после технической экспертизы цилиндра. Экспертиза и ремонт осуществляются в разумные сроки уполномоченными представителями Холдинга МАСТАК.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения, а также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др.

Все Ваши пожелания и замечания высылайте по адресу электронной почты dogovor@mastak.ru или звоните по номеру 8-800-100-1996. Звонок по России бесплатный.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

Серийный номер:

Компания-продавец:

Адрес и телефон компании-продавца:

Исправное изделие в полном комплекте получил, с условиями гарантии, правилами эксплуатации ознакомлен и согласен.

Подпись покупателя:

Дата:

М.П.

Подпись продавца

rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

rustehnika.ru

www.mactak.ru
8-800-100-1996

rustehnika.ru

rustehnika.ru